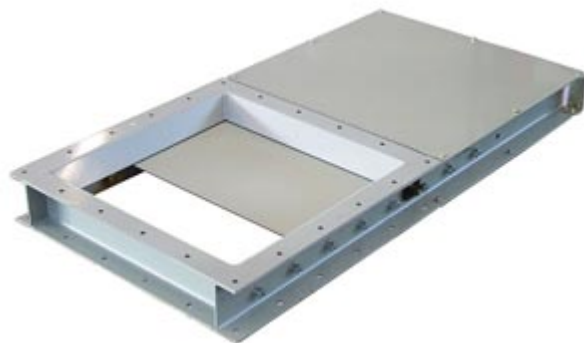


Затвор шиберный VG производство фирмы WAM, Италия.

Затвор шиберный VG, полностью выполнен из стали, тесно связан с традициями производства, а также с идеей мощи и стойкости к временным изменениям. Шиберный затвор VG идеален для применения на мощных установках и оснащен 2 сменными уплотнительными прокладками.

Цены на типовые виды изделий можно посмотреть в прайсе.

Шиберные затворы типа VG используются во всех установках в строительной области, где требуется отсекай потоки материалов, хранящихся в силосах, бункерах и других емкостях. Установленные под бункерами, резервуарами, силосами, под разгрузочными или загрузочными горловинами шнеков или конвейеров, а также под телескопическими разгрузчиками, благодаря особым геометрическим очертаниям и разнообразным лезвиям в комплекте, эти затворы успешно соответствуют всем требованиям строительной области, включая пищевой сектор. Могут использоваться для цемента, извести, золы, муки, зерна и т.п.



Шиберные затворы VG выпускаются с различными диаметрами проходных отверстий, от 500мм до 1000мм, с шагом 100мм. Если требуется проходное отверстие меньшего диаметра, то нужно использовать [затворку ножевую заслонку VL](#).

Также затвор VG может иметь разную конфигурацию пропускного отверстия:

1. квадратное, маркировка заслонки VG
2. прямоугольное, маркировка заслонки VGR

На шиберный затвор VG может устанавливаться 3 вида приводов:

1. ручной, круглая ручка, для открытия\закрытия нужно вращать
2. электрический (при установке электрического привода нужно установить 2 датчика положения LSM6 (цена есть в прайсе)
3. электропневматический (также требуются 2 датчика положения LSM)

Конкурентные преимущества

- Быстрота в техническом обслуживании и в замене системы скобления
- Предусмотрен для использования ручного, пневматического или электромеханического привода

Технические характеристики

- Небольшое количество деталей
- Порошковая окраска
- Размеры до 1.000 мм

Для справок или заказа звоните (812) 331-99-46 или пишите info@isilos.ru

Фотография применения

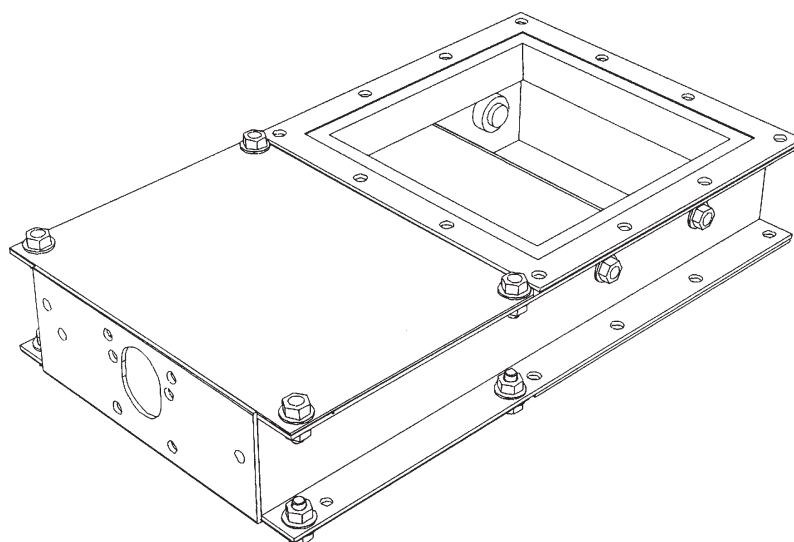




WAM®



WAMGROUP®



VGM • VGR • VG

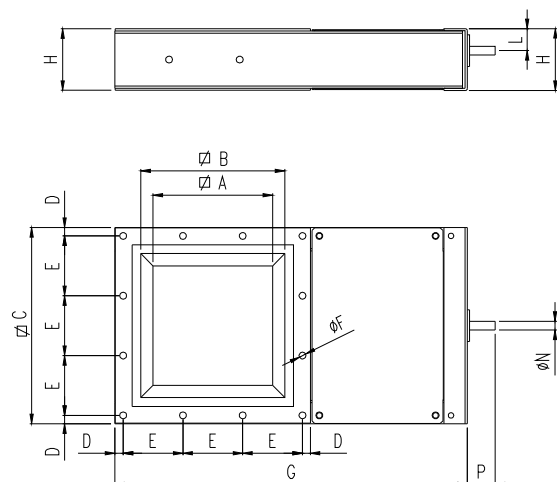
- SLIDE VALVES
- *FLACHSCHIEBER*
- VANNES GUILLOTTINE
- *VALVOLE A GHIGLIOTTINA*

All rights reserved © WAMGROUP

CATALOGUE No. WA.03020			CREATION DATE 03 - 2000
ISSUE A4	CIRCULATION 100	DATE OF LATEST UPDATE 10.03	

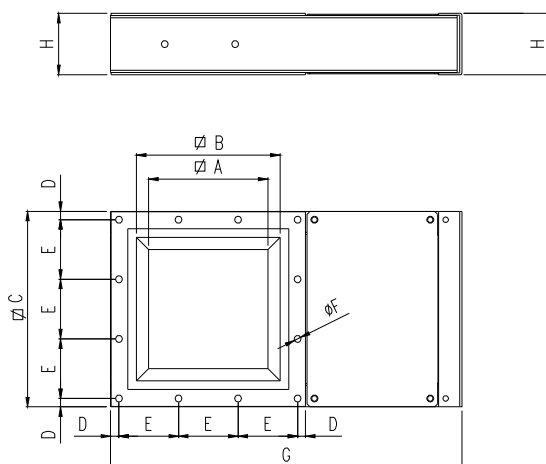
VG...V

WITH MANUAL AND GEAR MOTOR ACTUATOR
MIT HANDRAD UND GETRIEBEMOTOR
AVEC ACTIONNEUR: MANUEL ET MOTOREDUCTEUR
CON ATTUATORE MANUALE E MOTORIDUTTORE



VG...P

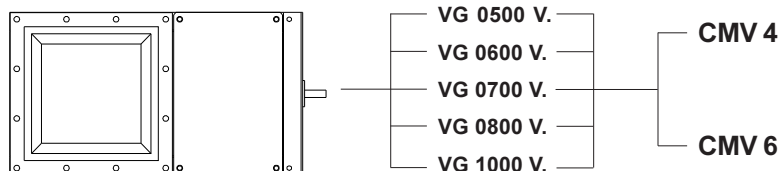
WITH ELECTROPNEUMATIC ACTUATOR
MIT ELEKTROPNEUMATISCHEM ANTRIEB
AVEC ACTIONNEUR ELECTROPNEUMATIQUE
CON ATTUATORE ELETTROPNEUMATICO



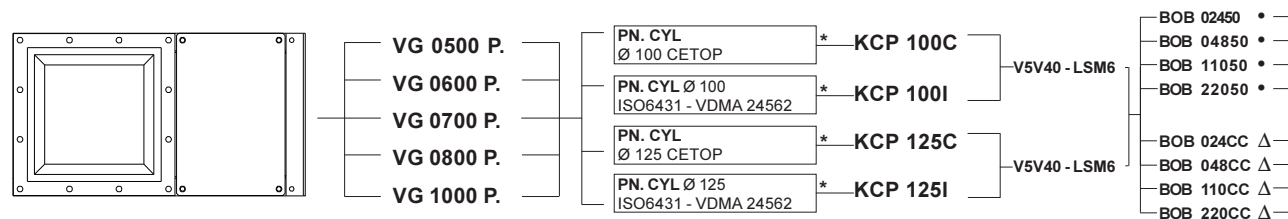
Type	A	B	C	D	E	n° E	Ø F	Screws - Schr. Vis - Viti	G	H	L	Ø N DIN 5482	P	kg	
														VG...V	VG...P
VG 0500..	450	525	653	26.5	120	5	15	M 12	1300	133	35	28 x 25	60	85	80
VG 0600..	550	625	753	26.5	140	5	15	M 12	1500	133	35	28 x 25	60	110	104
VG 0700..	650	725	895	35	165	5	15	M 12	1720	133	35	28 x 25	60	135	128
VG 0800..	750	825	995	35	185	5	15	M 12	1920	133	35	28 x 25	60	180	172
VG 1000..	950	1025	1235	40	165	7	15	M 12	2340	133	35	28 x 25	60	240	230

Dimensions in mm

COUPLING OF MANUAL LEVER - KOMBINATION MIT HANDHEBEL ACCOUPLLEMENTS DE L'ACTIONNEUR MANUEL - ABBINAMENTI DI ATTUATORE MANUALE



COUPLING OF ELECTROPNEUMATIC ACTUATOR - KOMBINATION MIT PNEUMATIKANTRIEB ACCOUPLLEMENTS DE L'ACTIONNEUR ELECTROPNEUMATIQUE - ABBINAMENTI DI ATTUATORE ELETTROPNEUMATICO

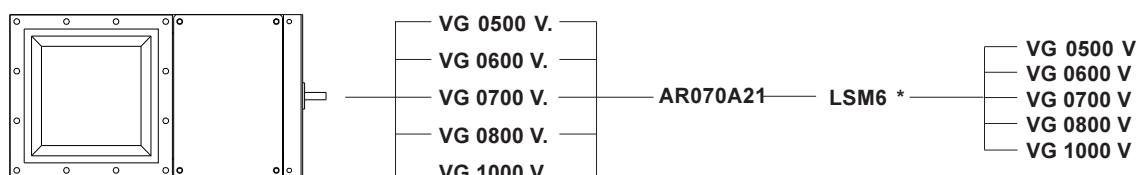


* NOT WAM®
* NICHT WAM®
* FORNITURE NON WAM®
* NON FORNITURA WAM®

• ALTERNATING CURRENT
• WECHSELSTROM
• COURANT ALTERNATIF
• CORRENTE ALTERNATA

Δ DIRECT CURRENT
Δ GLEICHSTROM
Δ COURANT CONTINU
Δ CORRENTE CONTINUA

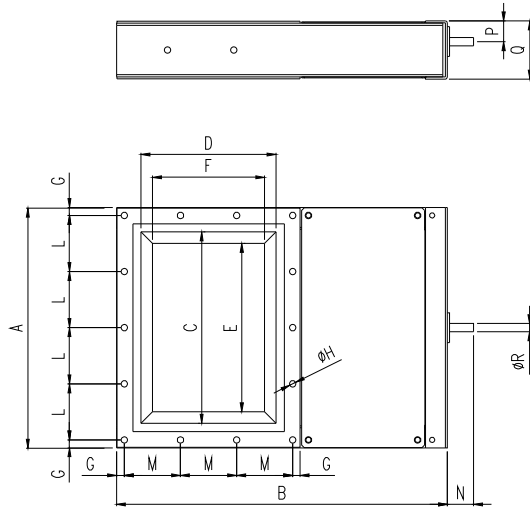
COUPLING OF GEAR MOTOR DRIVE - KOMBINATION MIT GETRIEBEMOTOR ACCOUPLLEMENTS DU MOTOREDUCTEUR - ABBINAMENTI DI ATTUATORE CON MOTORIDUTTORE



* ESSENTIAL SIGNALLING SYSTEMS - POSITIONSANZEIGE UNBEDINGT ERFORDERLICH
SYSTEMES DE SIGNALISATION INDISPENSABLES - SISTEMI INDISPENSABILI DI SEGNALEZIONE

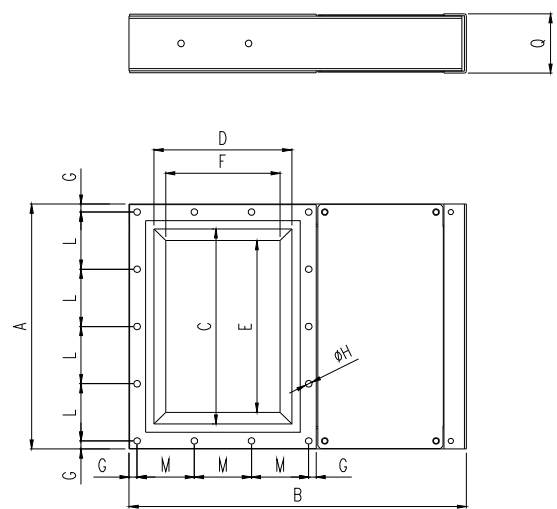
VGR...V

WITH MANUAL AND GEAR MOTOR ACTUATOR
MIT HANDRAD UND GETRIEBEMOTOR
AVEC ACTIONNEUR: MANUEL ET MOTOREDUCTEUR
CON ATTUATORE MANUALE E MOTORIDUTTORE



VGR...P

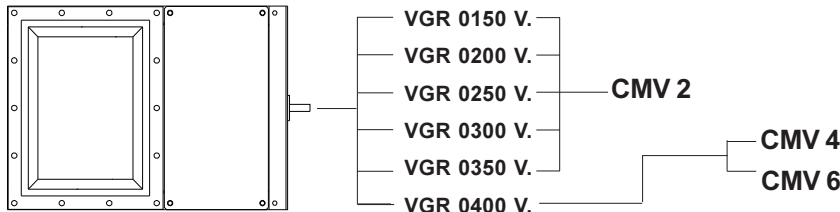
WITH ELECTROPNEUMATIC ACTUATOR
MIT ELEKTROPNEUMATISCHEM ANTRIEB
AVEC ACTIONNEUR ELECTROPNEUMATIQUE
CON ATTUATORE ELETTROPNEUMATICO



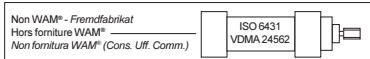
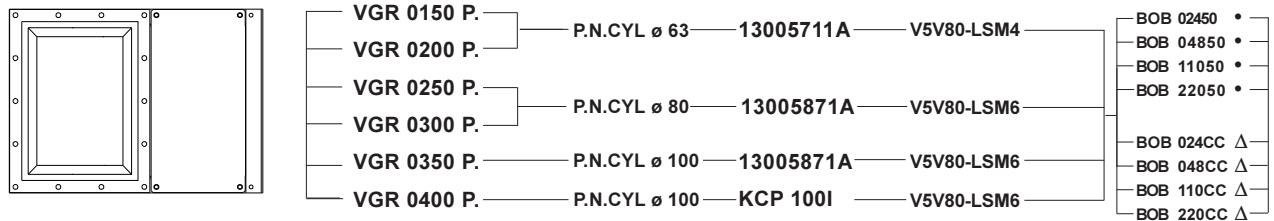
Type	A	B	C	D	E	F	G	ø H	Screws - Schr. Vis - Viti	L	n° L	M	n° M	N	P	Q	ø R DIN 5482	kg	
																		VGR...V	VGR...P
VGR 0150..	346	538	260	175	204	119	15.5	12.5	M 10	105	3	115	2	50	72	133	22 x 19	25	23
VGR 0200..	423	638	337	225	281	169	15.5	12.5	M 10	98	4	93.3	3	50	72	133	22 x 19	32	30
VGR 0250..	495	738	409	275	353	219	15.5	12.5	M 10	116	4	110	3	50	72	133	22 x 19	39	37
VGR 0300..	590	858	484	325	428	269	23	12.5	M 10	136	4	128.3	3	50	72	133	22 x 19	50	47
VGR 0350..	666	958	560	375	504	319	18	12.5	M 10	90	7	89	5	50	72	133	22 x 19	59	56
VGR 0400..	747	1089	639	425	565	351	16.5	12.5	M 10	102	7	100	5	50	72	133	28 x 2.5	85	80

Dimensions in mm

COUPLING OF MANUAL LEVER - KOMBINATION MIT HANDHEBEL ACCOUPLMENTS DE L'ACTIONNEUR MANUEL - ABBINAMENTI DI ATTUATORE MANUALE

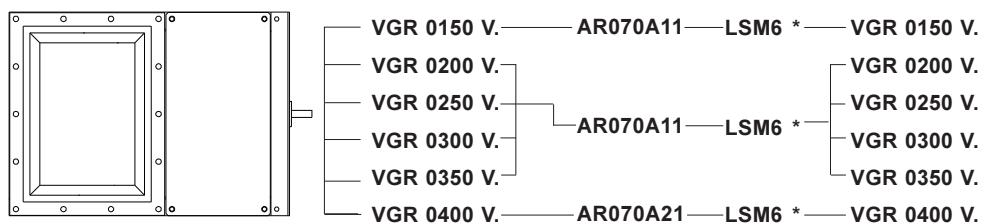


COUPLING OF ELECTROPNEUMATIC ACTUATOR - KOMBINATION MIT PNEUMATIKANTRIEB ACCOUPLMENTS DE L'ACTIONNEUR ELECTROPNEUMATIQUE - ABBINAMENTI DI ATTUATORE ELETTROPNEUMATICO



- ALTERNATING CURRENT
 - WECHSELSTROM
 - COURANT ALTERNATIF
 - CORRENTE ALTERNATA
- Δ DIRECT CURRENT
 - Δ GLEICHSTROM
 - Δ COURANT CONTINU
 - Δ CORRENTE CONTINUA

COUPLING OF GEAR MOTOR DRIVE - KOMBINATION MIT GETRIEBEMOTOR ACCOUPLMENTS DU MOTOREDUCTEUR - ABBINAMENTI DI ATTUATORE CON MOTORIDUTTORE



* ESSENTIAL SIGNALLING SYSTEMS - POSITIONSANZEIGE UNBEDINGT ERFORDERLICH
SYSTEMES DE SIGNALISATION INDISPENSABLES - SISTEMI INDISPENSABILI DI SEGNALAZIONE



All the products described in this catalogue are manufactured according to **WAM® S.p.A. Quality System procedures.**

The Company's Quality System, certified in July 1994 according to International Standards **UNI EN ISO 9002-94** and extended to **UNI EN ISO 9001-2000** in October, 2002, ensures that the entire production process, starting from the processing of the order to the technical service after delivery, is carried out in a controlled manner that guarantees the quality standard of the product.

*Alle in diesem Katalog beschriebenen Erzeugnisse werden in Konformität mit dem **Qualitätssystem der WAM® S.p.A. hergestellt.***

*Das im Juli 1994 zertifizierte Qualitätssystem entspricht der Norm **UNI EN ISO 9002-94** (im Oktober 2002 auf **UNI EN ISO 9001-2000** erweitert) und gewährleistet dem Kunden eine strenge Qualitätskontrolle in jeder Phase des Produktionsprozesses bis hin zum Kundendienst nach Auslieferung der Ware.*

Tous les produits décrits dans ce catalogue ont été réalisés selon les modalités opérationnelles définies **Système de Qualité de WAM® S.p.A.**

Le système de Qualité de l'entreprise, certifié au mois de juillet 1994 en conformité aux Normes Internationales **UNI EN ISO 9002-94** et successivement étendu à **UNI EN ISO 9001-2000** au mois de octobre 2002, est en mesure d'assurer que le procédé entier de production, à partir de la formulation de la commande jusqu'au service technique après la livraison, soit effectué de manière contrôlée et appropriée afin de garantir le standard de qualité du produit.

*Tutti i prodotti descritti in questo catalogo sono stati realizzati secondo modalità operative definite **Sistema Qualità di WAM® S.p.A.***

*Il Sistema Qualità aziendale, certificato dal luglio 1994 in conformità alle Normative Internazionali **UNI EN ISO 9002-94** e successivamente esteso alle Normative Internazionali **UNI EN ISO 9001-2000** nell'ottobre 2002, è in grado di assicurare che l'intero processo produttivo, dalla formulazione dell'ordine fino all'assistenza tecnica successiva alla consegna, venga effettuato in modo controllato ed adeguato a garantire lo standard qualitativo del prodotto.*



**UNI EN ISO 9001-2000
Certified Company**

This publication cancels and replaces any previous edition and revision.

We reserve the right to implement modifications without notice.

This catalogue cannot be reproduced, even partially, without prior consent.

***Diese Veröffentlichung annulliert und ersetzt jeder hergehende Edition oder Revision.
WAM® behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Informationen durchzuführen.***

Cette publication annule et remplace toutes les autres précédentes.

Nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à nos produits.

La reproduction et la publication partielle ou totale de ce catalogue est interdite sans notre autorisation.

Questa pubblicazione annulla e sostituisce ogni precedente edizione o revisione.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

E' vietata la riproduzione anche parziale senza autorizzazione.



WAM®

VGM • VGR • VG

- INDEX
- INHALTSVERZEICHNIS
- INDEX
- INDICE

3.00

03020. INDEX

1	TECHNICAL CATALOGUE	TECHNISCHER KATALOG	
	DESCRIPTION AND TECHNICAL CHARACTERISTICS.....	BESCHREIBUNG UND TECHNISCHE MERKMALE.....	T . 01
	ORDER CODES.....	BESTELLCODES.....	. 02 > 03
	ACTUATORS.....	ANTRIEBE ZU ABSPERRORGANEN.....	. 04
	ACTUATORS.....	ANTRIEBE ZU ABSPERRORGANEN.....	. 05 > 06
	ACCESSORIES.....	ZUBEHÖR.....	. 07
1	CATALOGUE TECHNIQUE	CATALOGO TECNICO	
	DESCRIPTION ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE.....	T . 01
	CODES DE COMMANDE.....	CODICI DI ORDINAZIONE.....	. 02 > 03
	ACTIONNEURS.....	ATTUATORI.....	. 04
	COMMANDES.....	COMANDI.....	. 05 > 06
	ACCESSOIRES.....	ACCESSORI.....	. 07
2	MAINTENANCE CATALOGUE	WARTUNGSKATALOG	
	OPERATION AND MAINTENANCE.....	BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG.....	M. 01 > . 15
2	CATALOGUE D'ENTRETIEN	CATALOGO DI MANUTENZIONE	
	UTILISATION ET ENTRETIEN.....	USO E MANUTENZIONE.....	M. 01 > . 15
3	SPARE PARTS CATALOGUE	ERSATZTEILKATALOG	
	SPARE PARTS.....	ERSATZTEIL.....	R.01 > . 08
3	CATALOGUE PIECES DE RECHANGE	CATALOGO RICAMBI	
	PIECES DE RECHANGE.....	PEZZI DI RICAMBIO.....	R.01 > . 08

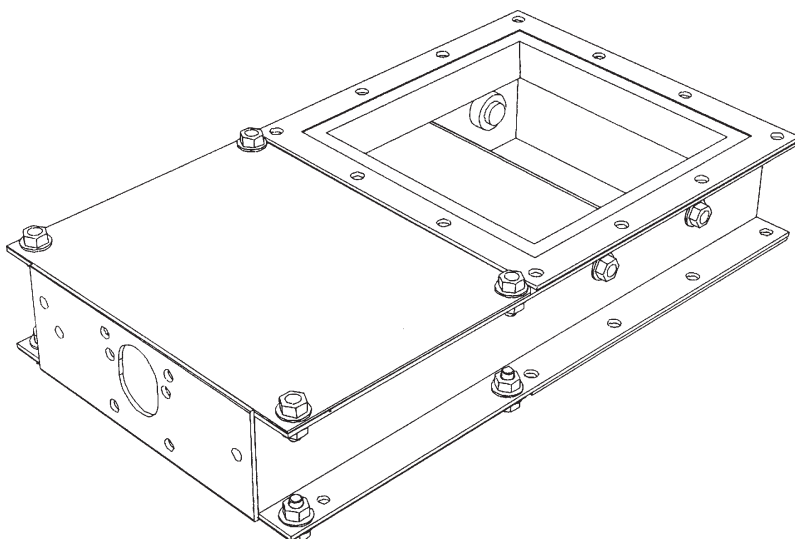


WAM®



1

TECHNICAL CATALOGUE



VGM • VGR • VG

- **SLIDE VALVES**
TECHNICAL CATALOGUE
- **FLACHSCHIEBER**
TECHNISCHER KATALOG
- **VANNES GUILLOTINE**
CATALOGUE TECHNIQUE
- **VALVOLE A GHIGLIOTTINA**
CATALOGO TECNICO

All rights reserved © WAMGROUP

CATALOGUE No. WA.03020 T.			CREATION DATE 03 - 2000
ISSUE A4	CIRCULATION 100	DATE OF LATEST UPDATE 10.03	



WAM®

VGM • VGR • VG

- DESCRIPTION AND TECHNICAL CHARACTERISTICS

- BESCHREIBUNG UND TECHNISCHE MERKMALE

- DESCRIPTION ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- DESCRIZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE

3.00

1

WA.03020.T. 01

DESCRIPTION

VGM - slide valve manual

VGR - rectangular slide valve

VG - slide valve

BESCHREIBUNG

VGM - flachschieber hand

VGR - flachschieber rechteckig

VG - flachschieber

DESCRIPTION

VGM - vanne guillotine manuelle

VGR - vanne guillotine rectangulaire

VG - vanne guillotine

DESCRIZIONE

VGM - valvola a ghigliottina manuale

VGR - valvola a ghigliottina rettangolare

VG - valvola a ghigliottina

Nominal size - Nennweiten - Tailles nominales - Grandezze nominali

VGM	VGR	VG
150	0150	0500
200	0200	0600
250	0250	0700
300	0300	0800
350	0350	1000
400	0400	/

FLANGES

according to WAM® standard

VALVE BODY

- powder coated steel RAL 7001
- stainless steel 304

BLADE

- carbon steel, powder coated RAL 7001
- stainless steel 304

VALVE BODY

- powder coated steel
- stainless steel 304

BLADE

- carbon steel
- stainless steel 304

The screw conveyor must not be started before the screw conveyor itself, as well as the plant it is going to be installed in, have been declared in conformity with the European Directive 14/06/1982 (89/392/EEC).

It is the plant designer's / plant fitter's responsibility to design and install all necessary protection in order to avoid that breaking and / or yielding of the equipment or of parts of it might damage people and / or parts of the plant (e.g. adequate protection against falling down of the motor etc.).

For dangerous materials, i.e. those that must not get in contact with the human body or be inhaled, for flammable, explosive and bacteriologically dangerous materials the plant manufacturer or fitter must provide for the required safety devices and measures.

Unless otherwise specified, all the dimensions are given in millimetres.

FLANSCHEN

gemäß WAM®-Werksnorm

FLACHSCHIEBERGEHÄUSE

- aus Stahl mit Epoxydlackierung RAL 7001
- Edelstahl 1.4301

SCHIEBERBLECH

- unlegierter Stahl mit Epoxydlackierung RAL 7001
- Edelstahl 1.4301

FLACHSCHIEBERGEHÄUSE

- aus Stahl mit Epoxydlackierung
- Edelstahl 1.4301

SCHIEBERBLECH

- unlegierter Stahl mit
- Edelstahl 1.4301

Die Schnecke darf nicht in Betrieb genommen werden, bevor sowohl sie selbst, als auch die Anlage, in die sie eingebaut wird, mit den Vorschriften der Direktive 14/06/1982 (89/392/ECC) für konform erklärt wurde.

Es liegt in der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -aufstellers, alle notwendigen Schutzvorrichtungen vorzusehen, welche es verhindern, daß durch einen Geräte- oder Teiledefekt Personen- und/oder Sachschäden verursacht werden (z.B. geeigneter Schutz gegen das Herunterfallen des Motors etc.).

Für Gefahrenprodukte, bzw. solche, die nicht mit dem menschlichen Körper in Kontakt geraten oder eingeatmet werden dürfen, für leicht entzündbare, explosive sowie bakteriologisch gefährliche Medien muß der Anlagenbauer bzw. -errichter die für die Sicherheit erforderlichen Vorrichtungen vorsehen und Maßnahmen treffen.

Wenn nicht anders angegeben, alle Maßangaben in Millimetern.

BRIDES

Suivant les normes WAM®

CORPS

- acier peint en poudre RAL 7001
- inox 304

LAME

- acier carbone peinture en poudre - RAL 7001
- inox 304

CORPS

- acier peint en poudre
- inox 304

LAME

- acier carbone
- inox 304

Il est interdit de mettre les vannes en fonction avant que la machine / l'installation dans laquelle elles doivent être montées a été déclarée conforme aux dispositions de la Directive 14/06/1982 (89/392/ECC).

Dans ce cadre il est la responsabilité du constructeur de l'installation ou de l'installateur de projeter et d'installer tout équipement de protection nécessaire afin d'éviter que des ruptures et / ou des parties d'elle puissent causer de dégâts à des personnes et / ou des choses (par ex.: des protections appropriées contre la chaleur du moteur etc.).

Pour des produits dangereux, nuisibles au contact et/ou à l'inhalation, inflammables, explosifs et dangereux du point de vue bactériologique et/ou viral, le constructeur de l'installation ou l'installateur devront prévoir des dispositifs appropriés au besoin.

Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont exprimées en millimètres.

FLANGE

Secondo norme WAM®.

CORPO

- acciaio verniciato a polvere RAL 7001
- AISI 304

LAMA

- acciaio al carbonio, verniciatura a polvere RAL 7001
- AISI 304

CORPO

- acciaio verniciato a polvere
- AISI 304

LAMA

- acciaio al carbonio
- AISI 304

E' vietato mettere le valvole in funzione prima che la macchina/impianto, nel quale devono essere installate, sia dichiarato conforme alle disposizioni della direttiva 14/06/1982 (89/392/EEC).

In quest'ambito è cura dell'installatore / installatore predisporre ed installare tutti gli accorgimenti / protezioni al fine di evitare danni a cose o persone in caso di rotture e conseguente caduta di pezzi della macchina (ad es.: rottura del motore).

Per prodotti pericolosi, nocivi al contatto e/o all'inhalazione, infiammabili, esplosivi e pericolosi dal punto di vista batteriologico e/o virale, l'installatore e/o l'installatore, dovranno prevedere idonei dispositivi all'uopo.

Se non specificato altrimenti, tutte le dimensioni sono in millimetri.



WAM®

VGM • VGR • VG

- ORDER CODES
- BESTELLCODES
- CODES DE COMMANDE
- CODICI DI ORDINAZIONE

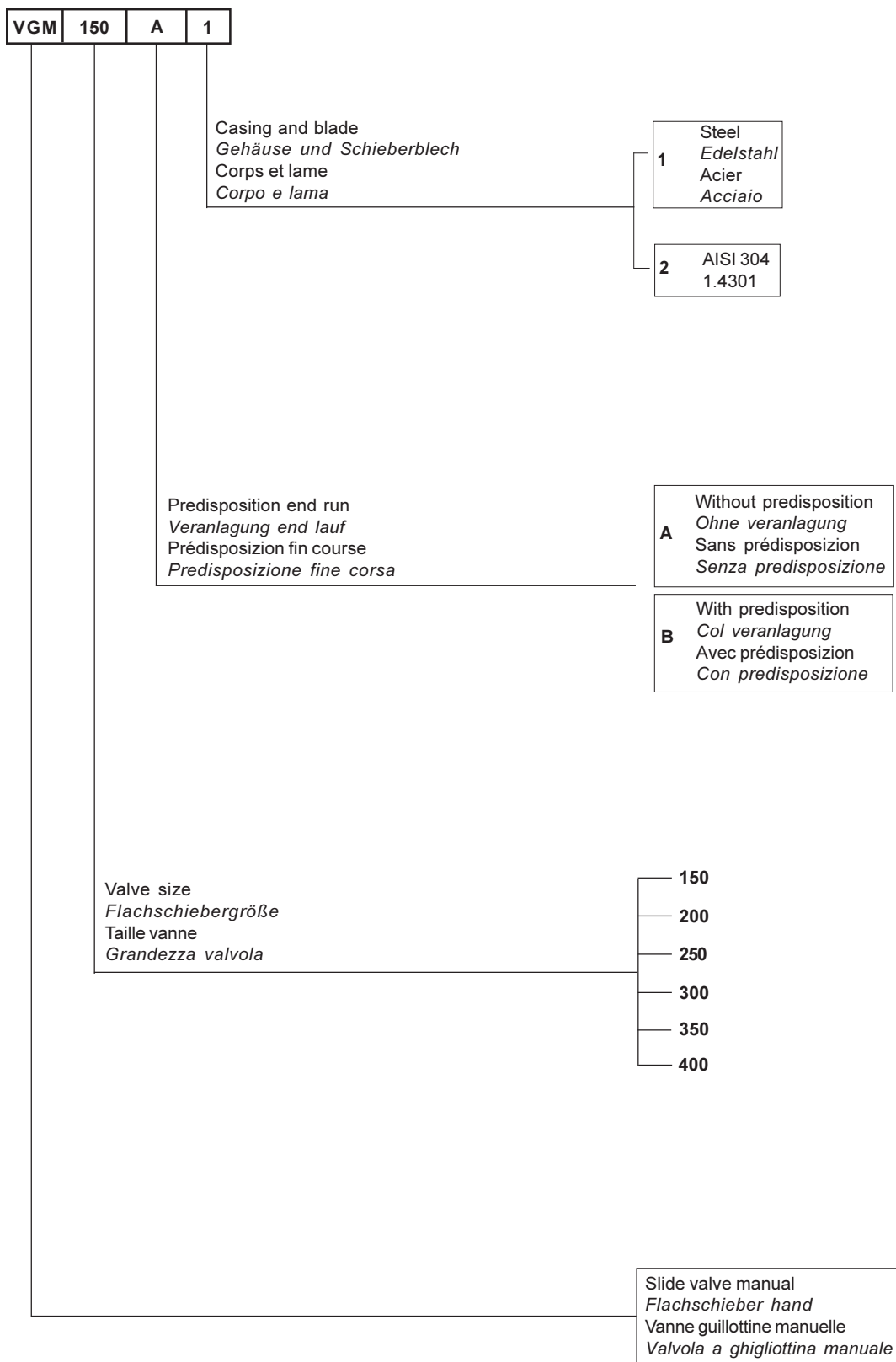
VGM

3.00

1

WA.03020.T. 02

SLIDE VALVE "VGM" - FLACHSCHIEBER "VGM" - VANNE GUILLOTTINE "VGM" - VALVOLE A GHIGLIOTTINA "VGM"



N.B.: All contact parts of VG.....2-type valves are made of stainless steel 304.

N.B.: Alle produktberührenden Teile der Schieber des Typs VG.....2 sind aus Edelstahl 1.4301.

N.B.: Toutes les parties des vannes du type VG.....2 en contact avec le produit sont en inox AISI 304.

N.B.: Le valvole tipo VG.....2 hanno tutte le parti, a contatto con il prodotto, in AISI 304.



WAM®

VGM • VGR • VG

_ ORDER CODES
_ BESTELLCODES
_ CODES DE COMMANDE
_ CODICI DI ORDINAZIONE

VGR

3.00

1

WA.03020.T. 03

SLIDE VALVE "VGR" - FLACHSCHIEBER "VGR" - VANNE GUILLOTINE "VGR" - VALVOLE A GHIGLIOTTINA "VGR"

VGR	0250	V	1
-----	------	---	---

Casing and bearings
Gehäuse und Wälzlager
Corps e roulements
Corpo e cuscinetti

1 = Fe 37 + standard bearings
2 = AISI 304 + std. bearings

1 = St 37 + Std.-Wälzlager
2 = 1.4301 + Std.-Wälzlager

1 = Fe 37 + roulements standard
2 = AISI 304 + roulements std.

1 = Fe 37 + cuscinetti STD
2 = AISI 304 + cuscinetti STD

Combination with actuator
Kombination mit Antrieb
Combinaison avec actionneur
Abbinamento con comandi

V = manual
V = electric
P = electropneumatic

V = manuell
V = elektrisch
P = elektropneumatisch

V = manuel
V = électrique
P = électropneumatique

V = manuale
V = elettromeccanico
P = elettropneumatico

Valve size
Flachschiebergröße
Taille vanne
Grandezza valvola

150
200
250
300
350
400

Rectangular slide valve
Flachschieber rechtrckig
Vanne guillotine rectangulaire
Valvola a ghigliottina rettangolare

N.B.: All contact parts of VG.....2-tipe valves are made of stainless steel 304.

N.B.: Alle produktberührenden Teile der Schieber des Typs VG.....2 sind aus Edelstahl 1.4301.

N.B.: Toutes les parties des vannes du type VG.....2 en contact avec le produit sont en inox AISI 304.

N.B.: Le valvole tipo VG.....2 hanno tutte le parti, a contatto con il prodotto, in AISI 304.



WAM®

VGM • VGR • VG

- ORDER CODES
- BESTELLCODES
- CODES DE COMMANDE
- CODICI DI ORDINAZIONE

VG

3.00

1

WA.03020.T. 04

SLIDE VALVE "VG" - FLACHSCHIEBER "VG" - VANNE GUILLOTTINE "VG" - VALVOLE A GHIGLIOTTINA "VG"

VG	0500	V	1
----	------	---	---

Casing and bearings
Gehäuse und Wälzlager
Corps e roulements
Corpo e cuscinetti

1 = Fe 37 + standard bearings

2 = AISI 304 + std. bearings

1 = St 37 + Std.-Wälzlager

2 = 1.4301 + Std.-Wälzlager

1 = Fe 37 + roulements standard

2 = AISI 304 + roulements std.

1 = Fe 37 + cuscinetti STD

2 = AISI 304 + cuscinetti STD

Combination with actuator
Kombination mit Antrieb
Combinaison avec actionneur
Abbinamento con comandi

V = manual

V = electric

P = electropneumatic

V = manuell

V = elektrisch

P = elektropneumatisch

V = manuel

V = électrique

P = électropneumatique

V = manuale

V = elettromeccanico

P = elettropneumatico

Valve size
Flachschiebergröße
Taille vanne
Grandezza valvola

500

600

700

800

1000

Slide valve
Flachschieber
Vanne guillotine
Valvola a ghigliottina

N.B.: All contact parts of VG.....2-type valves are made of stainless steel 304.

N.B.: Alle produktberührenden Teile der Schieber des Typs VG.....2 sind aus Edelstahl 1.4301.

N.B.: Toutes les parties des vannes du type VG.....2 en contact avec le produit sont en inox AISI 304.

N.B.: Le valvole tipo VG.....2 hanno tutte le parti, a contatto con il prodotto, in AISI 304.



WAM®

VGM • VGR • VG

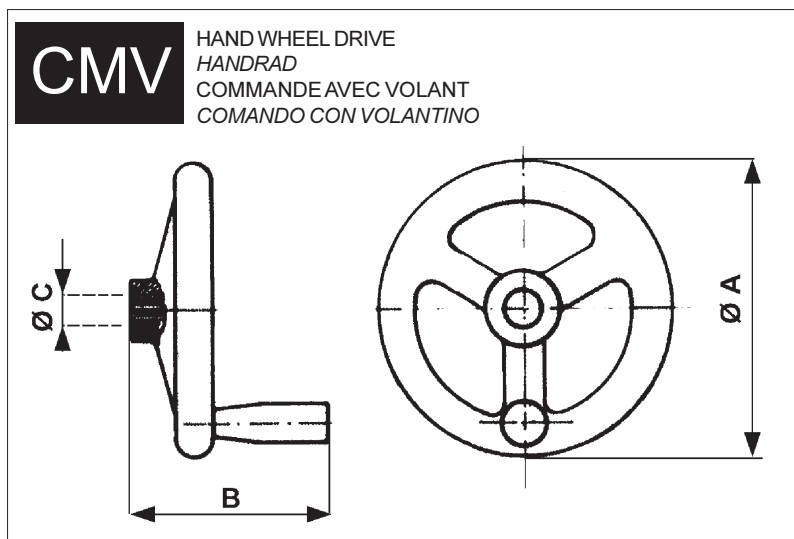
- ACTUATORS
- ANTRIEBE ZU ABSPERRORGANEN
- ACTIONNEURS
- ATTUATORI

CMV

3.00

1

WA.03020.T. 05



Type	ø A	B	ø C DIN 5482	kg
CMV2	200	145	22 x 19	0.88
CMV4	250	145	28 x 25	1.42
CMV6	300	180	28 x 25	2.33

Dimensions in mm



WAM®

VGM • VGR • VG

- ACCESSORIES
- ZUBEHÖR
- ACCESSOIRES
- ACCESSORI

VGR

3.00

1

WA.03020.T. 06

ORDER CODE ASSEMBLY KIT FOR PNEUMATIC VGR-ACTUATOR - BESTELLCODE MONTAGESATZ FÜR VGR-PNEUMATIKANTRIEB
CODES POUR KIT ACTIONNEUR PNEUMATIQUE POUR VGR - PIANO DI CODIFICA PER KIT ATTUATORE PNEUMATICO PER VGR

KCP	063	I	/
-----	-----	---	---

To indicate special requests
Zur Angabe von Sonderwünschen
Pour indiquer des demandes spéciales
Per indicare richieste speciali

Cylinder standard
Zylindernorm
Norme vérin
Normativa cilindro pneumatico

I = ISO 6431 VDMA 24562

Cylinder bore
Bohrung Zylinder
Alésage vérin
Alesaggio cilindro

063
080 - 100
100

Pneumatic control kit
Kit Pneumatiksteuerung
Kit de commande pneumatique
Kit comando pneumatico

Admitted combinations:
Zulässige Kombinationen:
Combinaisons admissibles:
Combinazioni ammesse:

KCP.063
KCP.080 - 100
KCP.100



WAM®

VGM • VGR • VG

- ACCESSORIES
- ZUBEHÖR
- ACCESSOIRES
- ACCESSORI

VG

3.00

1

WA.03020.T. 07

ORDER CODE ASSEMBLY KIT FOR PNEUMATIC VG-ACTUATOR - BESTELLCODE MONTAGESATZ FÜR VG-PNEUMATIKANTRIEB
CODES POUR KIT ACTIONNEUR PNEUMATIQUE POUR VG - PIANO DI CODIFICA PER KIT ATTUATORE PNEUMATICO PER VG

KCP	100	C	/
-----	-----	---	---

To indicate special requests
Zur Angabe von Sonderwünschen
Pour indiquer des demandes spéciales
Per indicare richieste speciali

Cylinder standard
Zylindernorm
Norme vérin
Normativa cilindro pneumatico

C = CETOP

I = ISO 6431 VDMA 24562

Cylinder bore
Bohrung Zylinder
Alésage vérin
Alesaggio cilindro

100

125

Pneumatic control kit
Kit Pneumatiksteuerung
Kit de commande pneumatique
Kit comando pneumatico

Admitted combinations:
Zulässige Kombinationen:
Combinaisons admissibles:
Combinazioni ammesse:

KCP.100.C
KCP.100 I
KCP.125 C
KCP.125 I



WAM®

VGM • VGR • VG

- ACTUATORS
- ANTRIEBE ZU ABSPERRORGANEN
- ACTIONNEURS
- ATTUATORI

AR

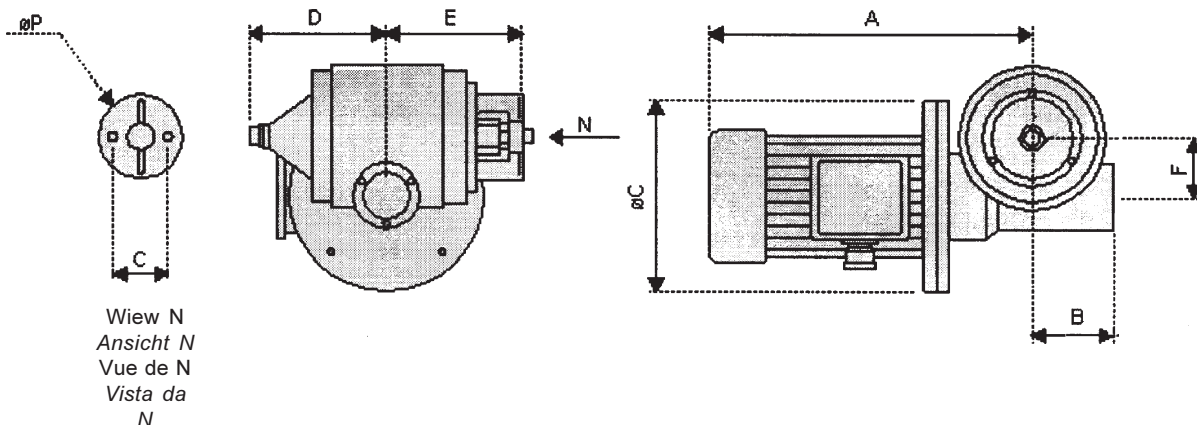
WA.03020.T. 08

3.00

1

AR

ELECTRIC SWIVEL DRIVE
ELEKTROMOTORISCHER DREHANTRIEB
COMMANDE PIVOTANTE ELECTROMECHANIQUE
AZIONATORE ROTANTE



Type	Opening time Öffnungszeit Temps d'ouverture Tempo d'apertura
500	37.5 sec
600	44.6v sec
700	51.8 sec
800	59 sec
1000	73.2 sec

OPENING TIME VG SLIDE VALVES
ÖFFNUNGSZEITEN VON VG-SCHIEBERN
TEMPS D'OUVERTURE VANNES A GUILLOTINE VG
TEMPI DI APERTURA VALVOLE TIPO VG

Type	A	B	ØC	D	E	F	G	H	Ø L	P	Ø H	Nm	kW	Motor protection Motor schutzart Classe protection Protezione motore	Volt	Hz	rpm rpm Upm giri/1'	kg
AR 070A21	331	90	200	120	150	70	80	85	140	13	28x25	45	0.75	IP 55	220/380	50	140	29

Dimensions in mm



WAM®

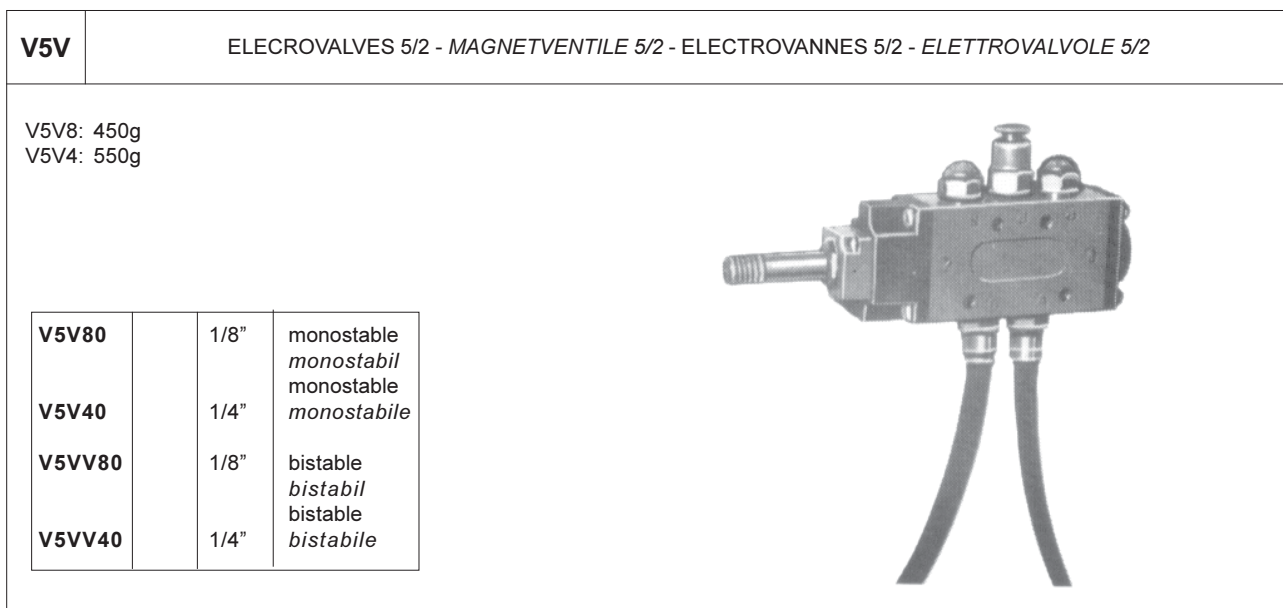
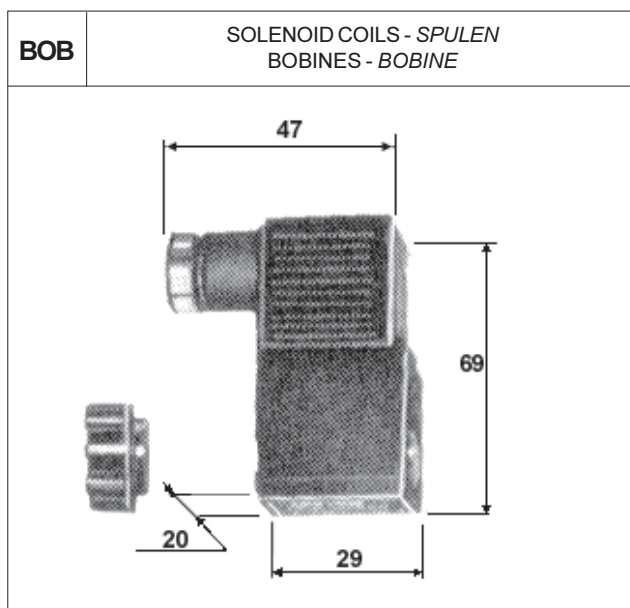
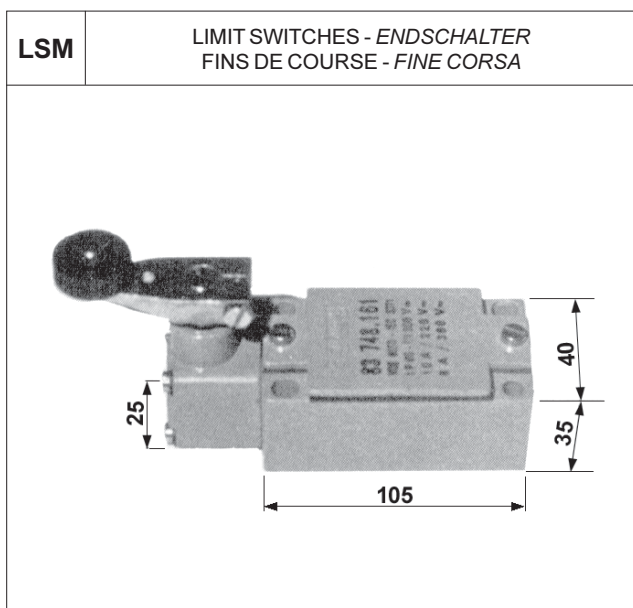
VGM • VGR • VG

- ACTUATORS
- ANTRIEBE ZU ABSPERRORGANEN
- COMMANDES
- COMANDI

10.03 / 3.00

1

WA.03020.T. 09



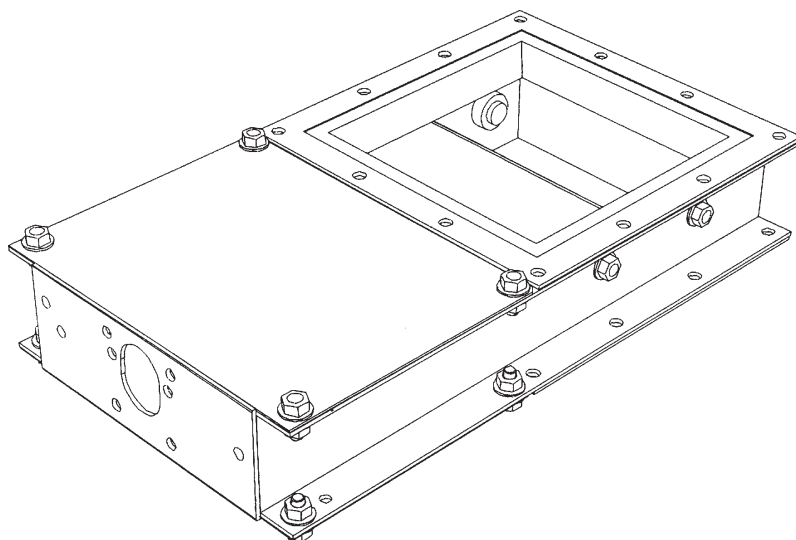


WAM®



2

MAINTENANCE



VGM • VGR • VG

- **SLIDE VALVES**
INSTALLATION, OPERATION AND MAINTENANCE
- **FLACHSCHIEBER**
EINBAU -, BETRIEBS - UND WARTUNGSANLEITUNG
- **VANNES GUILLOTTINE**
INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN
- **VALVOLE A GHIGLIOTTINA**
INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

All rights reserved © WAMGROUP

CATALOGUE No. WA.03020 M.			CREATION DATE 03 - 2000
ISSUE A4	CIRCULATION 100	DATE OF LATEST UPDATE 10.03	



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE
- BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG
- UTILISATION ET ENTRETIEN
- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

WA.03020.M. 01

ADDRESS OF LOCAL DEALER
OR SERVICE POINT

ANSCHRIFT DES LOKALEN
HÄNDLERS ODER
KUNDENDIENSTES

ADRESSE DU REVENDEUR OU
DU SERVICE APRES-ENTE
LOCAL

INDIRIZZO RIVENDITORE O
PUNTO DI ASSISTENZA
LOCALE



IDENTIFICATION

- Refer to order code in acknowledgement of order, in invoice and on packaging to identify equipment.

CONTRA- INDICATIONS

- None if all safety instructions are followed.
- Check first with supplier when handling acid containing products or particularly hot or cold materials.
- VG-type Slide Valves must only be closed with bulk material column in motion.
- The valve must not be put into service before the machine or plant it has been fitted to has been declared in conformity with the regulations of the directive 14/06/1982 (89/392/ECC).
- It is the plant designer's / plant fitter's responsibility to design and install all necessary protection in order to avoid that breaking and/or yielding of the equipment or of parts of it might damage people and/or parts of the plant (e.g. adequate protection against falling down of the motor etc.).
- For dangerous materials, i.e. those that must not get in contact with the human body or be inhaled, for flammable, explosive and bacteriologically dangerous materials the plant manufacturer or fitter must provide for the required safety devices and measures.

IDENTIFIKATION

- Zur korrekten Identifikation auf den Bestellcode in der Auftrags-bestätigung, in der Rechnung und auf der Verpackung Bezug nehmen.

KONTRAINDIKATIONEN

- Keine, sofern alle allgemeinen Sicherheitsvorschriften befolgt werden.
- Bei säurehaltigen sowie bei besonders heißen oder kalten Medien vor dem Einsatz Rücksprache mit dem Hersteller halten.
- Flachschieber vom Typ VG dürfen nur bei in Bewegung befindlicher Materialsäule geschlossen werden.
- Der Schieber darf nicht in Betrieb genommen werden, bevor die Anlage oder Maschine, in die er eingebaut wurde mit den Vorschriften der Bestimmungen vom 14.06.1982 (89/392/ECC) als konform erklärt wurden.
- Es liegt in der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -aufstellers, alle notwendigen Schutzvorrichtungen vorzusehen, welche es verhindern, dass durch einen Geräte- oder Teiledefekt Personen- und/oder Sachschäden verursacht werden (z.B. geeigneter Schutz gegen das Herunterfallen des Motors etc.).
- Für Gefahrenprodukte, bzw. solche, die nicht mit dem menschlichen Körper in Kontakt geraten oder eingeatmet werden dürfen, für leicht entzündbare, explosive sowie bakteriologisch gefährliche Medien muß der Anlagenbauer bzw. -errichter die für die Sicherheit erforderlichen Vorrichtungen vorsehen und Maßnahmen treffen.

PLAQUE D'IDENTIFICATION

- Pour identifier correctement la machine, vous devez vous référer au code qui se trouve sur la confirmation de commande, sur la facture et sur la plaque qui se trouve sur l'emballage.

CONTRE- INDICATIONS POUR L'UTILISATION DE LA VANNE

- Il n'existe aucune contre-indication pour l'utilisation de la vanne si vous prenez les précautions normales pour les machines de ce genre.
- Si le produit qui entre en contact avec la vanne est acide ou bien si sa température est trop élevée ou trop basse, adressez-vous directement à notre service après-vente.
- Les vannes à guillotine de type VG doivent être fermées seulement avec la colonne de matériau en mouvement.
- Il est interdit de mettre en fonction la vanne avant que l'installation dans laquelle elle doit être installée soit déclarée conforme aux dispositions de la directive 14/06/1982 (89/392/ECC).
- Dans ce cadre il est la responsabilité du constructeur de l'installation ou de l'installateur de projeter et d'installer tout équipement de protection nécessaire afin d'éviter que des ruptures et/ou des tassements de la machine et/ou des parties d'elle puissent causer de dégâts à des personnes et/ou des choses (par ex.: des protections appropriées contre la chute du moteur etc.).
- Pour des produits dangereux, nuisibles au contact et/ou à l'inhalation, inflammables, explosifs et dangereux du point de vue bactériologique et/ou viral, le constructeur de l'installation ou l'installateur devront prévoir des dispositifs appropriés au besoin.

INTERPRETAZIONE DELLA TARGHETTA

- Per una corretta identificazione della macchina, bisogna fare riferimento al codice che si trova sulla conferma d'ordine, sulla fattura e sulla targhetta posta sull'imballo.

CONTROINDICAZIONI ALL'USO

- Non vi è nessuna controindicazione all'uso, se vengono osservate le normali precauzioni per macchine di questo tipo.
- Nel caso in cui il prodotto a contatto con la valvola sia acido o a temperatura troppo elevata o troppo bassa, rivolgersi direttamente al ns. Uff. Tecnico Commerciale.
- Le valvole a ghigliottina tipo VG devono essere chiuse soltanto con colonna di prodotto in movimento.
- E' inoltre vietato metterle in funzione prima che la macchina/impianto nel quale devono essere installate sia dichiarato conforme alle disposizioni della direttiva 14/06/1982 (89/392/ECC).
- In quest'ambito è cura dell'impiantista / installatore predisporre ed installare tutti gli accorgimenti / protezioni al fine di evitare danni a cose o persone in caso di rotture e conseguente caduta di pezzi della macchina (ad es: rottura del motore).
- Per prodotti pericolosi, nocivi al contatto e/o all'inhalazione, infiammabili, esplosivi e pericolosi dal punto di vista batteriologico e/o virale, l'impiantista e/o l'installatore, dovranno prevedere idonei dispositivi all'uopo.

TRANSPORT AND RECEIPT OF GOODS

On arrival, prior to unloading, check goods are in compliance with delivery note, invoice and acknowledgement of order.

If any parts are damaged through transport immediately state your claims in writing in the consignment note (waybill). The driver is obliged to accept the claim and to leave you a copy. Send off your claim without hesitation to the supplier if you received the goods free destination. In all other cases send claim to shipping agent. If you fail to state your claims on arrival of the goods it may not be accepted.

Avoid any kind of damage to goods during unloading and handling.

Always handle goods with care.

TRANSPORT - WAREN-EMP-FANG

Bei Wareneingang vor dem Abladen prüfen, ob die Ware in Beschaffenheit und Menge mit den Angaben auf Lieferschein, Rechnung und Auftragsbestätigung übereinstimmt.

Eventuelle Schäden sofort schriftlich im Frachtbrief reklamieren, da spätere Ansprüche nicht mehr geltend gemacht werden können. Der Fahrer ist dazu verpflichtet, die Reklamation entgegenzunehmen und dem Empfänger eine Kopie dieser zu überlassen. Bei Lieferung frei Haus Reklamation an den Lieferanten schicken, in allen anderen Fällen an den Spediteur. Beim Abladen Ware nicht beschädigen.

Berücksichtigen, daß es sich um mechanische Teile handelt, die mit Vorsicht zu behandeln sind.

TRANSPORT - RECEPTION DE LA MARCHANDISE

Au moment où vous recevez la marchandise, vérifiez bien que le modèle et la quantité correspondent aux données indiquées sur le bulletin de livraison, sur la facture et sur la confirmation de commande.

Si vous constatez des dommages, vous devez immédiatement le faire savoir en l'écrivant dans l'emplacement prévu à cet effet sur la lettre de voiture. Le chauffeur a l'obligation d'accepter votre réclamation et de vous en laisser une copie. Si la fourniture a été livrée franco destination, envoyez-nous votre réclamation, sinon, envoyez-la directement au transporteur.

Si vous ne réclamez pas les dommages et intérêts immédiatement après avoir reçu la marchandise, votre réclamation risque de ne pas être acceptée. Veillez à ne pas endommager la marchandise durant le déchargement et la manutention.

Faites toujours extrêmement attention quand vous la déplacez.

TRASPORTO - RICEVIMENTO

Al ricevimento della merce controllare se la tipologia e la quantità corrispondono con i dati di bolla di consegna, fattura e conferma d'ordine.

Eventuali danni devono essere fatti presenti immediatamente per iscritto nell'apposito spazio della lettera di vettura. L'autista è obbligato ad accettare un tale reclamo e lasciarne una copia a Voi. Se la fornitura è franco destino, inviate il Vs. reclamo a noi, altrimenti direttamente allo spedizioniere.

Se non richiederete i danni immediatamente all'arrivo della merce, la vostra richiesta potrebbe non essere accolta.

Evitate ogni tipo di danneggiamento durante lo scarico e le movimentazioni.

Movimentate sempre la merce con cura.

PACKAGING DATA

N.B.: The above weights do not include any additional packaging such as pallets or similar.

No single packaging provided for VG and VGR.

KOLLIMASSE UND GEWICHTE

N.B.: Die o.a. Gewichte beinhalten keine zusätzlichen Verpackungen wie Paletten o.ä.

Keine Einzelverpackung vorgesehen für VG die VGR.

EMBALLAGES ET POIDS

N.B.: Les données ci-dessous ne comprennent pas le poids d'un éventuel emballage supplémentaire (palette ou autre).

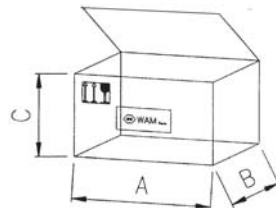
Aucun emballage individuel prévu pour VG et VGR.

IMBALLI E PESI

N.B.: I dati sopra riportati non comprendono il peso di un eventuale imballo cumulativo (pallet o altro).

Previsto nessun imballo individuale per VG e VGR.

Weight - Gewichte - Poids - Peso kg											
Valve - Schieber Vanne - Valvola Type	Nominal width - Nennweite - Taille nominale - Grandezza nominale										
	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	1000
VGM	5	6	8	10	12	15	/	/	/	/	/
VGR	18	23	30	37	45	50	/	/	/	/	/
VG	/	/	/	/	/	/	85	110	135	180	240

PACKAGING DIMENSIONS
VERPACKUNGSMAßE
EMBALLAGE INCOMBREMENTS
IMBALLO - DIMENSIONI


Valve - Schieber Vanne - Valvola Type	Nominal diameter - Nennweite - Diamètre nominale - Diametro nominale																	
	150			200			250			300			350			400		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
VGM	330	335	120	335	335	120	400	400	120	445	445	120	550	550	142	550	550	142



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE
- BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG
- UTILISATION ET ENTRETIEN
- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

WA.03020.M. 03

INSTALLATION

The valves have been preassembled and tested at the factory.

PREPARATION

Remove packaging.
Mount actuator (hand wheel, manual chain actuator, electropneumatic, gear motor, hydraulic or others).

WAM® supplies some of the above-mentioned actuators which have to be bolted on by the customer.

With all other actuators ensure no thrust forces weigh on blade shaft.

ELECTRICAL AND PNEUMATIC CONNECTIONS

Electrical and pneumatic connections must be carried out by qualified personnel ONLY.

DISCONNECT MAINS SUPPLY!

Check voltage supply corresponds with motor plate data.
Follow general safety instructions.

SAFETY NOTICE

Never introduce hands in the area between valve body and blade when valve is working.

Provide for a safety grille or a hopper above the machine in order to avoid harm to extremities.

To avoid harm also at the outlet side, provide a vertical outlet spout or an equivalent system.

START-UP

Especially with materials which tend to harden or become sticky through longer periods of storage ensure no material is deposited on the shaft passages. In such a case clean the area thoroughly.

Start valve operation without material. If valve works correctly add material and proceed with regular operation.

EINBAU

Die Klappen sind werksseitig komplett vormontiert und getestet.

VORBEREITUNG

Verpackung entfernen.

Antrieb (Handrad, manuell über Kette, elektropneumatisch, elektromotorisch, hydraulisch o.a.) montieren.

WAM® liefert einige der vorgenannten Antriebe, deren Anbau mittels Schraubverbindungen erfolgt.

Bei Fremdantrieben dürfen keine Axialkräfte auf die Welle des Klappentellers wirken.

ELEKTRISCHER UND PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Elektrische und pneumatische Anschlüsse dürfen NUR von Fachpersonal vorgenommen werden.

STROMZUFUHR ABSCHALTEN!

Kontrollieren, ob Netzspannung mit den Typenschildangaben übereinstimmt.

Allgemeine Sicherheitsvorschriften beachten.

SICHERHEITSHINWEIS

Niemals im Betriebszustand Hände in den Bereich zwischen Klappenkörper und -Teller führen!

Über dem Gerät ein fest montiertes Schutzgitter oder einen Trichter vorsehen, der so hoch ist, daß die Verletzung von Körperextremitäten ausgeschlossen ist.

Ebenfalls zur Ausschließung der Verletzungsgefahr am Auslauf einen vertikalen Aufsteckstutzen oder ein gleichwertiges System vorsehen.

INBETRIEBNAHME

Besonders bei Medien, die durch längere Lagerung zum Aushärten neigen oder klebrig werden, sicherstellen, daß sich an den Welledurchgängen kein Material abgelagert hat. Ist dies doch der Fall, den Bereich gründlich säubern.

Schieber zunächst ohne Materialzugabe in Betrieb nehmen. Wenn Schieber problemfrei funktioniert, Material zugeben und normalen Betrieb aufnehmen.

INSTALLATION

Nous fournissons nos vannes déjà équipées et testées.

PREPARATION

Enlevez la vanne de son emballage.

Montez sur la vanne l'actionneur prévu (manuel à volant, manuel à distance avec poulie à chaîne, pneumatique, électrique, hydraulique, etc.).

La société WAM® construit quelques-uns des actionneurs énumérés ci-dessus et les fournit séparément: ils doivent donc être boulonnés par le client.

Si le client désire monter n'importe quel autre type d'actionneur, il doit seulement vérifier qu'il n'y ait pas d'efforts axiaux sur l'arbre de la vanne.

BRANCHEMENTS ELECTRIQUES ET PNEUMATIQUES

Les branchements électriques et pneumatiques doivent être exécutés UNIQUEMENT par un personnel spécialisé.

AVANT D'EFFECTUER N'IMPORTE QUELLE OPERATION, DEBRANCHEZ LA MACHINE DU COURANT ELECTRIQUE !

Avant de brancher votre machine, assurez-vous que le voltage du réseau correspond bien à celui indiqué sur la plaque du moteur. Respectez toujours les consignes générales de sécurité.

PRECAUTIONS GENERALES

Ne mettez jamais vos mains entre la partie en mouvement et le corps de la vanne quand celle-ci est en marche!

Monter au-dessus de la machine une grille de sécurité fixe ou une trémie d'une hauteur suffisante pour empêcher des dommages les membres d'une personne.

Pour la même raison il est nécessaire d'utiliser à la décharge un raccordement vertical ou un système équivalent.

MISE EN MARCHÉ

Vérifiez qu'il ne reste pas de substances étrangères entre la partie mobile et le corps de la vanne, surtout s'il s'agit de substances dures ou collantes; s'il y en a, nettoyez soigneusement.

Quand vous mettez la machine en marche pour la première fois, vous devez le faire sans produit; si tout marche régulièrement, mettez du produit et procédez normalement.

INSTALLAZIONE

Le valvole vengono fornite già complete e collaudate prima della consegna.

PREPARAZIONE

Togliere le valvole dall'imballo.

Montare sulla valvola l'attuatore previsto (volantino, manuale a distanza con puleggia a catena, pneumatico, elettrico, idraulico ecc.).

La ditta WAM® S.p.a. costruisce e fornisce separatamente alcuni dei tipi sopraelencati: vanno imbullonati dal cliente.

Se il cliente intende montare qualsiasi altro tipo di attuatore deve soltanto controllare che non vi siano sforzi assiali sull'albero delle valvole.

COLLEGAMENTI ELETTRICI E PNEUMATICI

I collegamenti elettrici e pneumatici devono essere eseguiti SOLTANTO da personale specializzato.

PRIMA DI QUALSIASI OPERAZIONE STACCARE L'ALIMENTAZIONE DI CORRENTE !

Prima del collegamento assicurarsi che il voltaggio di rete coincida con quello indicato sulla targhetta del motore.

Seguire sempre le norme generali di sicurezza.

PRECAUZIONI GENERALI

Mai mettere le mani tra la parte in movimento e il corpo valvola mentre la valvola è in funzione!

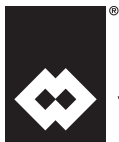
In ogni caso è necessario che sopra la macchina venga montata una griglia di sicurezza fissa o una tramoggia che sia di altezza sufficiente ad impedire che gli arti di una persona vengano danneggiati.

Lo stesso discorso vale per lo scarico: è necessario usare lo scarico verticale o un sistema equivalente.

AVVIAMENTO

Verificare che sostanze estranee non si siano fermate tra lama e corpo valvola, soprattutto se sono dure o collanti; se così fosse pulire accuratamente.

La prima prova di avviamento deve essere fatta senza prodotto; se tutto funziona regolarmente, alimentarlo con il materiale e procedere normalmente.



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE

- BETRIEBS - UND WARTUNGSANLEITUNG

- UTILISATION ET ENTRETIEN

- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

WA.03020.M.04

INSTRUCTIONS FOR ASSEMBLY WITH CMV TYPE HANDWHEEL

MONTAGEANLEITUNG MIT HANDRAD TYP CMV

INSTRUCTIONS DE MONTAGE AVEC VOLANT TYPE CMV

ISTRUZIONI MONTAGGIO CON VOLANTINO TIPO CMV

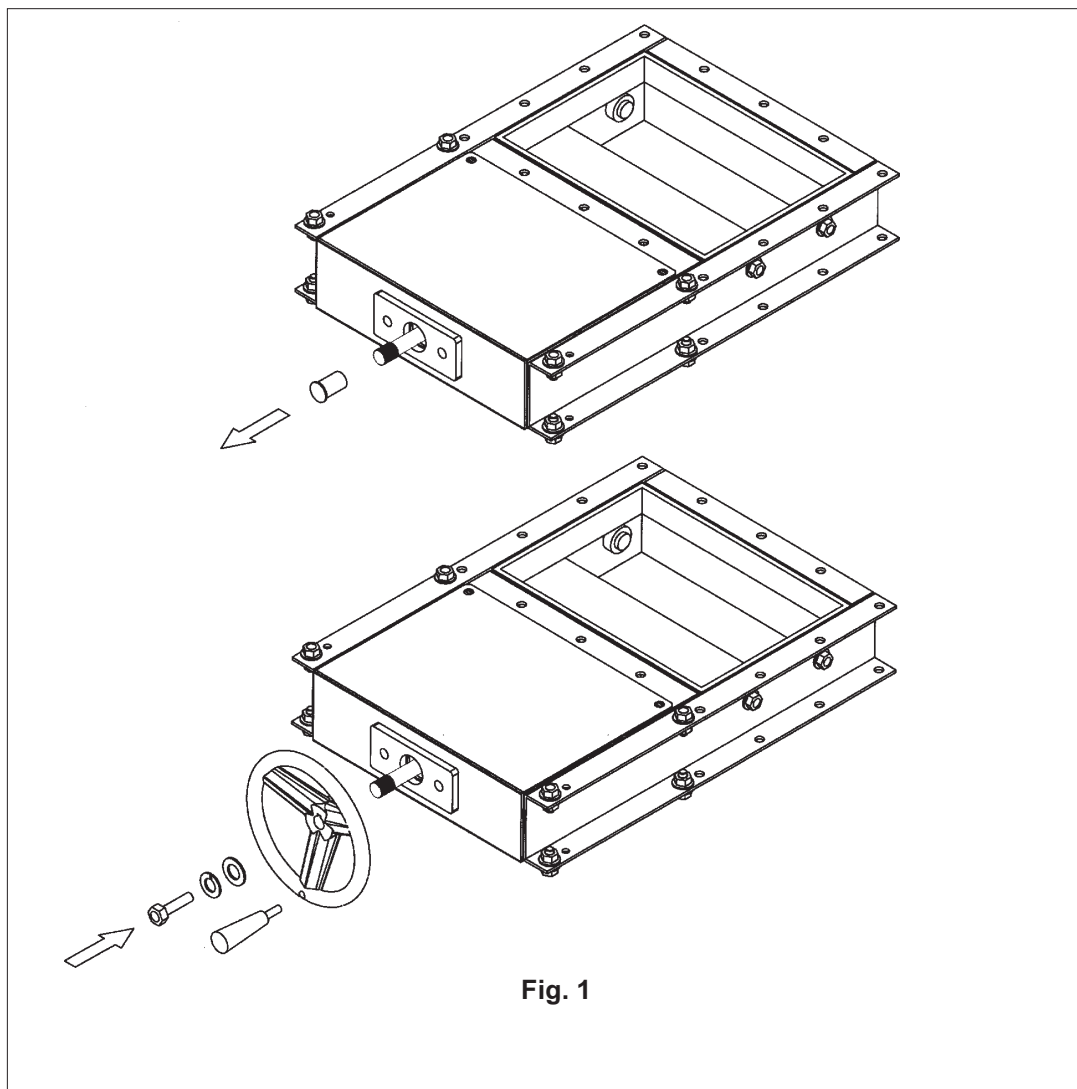


Fig. 1

- Position the valve on a surface making sure the upper part in view is that indicated in the Figure.
- Insert the spacer, then the handwheel with the relative knob in the grooved shaft.
- Close by fitting the washer, nut and bolt as shown in Fig. 1

- Grease the block (See OPERATION AND MAINTENANCE catalogue "(I2)").

- Den Schieber auf eine flache Unterlage legen und sicherstellen, dass die nach oben zeigende sichtbare Seite die von der Abbildung ist.
- Abstandhalter, Handrad mit dem dazugehörigen Griff auf die Keilwelle stecken.
- Mit Unterlegscheibe, Beilage und Schraube schließen, so wie es in der Abbildung 1 zu sehen ist.

- Den Block schmieren (siehe Kat. BETRIEB UND WARTUNG „I2“).

- Placer la vanne sur une table en s'assurant que la partie supérieure en vue soit celle indiquée dans la figure.
- Introduire l'entretoise et le volant avec la manette dans l'arbre cannelé.
- Bloquer avec la rondelle plate, la rondelle et la vis comme indiqué dans la figure 1.

- Graisser le bloc (Cf. cat. UTILISATION ET ENTRETIEN "I2")

- Sistemare la valvola su un piano accertandosi che la parte superiore in vista sia quella indicata in figura.
- Inserire distanziale, volantino con relativa manopola nell'albero scanalato.
- Chiudere con rosetta, rondella e vite come in figura 1.

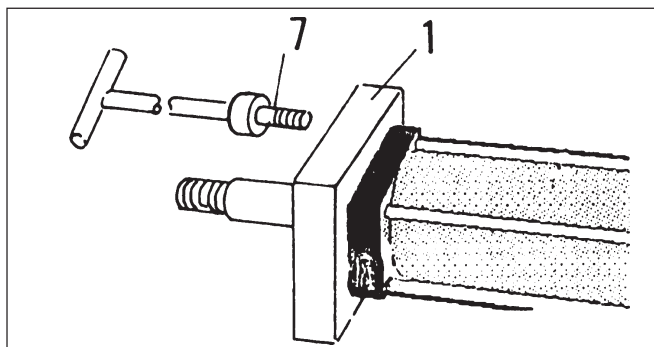
- Provvedere all'ingrassaggio del blocchetto (vedi cat. USO E MANUTENZIONE "I 2")

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"



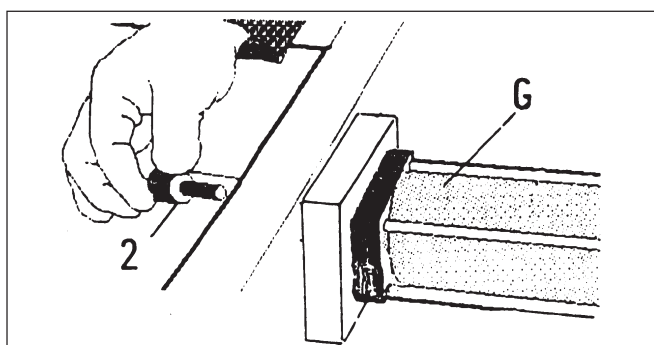
1

ASSEMBLY FLANGE "1" ONTO PNEUMATIC ACTUATOR USING BOLTS

FLANSCH "1" AM PNEUMATIKZYLINDER MIT SCHRAUBEN "7" BEFESTIGEN

FIXER LA BRIDE "1" A L'ACTIONNEUR PNEUMATIQUE AVEC LES VIS "7"

FISSARE LA FLANGIA "1" AL COMANDO PNEUMATICO MEDIANTE VITI "7"



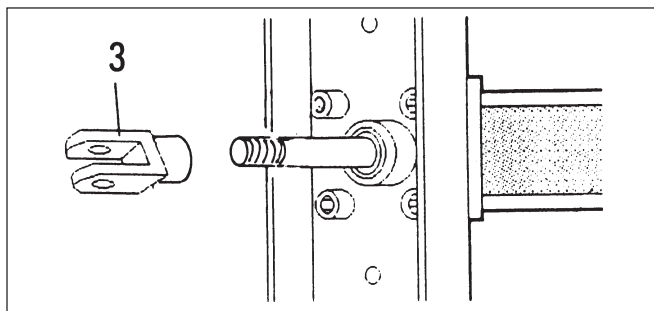
2

ASSEMBLE THE PNEUMATIC ACTUATOR "G" TO VALVE BODY USING BOLTS "2"

PNEUMATIKZYLINDER "G" AM SCHIEBERRAHMEN MIT SCHRAUBEN "2" BEFESTIGEN

FIXER L'ACTIONNEUR "G" AU CORPS DE LA VANNE AVEC LES VIS "2"

FISSARE IL COMANDO "G" MEDIANTE VITI "2" AL CORPO VALVOLA



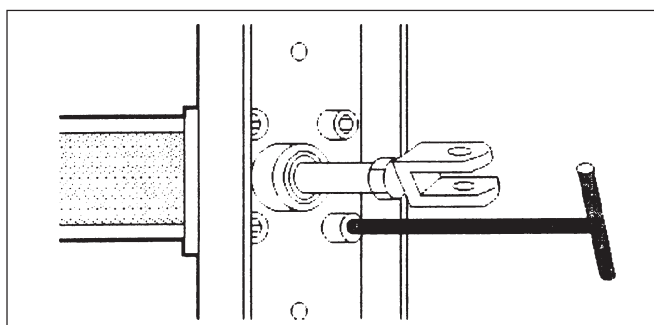
3

ASSEMBLE SUPPORT "3" TO ACTUATOR SHAFT

GABEL "3" AN DER ZYLINDERSTANGE BEFESTIGEN

MONTER SUPPORT "3" SUR LA TIGE FILETÉE DE L'ACTIONNEUR PNEUMATIQUE

AVVITARE LA FORCELLA "3" SULL'ASTA FILETTATA DEL CILINDRO



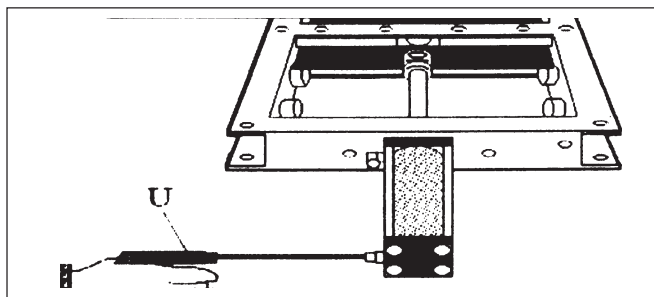
4

FASTEN 4 HEXAGON SOCKET SCREWS

DIE 4 INNENSECHSKANTSCHRAUBEN FESTZIEHEN

SERRER LES 4 VIS

SERRARE LE VITI A BRUGOLA CON APPOSITO ATTREZZO



5

OPEN PNEUMATIC CYLINDER COMPLETELY USING COMPRESSED AIR PISTOL "U"

MITTELS DRUCKLUFTPISTOLE "U" ZYLINDERSTANGE VOLL AUSFAHREN

AVEC UN PISTOLET A AIR COMPRIE "U" FAIRE SORTIR COMPLETEMENT LA TIGE DU VERIN PNEUMATIQUE

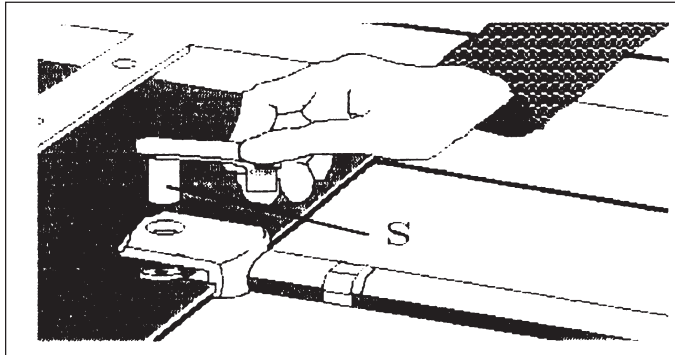
CON PISTOLA AD ARIA COMPRESSA "U" FAR SFILARE COMPLETAMENTE LO STELO DEL COMANDO PNEUMATICO

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"



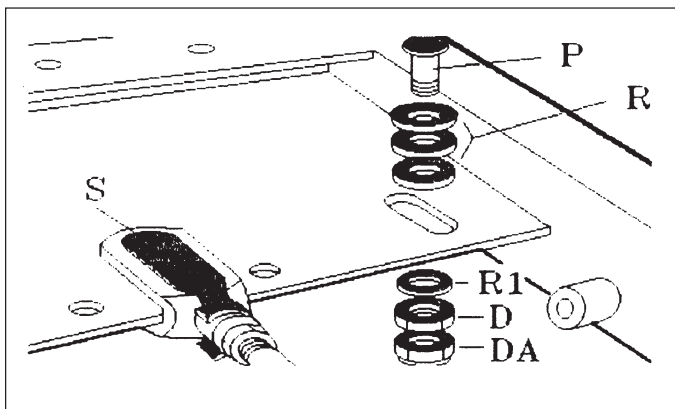
6

FIT SHAFT OF PNEUMATIC CYLINDER ONTO SLIDE BLADE AND FIX SAME WITH SPECIAL PIN "S"

STANGENGABEL DES ZYLINDERS MIT VERRIEGELUNGSELEMENT "S" BEFESTIGEN

POSITIONNER LA TIGE DU VERIN PNEUMATIQUE SUR LA LAME DE LA VANNE ET FIXER AVEC LA PIECE "S"

POSIZIONARE LO STELO DEL COMANDO PNEUMATICO SULLA LAMA DELLA GHIGLIOTTINA E FISSARLO CON LA SPECIALE SPINA "S"



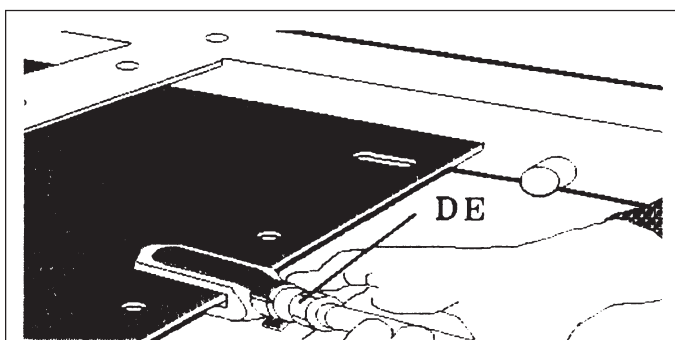
7

AFTER FITTING PIN "S" ONTO PNEUMATIC CYLINDER SHAFT, INSERT BOLT "P" WITH 3 WASHERS "R" AND "R1" : FASTEN HEXAGONAL NUT "D" AND SELF LOCKING NUT "DA".

NACH VERBINDUNG DES VERRIEGELUNGSELEMENTS "S" MIT ZYLINDERSTANGE DIE 2 STIFTSCHRAUBEN "P" MIT JEWEILS 3 UNTERLEGSCHLEIBEN "R" UNTERLEGEN UND IN DIE SEITLICHEN LANGLÖCHER IM SCHIEBERBLECH EINFÜHREN; MIT UNTERLEGSCHLEIBE "R1", SECHSKANTMUTTER "D" UND SELBSTSICHERNDER SECHSKANTMUTTER "DA" BEFESTIGEN.

APRES AVOIR FIXE LA PIECE "S" A LA TIGE DU VERIN INSERER LES 2 TOURILLONS "P" SUR LES 3 RONDELLES "R" ET "R1", SERRER AVEC L'ECROU "D" ET L'ECROU AUTOBLOQUANT "DA".

DOPO AVERE AGGANCIATO LA SPINA "S" ALLO STELO DEL CILINDRO "CPL" INSERIRE I 2 PERNI A VITE "P" CON LE SUE 3 RONDELLE "R" ED "R1", SERRARE CON IL DADO "D" E IL DADO AUTOBLOCCANTE "DA".



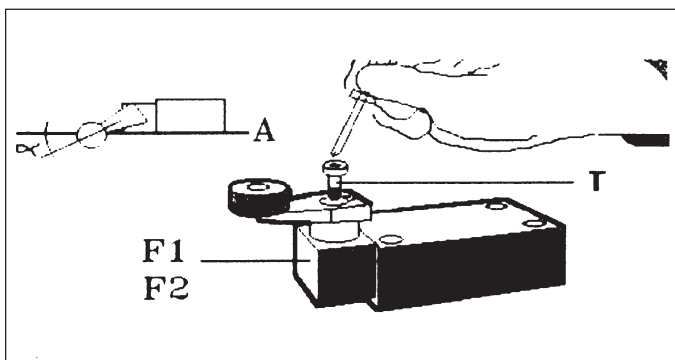
8

ADJUST EXTENSION OF SLIDE BLADE USING HEXAGONAL NUT "DE"

SCHIEBERANSCHLAG ÜBER SECHSKANTMUTTER "DE" REGULIEREN

REGLER LA POSITION DE LA LAME AVEC L'ECROU HEXAGONAL "DE"

REGOLARE L'ESTENSIONE DELLA LAMA A GHIGLIOTTINA TRAMITE IL DADO "DE"



9

ADJUST TWO LIMIT SWITCHES "F1" AND "F2" THROUGH SCREW "T" AS SHOWN IN FIGURE. MOBILE BAR MUST BE POSITIONED, AS SHOWN ON SKETCH, ONE CLICK BELOW HORIZONTAL LEVEL "A".

DIE 2 ENDSCHALTER "F1 und F2" ÜBER SCHRAUBE "T" EINSTELLEN; LAUT ABB. MUSS SCHALTHEBEL EINE STUFE UNTERHALB DER HORIZONTALEN "A" STEHEN

REGLER LES 3 FINS DE COURSE "F1" ET "F2" EN AGISSANT SUR LE BOULON "T" COMME ILLUSTRÉ. LE LEVIER MOBILE DEVRA SE PRESENTER COMME INDIQUE "A"

REGOLARE OPPORTUNAMENTE I 2 FINE CORSA "F1" ED "F2" AGENDO SULLA VITE "T" COME ILLUSTRATO, LA LEVETTA MOBILE DOVRA' RISULTARE COME RAPPRESENTATO SCHEMATICAMENTE DI UNO SCATTO ABBASSATA OLTRE IL PIANO "A".



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE
- BETRIEBS - UND WARTUNGSANLEITUNG
- UTILISATION ET ENTRETIEN
- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

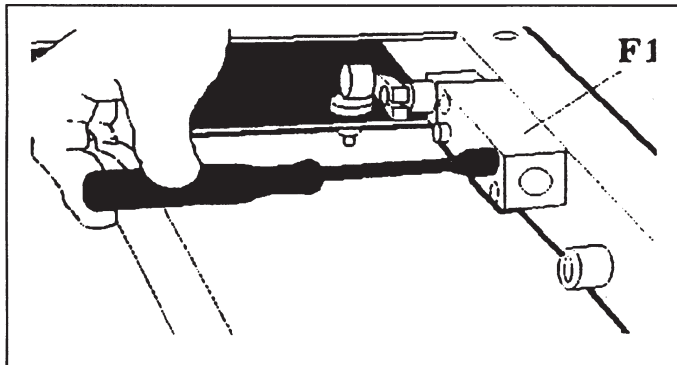
WA.03020.M. 07

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CON CILINDRO PNEUMATICO
SU "VG/VGR"



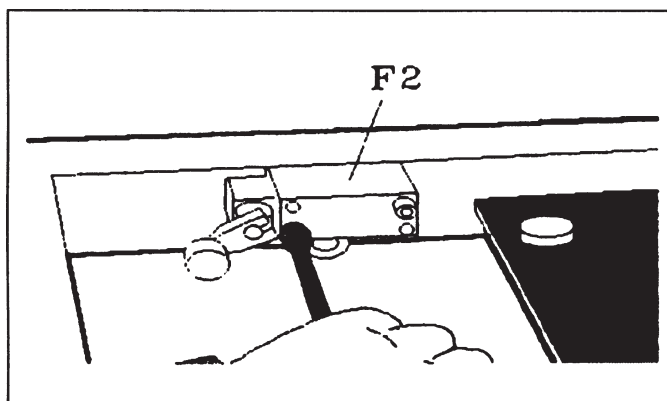
10

FIT LIMIT SWITCH "F1" AS SHOWN

ENDSCHALTER (F1) WIE IN ABB. DARGESTELLT ANBAUEN

MONTER LE FIN DE COURSE "F1" COMME INDIQUE

APPLICARE IL FINE CORSA "F1" COME INDICATO



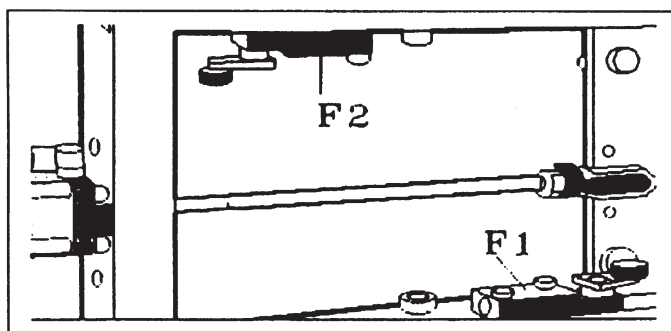
11

FIT LIMIT SWITCH "F2" AS SHOWN

ENDSCHALTER (F2) WIE IN ABB. DARGESTELLT ANBAUEN

MONTER LE FIN DE COURSE "F2" COMME INDIQUE

APPLICARE IL FINE CORSA "F2" COME INDICATO



12

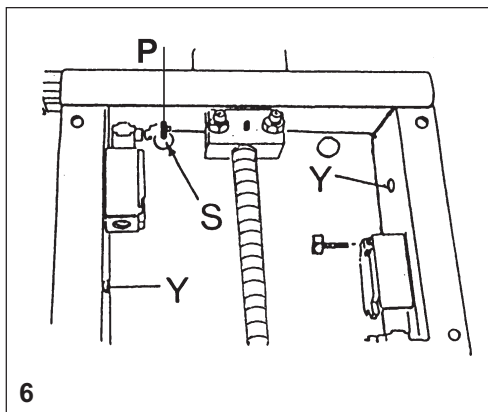
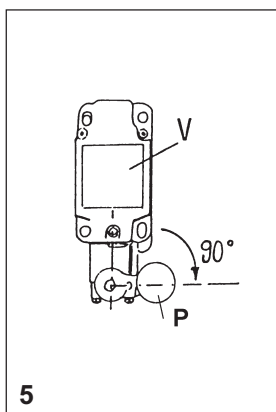
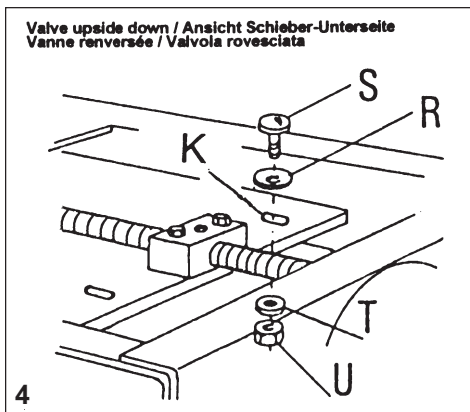
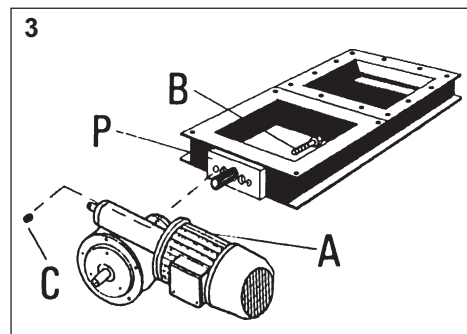
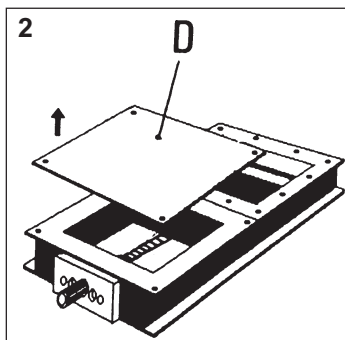
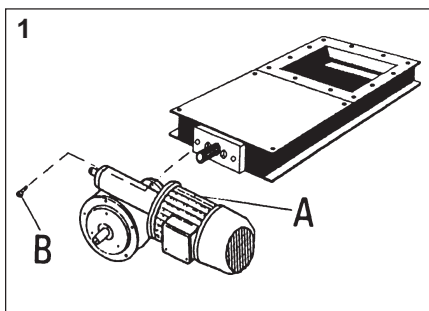
COMPLETE VIEW OF CORRECT POSITIONING OF TWO LIMIT SWITCHES

KORREKTE EINBAUSITUATION DER ENDSCHALTER

VUE TOTALE DE LA POSITION CORRECTE DU POSITIONNEMENT DES 2
FINS DE COURSE

VISTA TOTALE DELLA POSIZIONE CORRETTA D'INSTALLAZIONE DEI 2 FINE
CORSO

AR GEAR MOTOR DRIVE ASSEMBLY - AR GETRIEBEMOTOR
INSTRUCTION DE MONTAGE AVEC MOTORIDUCTEUR AR - ISTRUZIONI DI MONTAGGIO CON MOTORIDUTTORE AR



1) Put the valve on a solid and smooth surface. The upper part of the valve must be visible. Mount gear motor "A" onto the splined shaft of the valve frame as shown in Fig.1. Fasten two bolt screws "B".

For slide valves from series 500 to 1000 see Fig. 2 and Fig. 3:

2) Remove cover "D" (Fig. 2).

3) Insert 2 bolts "B" from inside to external holes on plate "P". Fix CR gear motor actuator with 2 nuts "C" as shown in sketch Fig.3.

4) Insert bolts M8x25 (S) and washers Ø 12 (R) into slots (K) which allows the adjustment of the stroke of the blade. Fasten bolt on lower side with washer Ø 8 (T) and nuts (U).

5) Put arms of limit switches (V) at right angle: roller (P) must rest on blade on the side of the hole.

6) Fix with bolts and nuts the limit switches on the plates of the valve body. Open valve position: head of screw (S) has to be positioned on limit switch roller (P). Holes (Y) serve as cable passages. Check functioning and correct connection before start-up.

7) Carry out greasing (see operation and maintenance manual, item "I 2").

1) Schieberrahmen wird mit bereits montiertem, geschlossenem Schieberblech geliefert. Schieber auf eine feste, glatte Unterlage legen sodaß die im Abb. 1 dargestellte Seite nach oben zeigt. Gegenflansch (B) mittels der zwei Schrauben am Rahmen befestigen. Getriebemotor auf Vielkeilwelle montieren (siehe Abb. 1).

Betr.: Schiebergrößen 500 - 1000 (Abb. 2 und 3):

2) Deckel (D) entfernen (Abb. 2). 3) Zwei Schrauben (B) an der Innenseite des Rahmens in die beiden äußeren Bohrungen der Platte (P) einführen und Antrieb mittels der in Abb.3 gezeigten Sechskantmutter (C) befestigen.

4) Schrauben M8x25 (S) und Unterlegscheiben Ø12 (R) in Langlöcher (K) einführen, welche eine Einstellung der Hublänge der Schieberplatte ermöglichen. Schrauben von unten mit Unterlegscheiben Ø8 (T) und Mutter (U) befestigen.

5) Schwenkhebel der Endschafter (V) in rechtwinklige Position zur Achse bringen. Die Endschafterhebelrolle (P) muß auf das Schieberblech im Bereich des Langlochs drücken.

6) Endschafter an den Längsstreben des Schiebergehäuses mittels Schrauben und Mutter befestigen.

POSITION "SCHIEBER AUF": Schraubenkopf (S) wirkt auf die Schwenkhebelrolle (P) des dem Antrieb näher liegenden Endschafters. Die Bohrungen (Y) in den längsseitigen Winkelrahmenblechen des Schiebergehäuses dienen als Durchgang für die Verbindungskabel der Endschafter. Vor dem Einbau Funktion von Schieberblech und Endschaftern prüfen.

7) Nachschmieren (siehe Betriebs- und Wartungsanleitung, Pos. "I 2").

1) Installer la vanne sur un plan de façon à ce que la partie supérieure en vue soit celle indiquée à la Fig.1. Ensuite insérer comme indiqué à la Fig.1, le motoréducteur (A) dans l'arbre cannelé de façon à ce que l'axe du motoréducteur soit horizontal par rapport au sol. Visser les deux vis B et serrer très fort.

Pour les vannes modèle 500 à 1000 (Fig. 2 et Fig. 3):

2) Enlever le capuchon (D) (Fig. 2).

3) Effectuer le montage du motoréducteur suivant le schéma de la Fig. 3.

4) Insérer les boulons M8x25 (S) et les rondelles Ø12 (R) dans les bou-tonnières (K) qui permettent le réglage de la course de la lame. Pour la fixation des boulons sur la partie inférieure utiliser les rondelles Ø8 (T) et les écrous (U).

5) Tourner les bras des fins de courses (V) jusqu'à ce qu'ils soient perpendiculaires à l'axe d'eux-mêmes: le galet (P) doit être positionné sur la guillotine sur la côté du trou.

6) Fixer les fins de courses sur les longerons sur la côté des écrous. Position de vanne ouverte: la tête de la vis (S) doit être positionnée sur le galet (P) du fin de course. Les trous (Y) sont pour sortir le câblage. Vérifier le fonctionnement et le correct branchement des fins de course.

7) Pourvoir au graissage du bloc (voir manuel d'utilisation et d'entretien, pos. "I 2").

1) Sistemare la valvola su un piano accertandosi che la parte superiore in vista sia quella indicata in figura. L'inserimento del motoriduttore A nell'albero scanalato del corpo valvola va fatto come indicato in Fig.1, cioè con l'asse del motoriduttore orizzontale al piano terra.

Avvitare le due viti B e serrare forte.

Per le valvole serie 500 fino a 1000 (Fig.2 e Fig.3):

2) Togliere il coperchio D (Fig.2).

3) Introdurre dall'interno valvola le 2 viti B nei 2 fori più esterni della piastra P e fissare il moriduttore con i 2 dadi C come in Fig.3.

4) Infilare le viti M8x25 (S) e rondelle Ø12 (R) nelle asole (K), che consentono la registrazione della corsa della lame. Per il fissaggio dei bulloni dalla parte inferiore, utilizzare le rondelle Ø8 (T) e i dadi (U).

5) Portare i braccetti dei finecorsa (V) perpendicolari all'asse degli stessi: la rotella (P), deve disporsi sulla lame dalla parte dell'asola.

6) Fissare i finecorsa sui longheroni del corpo valvola con viti e dadi. Posizione di valvola aperta: testa della vite (S) sulla rotella (P) del finecorsa. Fori (Y) per uscita cabbaggi. Verificare funzionalità e consensi fine corsa a banco.

7) Provvedere all'ingrassaggio del blocchetto (vedi cat.USO E MANUTENZIONE "I 2").

**OPERATION**

Depending on the type of plant, the valve can be operated either manually, electropneumatically or by a gear motor. In the two latter versions the valve is controlled by a remote control panel or by a local starter.

The weight of the material column must not exceed the resistance of the mobile valve parts. Materials with bulk density < 1.3 tons per cubic metre normally do not create any problem. When dealing with materials with higher bulk density check with customer service.

N.B.: Regular cleaning increases the life of the valve. This applies in particular to applications where materials are handled which either tend to harden or become sticky when stored for a longer period.

ASSEMBLY / DISMANTLING**ASSEMBLY**

Put the valve in position and bolt it on carefully using nuts, bolts and stud bolts respectively. (Make sure that the valve works perfectly in axis.)

Check that it is properly mounted, with the upper part in the correct position.

Connect the pneumatic parts to the air line and the electrical parts to the power mains.

Ensure the valve is mounted the right way round.

Carry out pneumatic und electrical connections in the correct manner.

IMPORTANT: For accident prevention it is essential to keep the valve out of reach of personnel during operation. With this aim in mind the customer has to provide suitable safety devices such as grilles, as well as protective inlet and outlet joints (either robust flexible socks or rigid pipe unions).

When using movable safety devices provide protection limit switches which stop the valve instantaneously if the protection is opened or removed. Restarting of the valve operation is only possible when the protection is effective again.

BETRIEB

Je nach Anlagentyp wird der Schieber entweder von Hand, elektropneumatisch oder elektromotorisch betrieben. In den letzten beiden Versionen wird der Schieber entweder über eine zentrale Steuerung oder über einen Vor-Ort-Schaltkasten in Betrieb genommen.

Das Gewicht der Materialsäule darf nicht größer sein als der Widerstand der mobilen Schieberteile. Medien mit einem Schüttgewicht < 1.3 t/m³ stellen in der Regel kein Problem dar. Bei Medien mit höherem Schüttgewicht Rücksprache mit dem Kundendienst halten.

N.B.: Regelmäßiges Säubern erhöht die Lebensdauer des Schiebers. Dies gilt insbesondere für Medien, die bei längerer Lagerung aushärten oder klebrig werden.

MONTAGE / DEMONTAGE**MONTAGE**

Schieber in Einbaulage bringen und mittels Schrauben und Muttern gründlich befestigen.

Sicherstellen, dass der Schieber perfekt in Achse arbeitet.

Sicherstellen, daß der Schieber richtig herum eingebaut ist.

Pneumatische und elektrische Anschlüsse vorschriftsmäßig legen.

WICHTIG: Zur Unfallverhütung unbedingt darauf achten, daß das Betriebspersonal den Schieber im Betriebszustand nicht mit den Händen erreichen kann. Zu diesem Zweck müssen kundenseitig geeignete Schutzvorrichtungen wie z.B. Gitter sowie zu- und abflußseitig geschützte Verbindungen (z.B. robuste flexible Schlauch- oder starre Rohrverbindungen) vorgesehen werden.

Bei Verwendung von beweglichen Schutzvorrichtungen sind Schutz-Endschalter vorzusehen, die beim Öffnen oder Entfernen der Schutzvorrichtung den Schieber im gleichen Moment außer Betrieb setzen und die neuerliche Inbetriebnahme erst dann ermöglichen, wenn die Schutzvorrichtung wieder wirksam ist.

FONCTIONNEMENT

Suivant le type d'installation, la vanne peut fonctionner manuellement, pneumatiquement ou électriquement; dans les deux derniers cas, la commande peut se trouver sur un pupitre central ou sur place.

Il est très important de savoir le poids du produit qui pèse sur la partie mobile de la vanne; il ne doit jamais dépasser la résistance maximum de cette dernière.

Pour les silos et les trémies de série avec des produits dont le poids spécifique est inférieur à 1.3 t/m³, il n'y a pas de problèmes; dans les autres cas, consultez notre bureau technique.

N.B.: Pour augmenter de beaucoup la durée de la vanne, nettoyez-la régulièrement. Ce nettoyage est particulièrement important si le produit traité a la tendance à se durcir ou à se tasser quand il reste quelque temps immobile.

MONTAGE / DEMONTAGE**MONTAGE**

Fixez la vanne à l'endroit prévu en la boulonnant solidement.

(Assurez-vous que la vanne fonctionne parfaitement en axe).

Vérifiez si elle est montée correctement avec sa partie supérieure dans la bonne position.

Branchez les parties pneumatiques à la ligne d'air et les parties électriques au réseau électrique.

IMPORTANT: pour respecter les dispositions en vigueur en matière de prévention des accidents, il faut absolument empêcher qu'une main d'homme puisse atteindre l'intérieur de la vanne pendant que celle-ci est en marche.

Pour ce faire, la personne qui installe la machine doit prévoir des obstacles tels que des grilles, des filets de protection, etc. et/ou des entretoises, aussi bien pour la partie supérieure que pour la partie inférieure (manchons, etc.) qui en empêchent l'accès.

Si ces "protections" sont mobiles, vous devez équiper l'appareil d'un dispositif qui provoque immédiatement l'arrêt de la vanne quand cette protection est retirée ou ouverte. En outre, ce même dispositif ne doit pas permettre que la machine démarre si la protection n'est pas placée dans la bonne position.

FUNZIONAMENTO

In base al tipo di impianto, il funzionamento di una valvola è manuale, pneumatico o elettrico: in questi due ultimi casi il comando può essere o in un quadro centrale o in loco.

E' molto importante conoscere il peso del prodotto che grava sulla parte mobile della valvola: esso non deve mai superare la sua massima resistenza.

Con sili e tramogge standard con prodotti di peso specifico inferiore a 1.3 non vi sono problemi; in caso contrario consultare il ns. Uff. Tecnico Commerciale.

N.B.: Si aumenta notevolmente la durata della valvola pulendola periodicamente. Questo è particolarmente importante quando il prodotto trattato tende ad indurirsi o a compattarsi se rimane fermo per un certo periodo di tempo.

MONTAGGIO - SMONTAGGIO**MONTAGGIO**

Fissare la valvola, dove è previsto, imbullonandola saldamente.

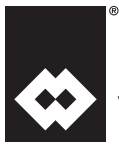
(Accertarsi che la valvola lavori perfettamente in asse).

Controllare che sia montata correttamente con la parte superiore nella giusta posizione.

Collegare le parti pneumatiche alla linea aria e le parti elettriche alla rete.

IMPORTANTE: Per rispettare le vigenti disposizioni in materia di prevenzione è assolutamente da evitare la possibilità che l'interno della valvola in funzione sia raggiungibile da mano d'uomo. Per ottenere ciò, l'installatore deve prevedere ostacoli (griglie, reti di protezione, ecc.) e/o distanziali sia per la parte superiore che per la parte inferiore (calzoni, ecc.) che non permettano l'accesso.

Se queste "protezioni" sono mobili, è obbligatorio dotare l'apparecchiatura di un dispositivo che provochi l'immediato arresto della valvola all'atto della rimozione o apertura della protezione. Tale dispositivo inoltre non deve consentire l'avviamento della macchina se la protezione non è collocata nella posizione corretta.



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE

- BETRIEBS - UND WARTUNGSANLEITUNG

- UTILISATION ET ENTRETIEN

- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

WA.03020.M. 10

DISMANTLING

Prior to dismantling ensure mains supply is disconnected.

MAINTENANCE

Failure to follow the maintenance instructions could cause problems and might invalidate the warranty.

Once a week, check material flows freely and no material deposits spoil the function of the valve. If necessary clean contact parts thoroughly.

PRIOR TO EVERY MAINTENANCE JOB, DISCONNECT VALVE FROM MAINS SUPPLY!

Routinely empty the rear casing of the valve to prevent the accumulation of powder and allow for the ducts and the limit switches to function properly.

REPLACEMENT OF WEAR PARTS

No parts replacement required.

DEMONTAGE

Vor Demontage des Schiebers oder von Schieberteilen sicherstellen, daß die Stromzufuhr unterbrochen ist.

WARTUNG

Das Nichtbefolgen der Wartungsvorschriften kann zu Störungen führen und die Gewährleistung außer kraft setzen.

Einmal wöchentlich sicherstellen, daß das Material frei fließen kann und keine Ablagerungen die Schieberfunktion beeinträchtigen. Ggf. den produktberührenden Bereich gründlich säubern.

VOR JEDER WARTUNGSARBEIT HAUPTSTROMZUFUHR UNTERBRECHEN!

Den hinteren Gehäuseteil des Flachschiebers regelmäßig leeren, um einen Materialrückstaub zu vermeiden und den freien Fluß der Zu- und Abläufe sowie die Funktion der Endschalter zu gewährleisten.

AUSTAUSCH VON VERSCHLEISSTEILEN

Es ist kein Teiletausch vorgesehen.

DEMONTAGE

Avant de démonter une pièce quelconque de la vanne, assurez-vous que cette dernière est bien débranchée du réseau électrique.

ENTRETIEN

Si vous ne respectez pas exactement les consignes suivantes vous pouvez avoir de graves problèmes et invalider la garantie des machines fournies.

Toutes les semaines, vérifiez s'il n'y a pas de résidus dans la zone de passage du produit. S'il y en a, nettoyez soigneusement afin d'éviter tout engorgement.

AVANT D'ENTREPRENDRE N'IMPORTE QUELLE OPERATION, DEBRANCHEZ LA VANNE DU RESEAU ELECTRIQUE!

Nettoyez périodiquement le boîtier arrière de la vanne de manière à éviter toute accumulation de poudre encrassante en vue d'assurer le bon fonctionnement des conduits et du fin de course.

REEMPLACEMENT DES PIECES USEES

Les pièces usées ne seront pas remplacées.

SMONTAGGIO

Prima di smontare qualsiasi pezzo della valvola, assicurarsi che l'alimentazione di corrente sia staccata.

MANUTENZIONE

Il non attenersi strettamente alle seguenti istruzioni può causare problemi ed invalidare la garanzia sulle macchine fornite.

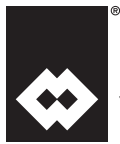
Ogni settimana, verificare che la zona di passaggio del materiale sia libera da residui dello stesso: se non lo è, pulire accuratamente per evitare ogni ostruzione.

PRIMA DI QUALSIASI OPERAZIONE STACCARE L'ALIMENTAZIONE DI CORRENTE!

Vuotare periodicamente la carcassa posteriore della valvola in modo da evitare ristagno di polvere per permettere il buon funzionamento dei condotti e del fine corsa.

ISOSTITUZIONE DEI PEZZI DI USURA

Non è prevista nessuna sostituzione di pezzi soggetti ad usura.



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE

- BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG

- UTILISATION ET ENTRETIEN

- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

WA.03020.M. 11

LUBRICATION

No lubrication required.

N.B.: only for CRG and AR-type gear motor actuators regular lubrication once every 300 cycles (openings-closings) approximately is recommended.

NOISE

Noise level depends on handled material and on actuator type.

DISMANTLING AND DISPOSAL

Storage of equipment for longer periods

Clean equipment thoroughly.

Store equipment in a container.

Scraping

Recycle plastic materials (e.g. seals, coatings etc.) and dispose according to regulations. Dispose of metal parts at scrap yard.

FAULT FINDING

Minor problems can be resolved without consulting a specialist.

SCHMIERUNG

Keine Schmierung erforderlich.

N.B.: Nur für elektromechanische Antriebe vom Typ CRG und AR ist ein Nachschmieren ca. alle 300 Zyklen (Öffnungen und Schließungen) empfehlenswert.

BETRIEBSGERÄUSCHE

Intensität der Betriebsgeräusche abhängig vom behandelten Schüttgut sowie vom Typ des Schieberantriebs.

DEMONTAGE UND VERSCHROTTUNG

Lagerung des Geräts über längeren Zeitraum

Gerät gründlich säubern.

Gerät in einem Behälter lagern.

Verschrottung

Kunststoffteile (z.B. Dichtungen, Beschichtungen etc.) gemäß den Vorschriften recyceln.

Metallteile beim Schrotthändler abgeben.

BETRIEBSSTÖRUNGEN UND ABHILFE

Kleinere Störungen können ohne die Einschaltung eines Fachmanns behoben werden.

LUBRIFICATION

Il n'est prévu aucune lubrification.

N.B.: Seulement pour les actionneurs électromécaniques CRG et AR on conseille le cycle de lubrification ordinaire au bloc en bronze toutes les 300 cycles (environ) d'ouverture / fermeture.

BRUYANCE

Le niveau de bruyance des vannes dépend de la nature du produit dosé et de l'actionneur accouplé.

DEMONTAGE ET DEMOLITION

Mise en entrepôt de la machine pendant une longue période:

nettoyez soigneusement la machine; protégez-la en la mettant dans un conteneur.

Démontage et mise à la ferraille à la fin de la vie de la machine:

récupérez les pièces en matière plastique (par ex. revêtements, joints, etc.) et remettez-les aux centres de récolte spécialisés; remettez les autres pièces, qui sont toutes en acier ou en aluminium, aux centres de récupération des métaux.

PROBLEMES EVENTUELS

Vous pouvez résoudre vous-même les petits problèmes sans devoir consulter un spécialiste.

LUBRIFICAZIONE

Nessuna operazione di lubrificazione è prevista.

N.B.: unicamente per il comando elettromeccanico AR si consiglia ciclo di lubrificazione ordinaria al bloccetto in bronzo ogni 300 cicli circa apertura/chiusura.

RUMORE

Il livello di rumorosità delle valvole dipende dalla natura del materiale dosato e dall'attuatore accoppiato.

SMANTELLAMENTO E DEMOLIZIONE

Immagazzinaggio della macchina per periodo prolungato

Pulire accuratamente la macchina.

Immagazzinare la macchina dentro un contenitore.

Rottamazione

Riciclare i pezzi in plastica (per es. guarnizioni, rivestimenti etc.) a norma di legge.

Consegnare i pezzi in metallo ai centri di raccolta.

POSSIBILI INCONVENIENTI

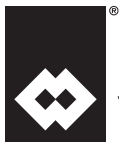
I problemi minori possono essere risolti senza consultare uno specialista.

Item	PROBLEM	Item	REASON	Item	SOLUTION
1	Valve doesn't open or stays always open	1.1	Material block formed	1.1	Dismantle, clean and reassemble
		1.2	High material weight	1.2	Provide deflecting cone inside container
		1.3	Insufficient air pressure	1.3	Check compressed air line
		1.4	Drive insufficient	1.4	Check mains supply and gear motor
2	Valve opens and closes with difficulty	2	Constantly too high material column	2.1	Check valve works perfectly in axis
				2.2	Slightly lower bearings
				2.3	Mount deflecting cone

Pos.	STÖRUNG	Pos.	URSACHE	Pos.	ABHILFE
1	Schieber öffnet nicht oder bleibt immer offen	1.1	Materialblock im Behälterinnern	1.1	Demontieren, reinigen und wieder montieren
		1.2	Zu hohes Materialgewicht	1.2	Druckentlastungskegel vorsehen
		1.3	Zu geringer Luftdruck	1.3	Leitung prüfen
		1.4	Motor zu schwach	1.4	Hauptleitung und Antrieb prüfen
2	Schieber lässt sich nur schwer öffnen und schließen	2	Ständig zu hohe Materialsäule	2.1	Prüfen, ob Schieber exakt axial arbeitet
				2.2	Wälzlager etwas absenken
				2.3	Druckentlastungskegel einbauen

Pos.	PROBLEME	Pos.	CAUSE	Pos.	SOLUTION
1	Vanne ne s'ouvre pas ou reste toujours ouverte	1.1	Produit à l'intérieur a formé un bloc	1.1	Démonter, nettoyer et remonter
		1.2	Poids élevé du produit	1.2	Prévoir un déflecteur de protection
		1.3	Pressione d'air insuffisante	1.3	Contrôler la ligne pneumatique
		1.4	Puissance motoréducteur insuffisante	1.4	Contrôler la ligne électrique et motoréducteur
2	Vanne s'ouvre et se ferme avec difficulté	2	Colonne de matériau élevée toujours	2.1	Vérifier que vanne travaille en axe
				2.2	Baisser légèrement les roulements
				2.3	Positionner déflecteur de protection

Pos.	PROBLEMA	Pos.	CAUSA	Pos.	SOLUZIONE
1	La valvola non si apre o rimane sempre aperta.	1.1	Il prodotto all'interno ha fatto blocco	1.1	Smontare, pulire e rimontare
		1.2	Elevato peso del prodotto	1.2	Prevedere un coppo di protezione
		1.3	La pressione aria è insufficiente	1.3	Controllare la linea pneumatica
		1.4	Il motoriduttore è insufficiente	1.4	Controllare linea elettrica e motoriduttore
2	La valvola apre e chiude con fatica	2	Elevata colonna di materiale sempre presente	2.1	Verificare che la valvola lavori perfettamente in asse
				2.2	Abbassare leggermente i cuscinetti
				2.3	Posizionare coppo di protezione



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE

- BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG

- UTILISATION ET ENTRETIEN

- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

WA.03020.M.12

	List of hazards <i>Gefährdungsliste</i> <i>Liste des risques</i> <i>Lista dei rischi</i>	Safety Measures <i>Sicherheitsmaßnahmen</i> <i>Consignes de sécurité</i> <i>Misure di sicurezza</i>	Norm Reference <i>Bezugsnormen</i> <i>Normes de référence</i> <i>Norme di Riferimento</i>	Operating Instruction Ref. <i>Bez. Betriebsanleitung</i> <i>Réf. instructions de fonctionnement</i> <i>Rif. istruzioni operative</i>	Residual Risk <i>Restrisiken</i> <i>Risque résiduel</i> <i>Rischio residuo</i>
1.	Mechanical Hazards - <i>Mechanische Gefährdungen</i>en - Risques mécaniques - <i>Rischi meccanici</i>				
1.1	Crushing - <i>Quetschen</i> <i>Ecrasement - Schiacciamento</i>	Protection (grid, robust flexible sock...) to keep the valve out of reach of the personnel. If the protection is movable a limit switch has to be fitted to stop the valve if the protection is removed.	EN 292 - 1 EN 294 EN 349	03020 M.04	NO - <i>NEIN</i> NON - <i>NO</i>
1.2	Shearing - <i>Scheren</i> <i>Troncature - Troncamento</i>	<i>Schutzvorrichtungen (Gitter, robuste Verbindungsmanschetten etc.) um zu verhindern, daß das Bedienungspersonal mit beweglichen Klappenteilen in Kontakt kommt. Bei beweglichen Schutzvorrichtungen ist ein Endschralter vorzusehen, der die Klappe abschaltet, sobald die Schutzvorrichtung entfernt wird.</i>			
1.3	Cutting - <i>Schneiden</i> <i>Coupe - Taglio</i>	Protection (grille, manchon flexible robuste etc.) pour éviter que le personnel entre en contact avec les pièces mobiles de la vanne. Si la protection est mobile, un dispositif de fin de course doit être installé qui arrête la vanne au moment où la protection est enlevée.			
1.4	Entanglement <i>Erfassen - Aufwickeln</i> <i>Entortillement Attorcigliamento</i>	<i>Protezione (griglia, robusto calzone flessibile ecc...) onde evitare che il personale entri in contatto con le parti mobili della valvola. Con protezioni mobili occorre installare un dispositivo fine corsa che arresti la valvola al momento in cui la protezione viene rimossa.</i>			
1.5	Drawing-in - Trapping <i>Einziehen - Fangen</i> <i>Entraînement - Encastrement</i> <i>Trascinamento - Intrappolamento</i>				
1.6	Impact - <i>Stoß</i> <i>Impact - Impatto</i>	Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			
1.7	Stabbing - puncture <i>Stich</i> <i>Perforation - perçage</i> <i>Perforazione - foratura</i>				
1.8	Friction - abrasion <i>Reibung - Abrieb</i> <i>Frottement - abrasion</i> <i>Frizione - abrasione</i>				
1.9	High pressure fluid injection <i>Flüssigkeiten unter Druck</i> <i>Injection de fluide à haute pression</i> <i>Iniezione fluido ad alta pressione</i>				
1.10	Ejection of parts <i>Ausstoßung von Teilen</i> <i>Ejection des pièces</i> <i>Espulsione di pezzi</i>				
1.11	Loss of stability <i>Stabilitätsverlust</i> <i>Perte de stabilité</i> <i>Perdita di stabilità</i>	Fix correctly the machine to the ground or to a strong structure <i>Diemaschine am Boden oder an einer soliden Struktur richtig verankern</i> Ancrer correctement la machine au sol ou à une structure solide <i>Ancorare correttamente la macchina al suolo o a una struttura solida</i>	EN 292-1	03020 M.04	NO- <i>NEIN</i> NON - <i>NO</i>
1.12	Slip Trip and fall <i>Rutschen oder Fallen</i> <i>Glissement et chute</i> <i>Scioglimento e caduta</i>	Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			



WAM®

VGM • VGR • VG

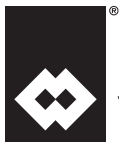
- OPERATION AND MAINTENANCE
 - BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG
 - UTILISATION ET ENTRETIEN
 - USO E MANUTENZIONE

3.00

2

WA.03020.M. 13

	List of hazards <i>Gefährdungsliste</i> Liste des risques <i>Lista dei rischi</i>	Safety Measures <i>Sicherheitsmaßnahmen</i> Consignes de sécurité <i>Misure di sicurezza</i>	Norm Reference <i>Bezugsnormen</i> Normes de référence <i>Norme di Riferimento</i>	Operating Instruction Ref. <i>Bez. Betriebsanleitung</i> Réf. instructions de fonctionnement <i>Rif. istruzioni operative</i>	Residual Risk <i>Restrisiken</i> Risque résiduel <i>Rischio residuo</i>
2.	Electrical Hazard - <i>Elektrische Gefährdungen</i> - Risques électriques - <i>Rischi elettrici</i>				
2.1	Electrical contact <i>Elektrischer Kontakt</i> Contact électrique <i>Contatto elettrico</i>	Minimum protection of terminal box is IP 55 and suitable thermal fuse for the electrical motors has to be fitted. Only qualified personnel has to work on electrical connections. <i>Die kleinste Schutzart der Abzweigdose beträgt IP 55 und für die Elektromotoren sind geeignete thermosicherungen zu installieren. Die elektrischen Arbeiten dürfen ausschließlich durch qualifiziertes Personal ausgeführt werden.</i> La protection minimum du boîtier de dérivation est IP 55 et il faut prévoir des fusibles thermiques appropriés pour les moteurs électriques. Les opérations concernant les raccordements électriques doivent être réalisés exclusivement par du personnel qualifié. <i>La protezione minima della scatola di derivazione è IP 55 ed è necessario installare adeguati fusibili termici per i motori elettrici. Le operazioni riguardanti i collegamenti elettrici devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.</i>	EN 292-1	03020 M.03 03020 M.04	NO - <i>NEIN</i> NON - <i>NO</i>
2.2	Electrostatic phenomena <i>Elektrostatische Erscheinungen</i> Phénomènes électrostatiques <i>Fenomeni elettrostatici</i>	Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			
2.3	Thermal radiation <i>Wärmestrahlung</i> Radiation thermique <i>Radiazione termica</i>				
2.4	External influence on equipment <i>Äußere Einwirkungen auf die Geräte</i> Influence extérieure sur les appareillages <i>Influenza esterna sulle apparecchiature</i>				
3.	Thermal Hazards - <i>Thermische Gefährdungen</i> - Risques thermiques - <i>Rischi termici</i>				
3.1	Burns and scalds <i>Verbrennungen und Brandwunden</i> Brûlures et lésions <i>Bruciatore e ustioni</i>	Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			
3.2	Health -damaging effects by hot/cold environment <i>Gesundheitsschädliche Auswirkungen infolge warmer/kalter Umgebungen</i> Effets nocifs pour la santé dus aux environnements chauds/froids <i>Effetti dannosi per la salute dovuti ad ambienti caldi/freddi</i>				



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE

- BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG

- UTILISATION ET ENTRETIEN

- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

WA.03020.M.14

	List of hazards <i>Gefährdungsliste</i> Liste des risques <i>Lista dei rischi</i>	Safety Measures <i>Sicherheitsmaßnahmen</i> Consignes de sécurité <i>Misure di sicurezza</i>	Norm Reference <i>Bezugsnormen</i> Normes de référence <i>Norme di Riferimento</i>	Operating Instruction Ref. <i>Bez. Betriebsanleitung</i> Réf. instructions de fonctionnement <i>Rif. istruzioni operative</i>	Residual Risk <i>Restrisiken</i> Risque résiduel <i>Rischio residuo</i>
4.	Hazard generated by noise - <i>Gefährdungen durch Lärm</i> - Risque dérivant de la pollution acoustique - <i>Rischio da inquinamento acustico</i>				
4.1	Hearing losses <i>Gehörverlust</i> Pertes de l'ouïe <i>Perdite dell'udito</i>	Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			
4.2	Interference with speech <i>Verständigungsschwierigkeiten</i> Difficulté de communication <i>Difficoltà di comunicazione</i>				
5.	Hazard generated by vibration - <i>Gefährdungen durch Schwingungen</i> - Risque dû aux vibrations - <i>Rischio dovuto alle vibrazioni</i>				
		Fix correctly the machine to a strong structure <i>Die maschine am Boden oder an einer soliden Struktur richtig verankern</i> Ancrer correctement la machine au sol ou à une structure solide <i>Ancorare correttamente la macchina al suolo o a una struttura solida</i>	EN 292-1	03020 M.09	NO - <i>NEIN</i> NON - <i>NO</i>
6.	Radiation Hazards - <i>Gefährdungen durch Strahlung</i> - Risques de radiation - <i>Rischi di radiazione</i>				
		Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			
7.	Hazards generated by materials processed - <i>Gefährdungen durch die behandelten Materialien</i> - Risques dus aux matériaux traités - <i>Rischi dovuti ai materiali trattati</i>				
7.1	Contact or inhalation <i>Berühren oder Einatmen</i> Contact ou inhalation <i>Contatto o inalazione</i>	For such a kind of materials the plant manufacturer and/or the installer has to fit suitable special device <i>Für diese Art Material ist der Anlagenhersteller oder der Installateur gehalten, passende Spezialeinrichtungen bereitzustellen.</i> Pour ce type de matériaux le constructeur de l'installation ou le personnel responsable est tenu de prévoir des dispositifs spéciaux. <i>Per questo tipo di materiali il costruttore dell'impianto o l'addetto all'installazione è tenuto a predisporre opportuni dispositivi speciali</i>	EN 292-1	03020 T.01 03020 M.01	NO - <i>NEIN</i> NON - <i>NO</i>
7.2	Fire and explosion <i>Brand oder Explosion</i> Incendie et explosion <i>Incendio ed esplosione</i>				
7.3	Biological (viral/bacterial) <i>Biologisch (durch Viren/Bakterien)</i> Biologique (viral/bactérien) <i>Biologico (virale/batterico)</i>				
8.	H.generated by neglecting ergonomic principles - <i>Gefährdungen durch die Nichtbeachtung der ergonomischen Richtlinien</i> - Risques dus à l'inobservation des principes ergonomiques - <i>Rischi dovuti all'inosservanza dei principi ergonomici</i>				
		Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			
9.	Hazards combination - <i>Kombination der Gefährdungen</i> - Combinaison de risques - <i>Combinazione di rischi</i>				
		Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			
10.	H. generated by failure of energy supply - <i>Gefährdungen durch eine Störung der Energieversorgung</i> - Risques produits par une panne du secteur d'alimentation - <i>Rischi generati da un guasto nella rete di alimentazione</i>				
10.1	Failure of energy supply <i>Störung im Versorgungsnetz</i> Panne dans le secteur d'alimentation <i>Guasto nella rete di alimentazione</i>	Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			
10.2	Unexpected ejection of parts <i>Unerwartetes Ausstoßen von Teilen</i> Ejection inattendue de pièces <i>Espulsione inaspettata di pezzi</i>				
10.3	Failure of control system <i>Störung des Steuersystems</i> Avarie du système de contrôle <i>Avaria del sistema di controllo</i>				
10.4	Errors of fitting - <i>Passungsfehler</i> Erreurs d'accouplement - <i>Errori di accoppiamento</i>				
11.	H. generated by missing of safety related measures - <i>Gefährdungen durch die Nichtbeachtung der entsprechenden Sicherheitsmaßnahmen</i> - Risques dus à l'absence de mesures concernant la sécurité - <i>Rischi dovuti alla mancanza di misure legate alla sicurezza</i>				
		Not applicable - <i>Nicht anwendbar</i> Non applicable - <i>Non applicabile</i>			



WAM®

VGM • VGR • VG

- OPERATION AND MAINTENANCE
- BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG
- UTILISATION ET ENTRETIEN
- USO E MANUTENZIONE

3.00

2

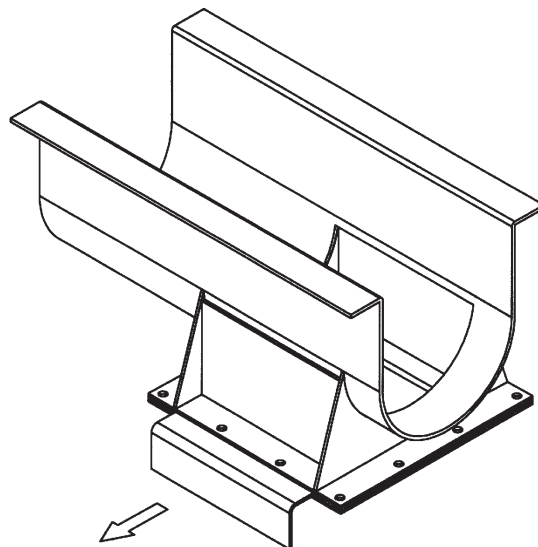
WA.03020.M. 15

INSTALLED SLIDE VALVE
WITH RADIAL OPENING TO-
WARDS THE CONVEYOR

MIT RADIAL ZUR SCHNECKE
STEHENDER ÖFFNUNG IN-
STALLIERTES VENTIL

MONTAGE VANNE AVEC
OUVERTURE RADIALE A LA
VIS SAN FIN

VALVOLA MONTATA CON
APERTURA RADIALE ALLA CO-
CLEA

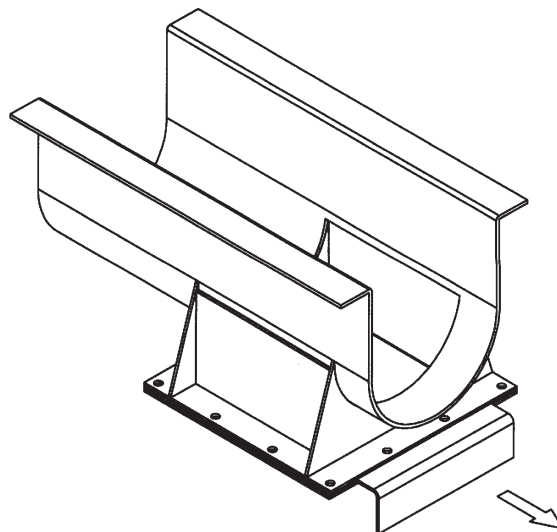


INSTALLED SLIDE VALVE
WITH LONGITUDINAL OPEN-
ING TOWARDS THE CONVEY-
OR

MIT IN LÄNGSRICHTUNG ZUR
SCHNECKE STEHENDER ÖFF-
NUNG INSTALLIERTES VENTIL

MONTAGE VANNE AVEC
OUVERTURE LONGITUDINALE
A LA VIS SANS FIN

VALVOLA MONTATA CON
APERTURA LONGITUDINALE
ALLA COCLEA



The signalling system FNC7 is
constituted by a base and 2 limit
switches according to CENELEC
EN 50041 norms.

Das Meldesystem FNC 7 besteht
aus einer Basis und 2 Endschal-
tern, die der Norm CENELEC EN
50041 entsprechen.

Le système de signalisation FNC
7 est constitué d'une base et 2 fin
de course aux normes CENELEC
EN 50041.

Il sistema di segnalazione FNC 7
è costituito da una base e 2 fine-
corsa a norme CENELEC EN
50041.

The manual slide valve can be in-
stalled in the 4 positions respect
to the conveyor with radial or lon-
gitudinal opening, right or left.
In order to install a manual slide
valve an outlet XBQ is required.

Der von Hand zu betätigende
Schieber kann im Bezug zur
Schnecke mit 4 verschiedenen
Positionen montiert werden: mit
Öffnung auf der radialen Wandung
oder der Längsseite, rechts oder
links.
Um einen von Hand zu betätigen-
den Schieber installieren zu kön-
nen, braucht man immer einen
Stutzen vom Typ XBQ.

La vanne guillotine manuelle peut
être montée dans les 4 positions
par rapport à la vis sans fin, avec
ouverture longitudinale ou radiale,
droite ou gauche.
Pour installer une vanne guillotine
manuelle il faut que la trappe soit
toujours de type XBQ.

La valvola a ghigliottina manuale
può essere montata nelle 4 posi-
zioni rispetto alla coclea, con
apertura longitudinale o radiale,
destra o sinistra.
Per poter installare una valvola a
ghigliottina manuale occorre sem-
pre una bocca del tipo XBQ.

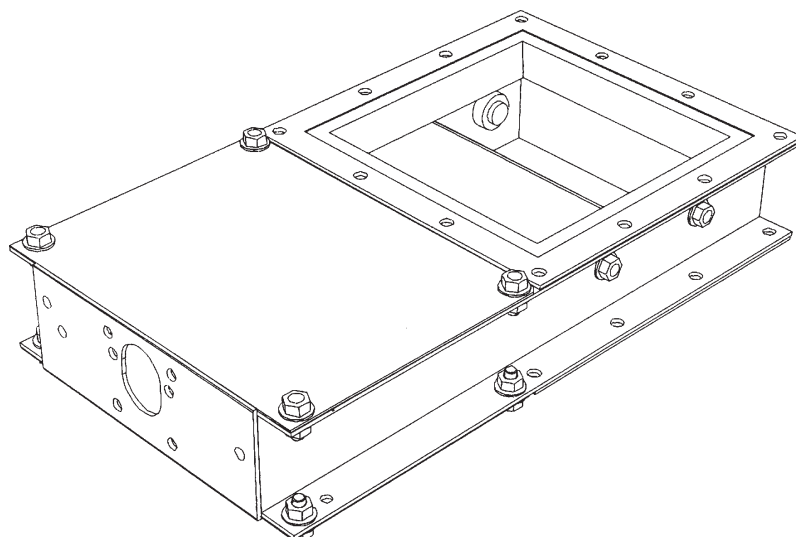


WAM®



3

SPARE PARTS



VGM • VGR • VG

- **SLIDE VALVES**
SPARE PARTS CATALOGUE
- **FLACHSCHIEBER**
ERSATZTEILKATALOG
- **VANNES GUILLOTINE**
PIECES DE RECHANGE
- **VALVOLE A GHIGLIOTTINA**
PEZZI DI RICAMBIO

All rights reserved © WAMGROUP

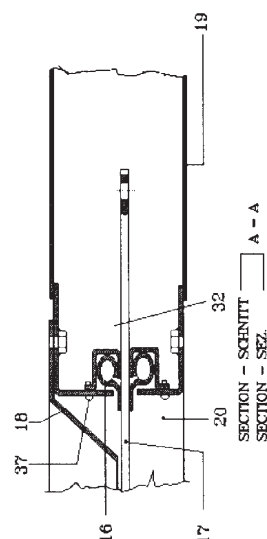
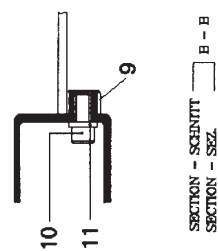
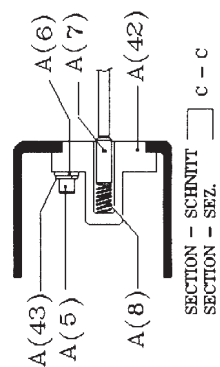
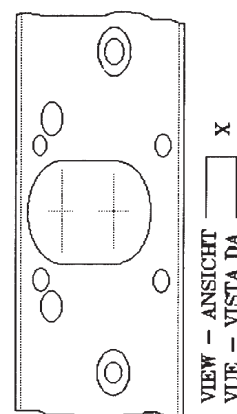
CATALOGUE No. WA.03020 R.		CREATION DATE	
ISSUE A4	CIRCULATION 100	DATE OF LATEST UPDATE 10.03	03 - 2000



- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- RICAMBI

3

WA.03020.R. 01





WAM®

VGM • VGR • VG

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- RICAMBI

WA.03020.R. 02

3.00



SLIDE VALVES WHITE PNEUMATIC ACTUATOR
FLACHSCHIEBER MIT PNEUMATIKANTRIEB
VANNES GUILLOTINE AVEC ACTIONNEUR PNEUMATIQUE
VALVOLE A GHIGLIOTTINA CON ATTUATORE PNEUMATICO

Code — VG — — — — — P 1

Size / Größe
Taille / Grandezza

Item Pos.	Quant. Menge	Standards Normen Normes Norme	Description	Benennung	Désignation	Denominazione	500 Code	600 Code
A	2		Scraper connection	Abstreiferkupplung	Attelage raclette	Gruppo rasch. later.	16740721B	16740721B
(5)	4	M6x35 DIN125A	Hexagon socket screw	Innensechskantschraube	VTCHI	Vite TCEI	-	-
(6)	4	Ø 6 DIN125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
(7)	2		Scraper	Abstreifer	Raclette lat.	Rasch. laterale	-	-
(8)	2		Spring	Feder	Ressort	Molla	-	-
(42)	2		Cover	Deckel	Couvercle	Coperchio	-	-
(43)	4	Ø 21 DIN 7980	Rubber washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle para	Rosetta elastica	-	-
9	*		Blade support	Stift	Tourillon	Perno di scorrimento	20951121A	20951121A
16	2		Scraper	Abstreifer	Raclette	Raschiatore	20644701A	20644711A
17	1		Blade	Schieberblech	Guillotine	Lama scorrevole	20653661A	20653671A
18	1		Top flange	Beladeschacht	Bouche carée	Bocca quadra	20658581A	20658591A
19	2		Protection plate	Schutzblech	Tôle de protection	Lamiera di protezione	20691141A	20691451A
20	1		Frame	Rahmen	Corps	Corpo valvola	20932961B	20932971B
39	1		Pleaded plate	Falzblech	Tôle pliée	Lamiera piegata	20685891A	20685891A
10	*	M16x25 DIN912 Ø16	Hexagon socket screw	Innensechskantschraube	VTCHI	Vite VCEI	-	-
11	*	DIN 7980 M8x20 DIN	Rubber Washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle para	Rondella elastica	-	-
12	2	603	Rubber-headed bolt	Flachrundschrabe	Boulon à tête ronde	Bullone testa tonda	-	-
13	2	M8 DIN 982	Torque nut	Sicherungsmutter	Ecrou autobloquant	Dado autobloccante	-	-
14	2	Ø8 DIN 125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
21	8**	M8x20 DIN 933	Hexagon. bolt	Sechskantschraube	VTH	Vite TE	-	-
22	2	M5X12 DIN7991	Hexagon. socket screw	Innensechskantschraube	VTHI	Vite TSEI	-	-
23	2	M5 DIN 934	Hexagon. nut	Sechskantmutter	Ecrou	Dado esagonale	-	-
24	8***	M8 DIN 934	Hexagon. nut	Sechskantmutter	Ecrou	Dado esagonale	-	-
25	2	Ø 5 DIN125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
26	16****	Ø 8 DIN125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
37	*****	Ø 3.9X13 DIN 7976	Self-tapping screw	Sechskantblechschraube	Vis autotardeuse	Vite autofilettante	-	-
41	2	Ø12 DIN7980	Rubber washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle élastique	Rosetta elastica	-	-

* (N. 15 : VG 500) - (N. 19 : VG 600) ** (N. 14 : VG 600) *** (N.12 : VG 500-600) **** (N.28 : VG 500-600) ***** (N. 25 : VG 500) - (N. 29 : VG 600)



WAM®

VGM • VGR • VG

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- RICAMBI

3.00

3

WA.03020.R. 03

SLIDE VALVES PNEUMAT. DRIVE
FLACHSCHIEBER MIT PNEUMATIKANTRIEB
VANNES GUILLOTINE AVEC C.DE PNEUMATIQUE
VALVOLE A GHIGLIOTTINA PNEUMATICHE

Code — VG

P 1

Size / Größe
Taille / Grandezza

Item Pos. Pos.	Quant. Menge Quant.	Standards Normen Norme	Description	Benennung	Désignation	Denominazione	700 Code Codice	800 Code Codice	1000 Code Codice
A	2		Scraper connection	Abstreiferkupplung	Attelage radlette	Gruppo rasch. later. Vite			
(5)	4	M6x35 DIN125A	Hexagon. socket screw	Innensechskantschraube	VTCHI	TCEI	16740721B	16740721B	16740721B
(6)	4	Ø 6 DIN125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-	-
(7)	2		Scraper	Abstreifer	Raclette lat.	Rasch. laterale	-	-	-
(8)	2		Spring	Feder	Ressort	Molla	-	-	-
(42)	2		Cover	Deckel	Couvercle	Coperchio	-	-	-
(43)	4	Ø 21DIN 7980	Rubber washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle para	Rosetta elastica	-	-	-
9	*		Blade support	Stift	Tourillon	Perno di scorrimento	20951121A	20951121A	20951121A
16	2		Scraper	Abstreifer	Raclette	Raschiatore	20644721A	20644731A	20644741A
17	1		Blade	Schieberblech	Guillotine	Lama scorrevole	20653681A	20653691A	20633701A
18	1		Top flange	Beladeschacht	Bouche carée	Bocca quadra	20658601A	20658611A	20658621A
19	2		Protection plate	Schutzblech	Tôle de protection	Lamiera di protezione	20691461A	20691471A	20691481A
20	1		Frame	Rahmen	Corps	Corpo valvola	20932981B	20932991B	20932401B
39	1		Pleaded plate	Falzblech	Tôle pliée	Lamiera piegata	20685891A	20685891A	20685891A
10	*	M16x25 DIN912	Hexagon socket screw	Innensechskantschraube	VTCHI	Vite VCEI	-	-	-
11	*	Ø16 DIN 7980	Rubber washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle para	Rondella elastica	-	-	-
12	2	M8x20 DIN 603 M8	headed bolt Torque nut	Flachrundschrabe	Boulon à tête ronde	Bullone testa tonda	-	-	-
13	2	DIN 982	Washer	Sicherungsmutter	Ecrou autobloquant	Dado autobloccante	-	-	-
14	2	Ø8 DIN 125A M8x20	Hexagon. bolt	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-	-
21	14	DIN 933 M5X12	Hexagon socket screw	Sechskantschraube	VTH	Vite TE	-	-	-
22	2	DIN7991 M5 DIN	Hexagon .nut	Innensechskantschraube	VTHI	Vite TSEI	-	-	-
23	2	934	Hexagon. nut	Sechskantmutter	Ecrou	Dado esagonale	-	-	-
24	12	M8 DIN 934	Washer	Sechskantmutter	Ecrou	Dado esagonale	-	-	-
25	2	Ø 5 DIN125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-	-
26	28	Ø 8 DIN125A	Self-tapping screw	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-	-
37	**	Ø 3.9X13DIN 7976	Rubber washer	Sechskantblechschraube	Vis autotaraudeuse	Vite autofilettante	-	-	-
41	2	Ø12 DIN7980	Washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle	Rosetta elastica	-	-	-

* (N. 19 : VG 700) - (N. 21 : VG 800) - (N. 25 : VG 1000)

** (N. 33 : VG 700) - (N. 37 : VG 800) - (N. 45 : VG 1000)



WAM®

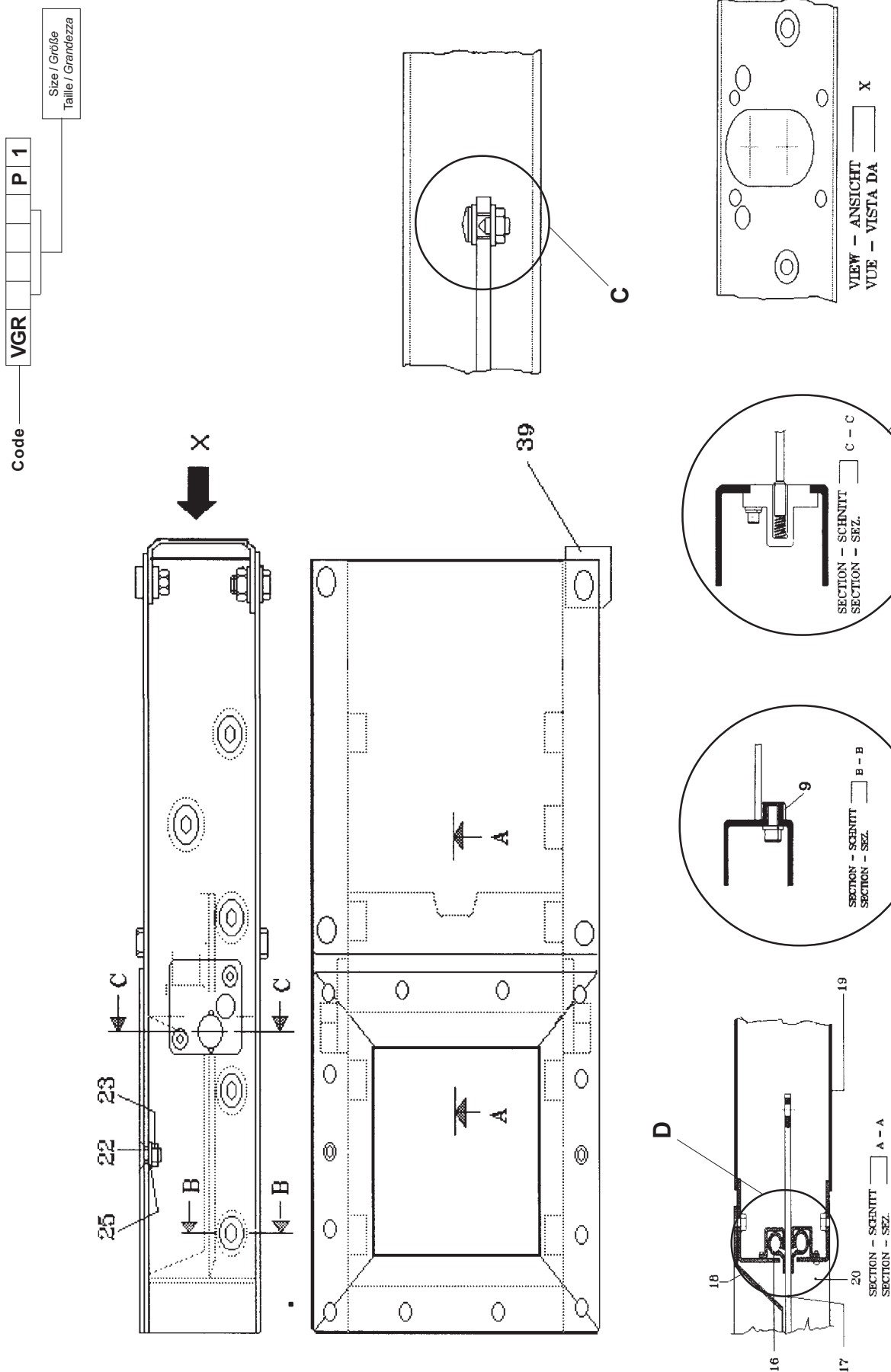
VGM • VGR • VG

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIÈCES DE RECHANGE
- RICAMBI

3.00

3

WA.03020.R. 04



SLIDE VALVES PNEUMAT. DRIVE
FLACHSCHIEBER MIT PNEUMATIKANTRIEB
VANNES GUILLOTINE AVEC C.DE PNEUMATIQUE
VALVOLE A GHIGLIOTTINA PNEUMATICHE

Code VGR

P 1

Size / Größe
Taille / Grandezza



WAM®

VGM • VGR • VG

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- RICAMBI

3.00

3

WA.03020.R. 05

Item Quant. Pos. Menge	Description	Benennung	Designation	Denominazione	150	200	250	300	350	400
A	1	Kit raschiatore laterale	Kit raschiatore laterale	Kit raschiatore laterale	16740401B	16740401B	16740401B	16740401B	16740401B	16740721B
B	1	Kit supporto lama	Kit supporto lama	Kit supporto lama	16740411A	16740411A	16740411A	16740411A	16740411A	16740411A
C	1	Kit camme fine corsa	Kit camme fine corsa	Kit camme fine corsa	16742030A	16742030A	16742030A	16742030A	16742030A	16742030A
	1	Kit raschiatore	Kit raschiatore	Kit raschiatore	12001171A	12001181A	12001191A	12001201A	12001211A	12001211A
D	1	Kit tappi chiusura	Kit tappi chiusura	Kit tappi chiusura	12001320A	12001320A	12001320A	12001320A	12001320A	12001320A
	1	Kit viti chiusura	Kit viti chiusura	Kit viti chiusura	13004500A	13004500A	13004500A	13004500A	13004500A	13004500A
9	1	Perno di scorrimento	Perno di scorrimento	Perno di scorrimento	20951121A	20951121A	20951121A	20951121A	20951121A	20951121A
16	2	Raschiatore	Raschiatore	Raschiatore	2064351A	2064361A	2064371A	2064381A	20644391A	20644401A
17	1	Lama scorrevole	Lama scorrevole	Lama scorrevole	2063241A	2063251A	2063261A	2063271A	20653281A	20653291A
18	1	Bocca rettangolare	Bocca rettangolare	Bocca rettangolare	2069231A	2069241A	2069251A	2065261A	20659271A	20659281A
19	2	Lamiera di protezione	Lamiera di protezione	Lamiera di protezione	2061501A	2061511A	2061521A	2061531A	20691541A	20691551A
20	1	Corpo valvola	Corpo valvola	Corpo valvola	2093651A	2093661A	2093671A	2093681A	20933691A	20933701A
39	1	Lamiera piegata	Lamiera piegata	Lamiera piegata	2065701A	2065701A	2065701A	2065701A	20685701A	20685891A



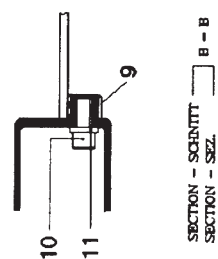
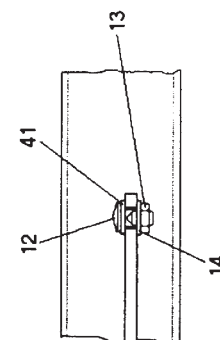
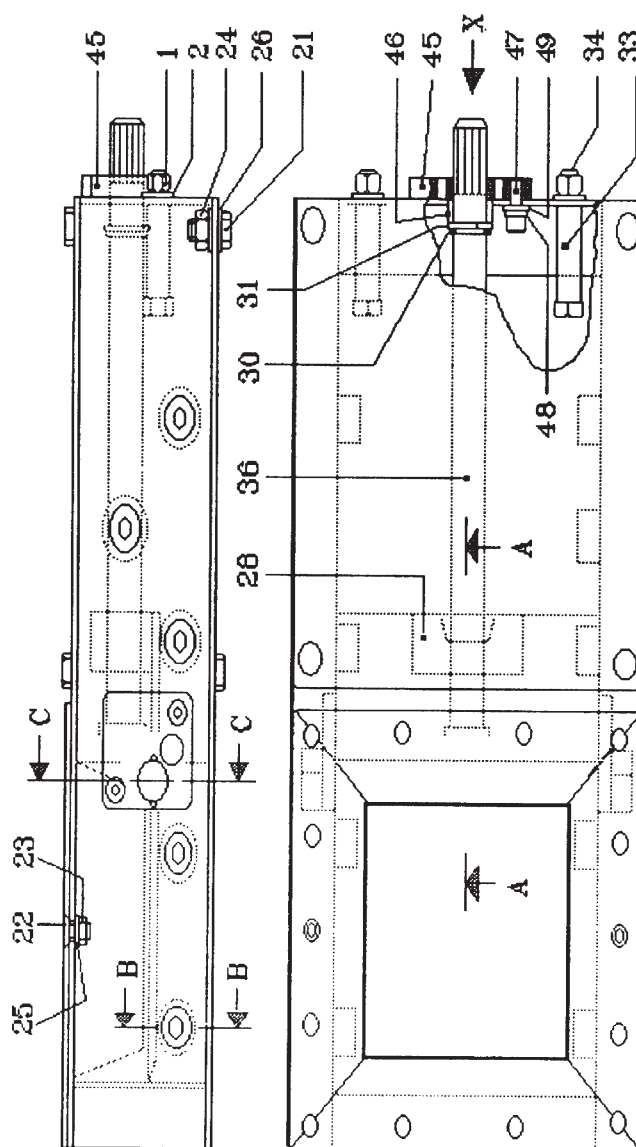
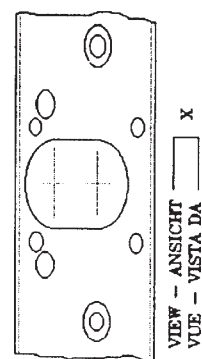
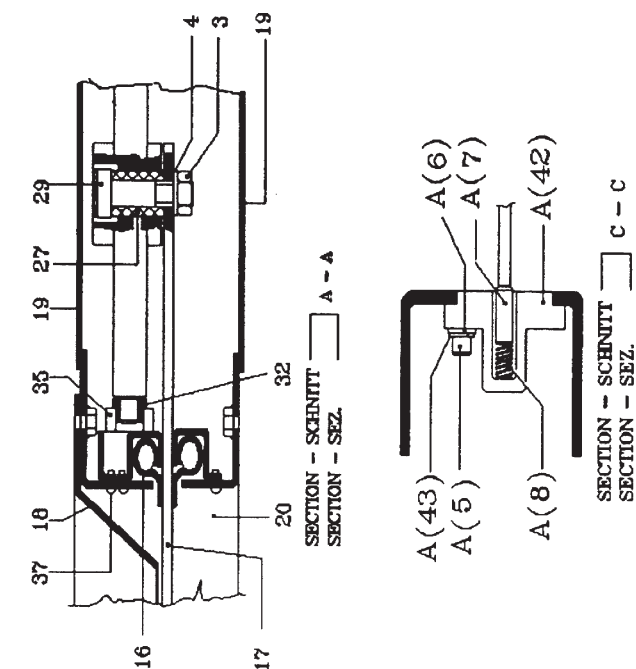
- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- RICAMBI

3

WA.03020.R. 06

Diagram illustrating the structure of a 10-character code:

- The code is represented as a sequence of 10 characters in boxes.
- The first six characters are grouped under the label **Code**.
- The last four characters are grouped under the label **Size / GröÙe** and **Taille / Grandezza**.
- Specific characters are highlighted: **VG** in the first box and **V** in the sixth box.





WAM®

VGM • VGR • VG

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- RICAMBI

3.00

3

WA.03020.R. 07

SLIDE VALVES WITH SCREW SPINDLE
SPINDER - FLACHSCHIEBER
VANNES GUILLOTINE AVEC TIGE FILETTE
VALVOLE A GHIGLIOTTINA AZIONAM. A VITE

Code — VG — — — — — V 1

Size / Größe
Taille / Grandezza

Item Pos. Pos.	Quant. Menge Quant. Quant.	Standards Normen Normes Norme	Description	Benennung	Désignation	Denominazione	500 Code Codice	600 Code Codice
A	2		Scraper connection	Abstreiferkupplung	Attelage raclette	Gruppo rasch. later.	-	-
(5)	4	M6x35 DIN125A	Hexagon. socket screw	Innensechskantschraube	VTCHI	Vite TCEI	16740721B	16740721B
(6)	4	Ø 6 DIN125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
(7)	2		Scraper	Abstreifer	Raclette lat.	Rasch. laterale	-	-
(8)	2		Spring	Feder	Ressort	Molla	-	-
(42)	2		Cover	Deckel	Couvercle	Coperchio	-	-
(43)	4	Ø 21 DIN 7980	Rubber washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle para	Rosetta elastica	-	-
9	9*		Blade support	Stift	Tourillon	Perno di scorrimento	20951121A	20951121A
16	2		Scraper	Abstreifer	Raclette	Raschiatore	20644701A	20644711A
17	1		Blade	Schieberblech	Guillotine	Lama scorrevole	20653661A	20653671A
18	1		Top flange	Beladeschacht	Bouche carée	Bocca quadra	20658581A	20658591A
19	2		Protection plate	Schutzblech	Tôle de protection	Lamiera di protezione	20691441A	20691451A
20	1		Frame	Rahmen	Corps	Corpo valvola	20932961B	20932971B
27	2		Spacer	Distanzring	Entretoise	Distanziale	20986101A	20986101A
28	1		Sleeve	Muffe	Manchon	Manicotto	20996314A	20996314A
32	1		Bush	Buchse	Bague	Boccola	36020D5150	36020D5150
33	2		Spacer	Distanzring	Entretoise	Distanziale	20986071A	20986071A
35	1		Bush bearing	Buchsenlager	Palier bague	Supporto boccola	20900701A	20900701A
36	1		Shaft	Welle	Arbre de commande	Albero di comando	20944771B	20944781B
45	1		Drive shaft housing	Schraubenkupplung	Soubassement	Basetta	20671504A	20671504A
46	1		Spacer	Distanzring	Entretoise	Distanziale	20985801A	20985801A
1		M12 DIN 934	Hexagon. screw	Sechskantmutter	Ecrou	Dado esagonale	-	-
2	2	Ø12 DIN 125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-(M16)	-(M16)
3	2	M14 DIN 934	Hexagon. screw	Sechskantmutter	Ecrou	Dado esagonale	-(Ø16)	-(Ø16)
4	2	Ø14 DIN 125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
10	9*	M16X25 DIN 912	Hexagon. socket screw	Innensechskantschraube	VTCHI	Vite TCEI	-	-
11	9*	Ø 16 DIN 7980	Rubber washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle para	Rondella elastica	-	-
12	2	M8X20 DIN 603	Round headed bolt	Flaschrundscheibe	Boulon à tête ronde	Bullone testa tonda	-	-
13	2	Ø 8 DIN 982	Torque nut	Sicherungsmutter	Ecrou autobloquant	Dado autobloccante	-	-

* (N.15 :VG 500) - (N.19 : VG 600)



WAM®

VGM • VGR • VG

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIÈCES DE RECHANGE
- RICAMBI

3.00

3

WA.03020.R. 08

SLIDE VALVES PNEUMAT. DRIVE
FLACHSCHIEBER MIT PNEUMATIKANTRIEB
VANNES GUILLOTINE AVEC C.DE PNEUMATIQUE
VALVOLE A GHIGLIOTTINA PNEUMATICHE

Code — VG

V 1

Size / Größe
Taille / Grandezza

Item Pos. Pos.	Quant. Menge Quant.	Standards Normen Norme	Description	Benennung	Désignation	Denominazione	500 Code Codice	600 Code Codice
14	2	Ø 8 DIN 125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
21	8**	M8x20 DIN 933	Hexagon. screw	Sechskantschraube	VTH	Vite TE	-	-
22	2	M5X12 DIN 7991	Hexagon. socket screw	Innensechskantschraube	VTHI	Vite TSEI	-	-
23	2	M5 DIN 934	Hexagon nut	Sechskantmutter	Ecou	Dado esagonale	(M5X16)	(M5X16)
24	8***	M8 DIN 934	Hexagon nut	Sechskantmutter	Ecou	Dado esagonale	-	-
25	2	Ø 5 DIN 125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
26	16****	Ø 8 DIN 125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
29	2	M14X50 DIN 912	Hexagon. socket screw	Innensechskantschraube	VTCHI	Vite TCEI	(M16X60)	(M16X60)
30	1	Ø 21 DIN 471	Retaining ring	Sicherungsring	Circlip	Seeger	/	/
31	2	Ø 22X30X2 DIN 998	Retaining ring	Sicherungsring	Circlip	Seeger	28X40X2	28X40X2
34	2	Ø 12X75 DIN 931	Hexagon. screw	Sechskantschraube	VTH	Vite TE	(M12X100)	(M12X100)
37	*****	Ø 39X13 DIN 7976	Self tapping screw	Sechskantblechschraube	Vis autotaradeuse	Vite autofiletante	-	-
41	2	Ø 12 DIN 7980	Rubber Washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondella para	Rosetta elastica	-	-
47	2	M12X25 DIN 912	Hexagon. socket screw	Innensechskantschraube	VTCHI	Vite TCEI	-	-
48	2	Ø 12 DIN 125A	Washer	Unterlegscheibe	Rondelle	Rondella	-	-
49	2	Ø 12 DIN 7980	Rubber Washer	Gummi-Unterlegscheibe	Rondelle para	Rosetta elastica	-	-

** (N.14 : VG 500 - 600)

*** (N.12 : VG 500 - 600)

**** (N.28 : VG 500 - 600)

***** (N.25 : VG 500) - (N.29 : VG 600)



WAM®

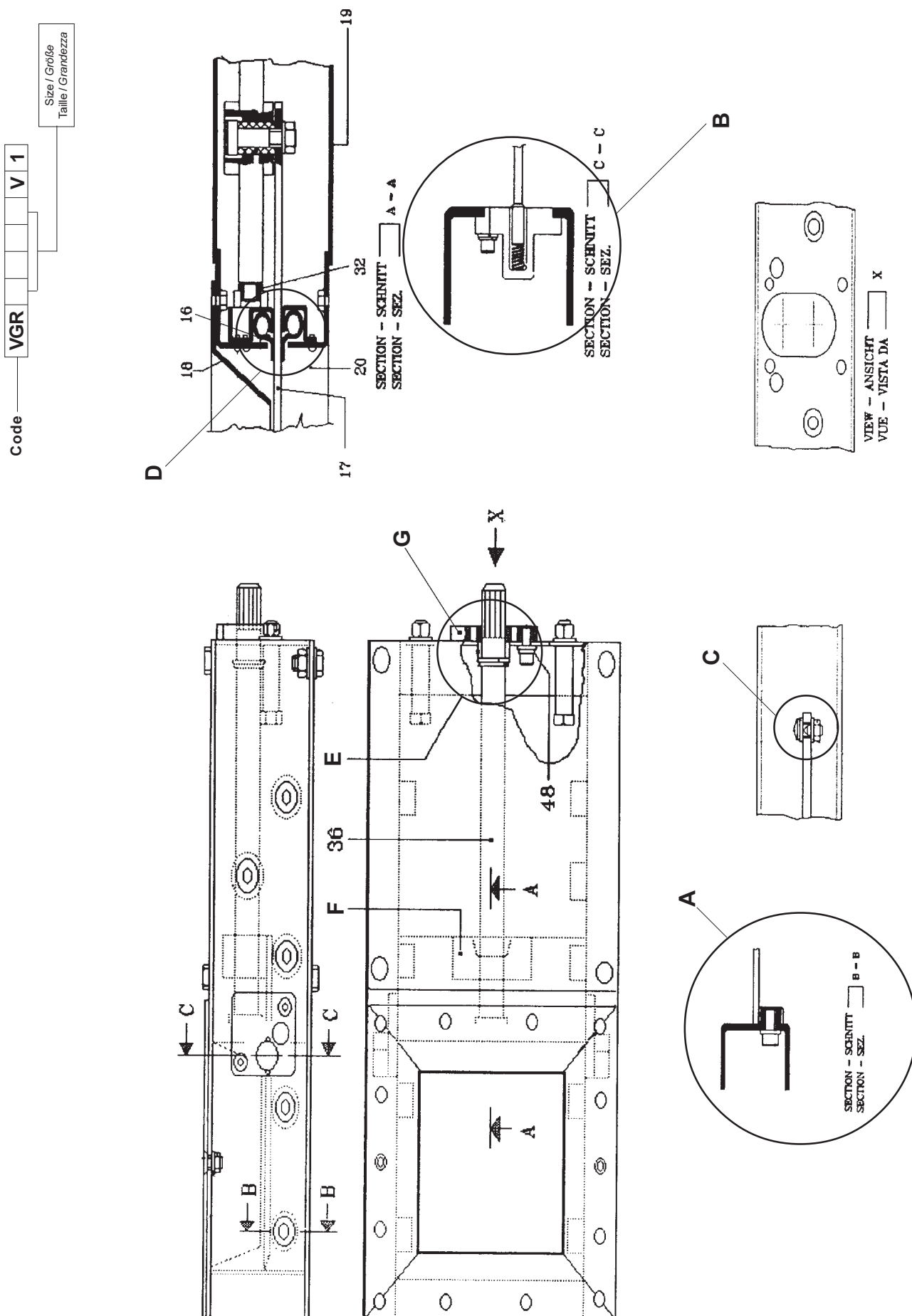
VGM • VGR • VG

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- RICAMBI

3.00

3

WA.03020.R. 09





WAM®

VGM • VGR • VG

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- RICAMBI

3.00



WA.03020.R. 10

Code **VGR** **V** **1**

Size / Größe
Taille / Grandezza

SLIDE VALVES PNEUMAT. DRIVE
FLACHSCHIEBER MIT PNEUMATIKANTRIEB
VANNES GUILLOTINEAVEC C.DE PNEUMATIQUE
VALVOLE A GHIGLIOTTINA PNEUMATICHE

Item Quant. Pos. Menge	Description	Benennung	Designation	Denominazione	150	200	250	300	350	400
A 1	Kit raschiatore laterale	Kit raschiatore laterale	Kit raschiatore laterale	Kit raschiatore laterale	16740401B	16740401B	16740401B	16740401B	16740401B	16740721B
B 1	Kit supporto lama	Kit supporto lama	Kit supporto lama	Kit supporto lama	16740411A	16740411A	16740411A	16740411A	16740411A	16740411A
C 1	Kit camme fine corsa	Kit camme fine corsa	Kit camme fine corsa	Kit camme fine corsa	16742030A	16742030A	16742030A	16742030A	16742030A	16742030A
D 1	Kit raschiatore	Kit raschiatore	Kit raschiatore	Kit raschiatore	12001171A	12001181A	12001191A	12001201A	12001211A	12001211A
D 1	Kit tappi chiusura	Kit tappi chiusura	Kit tappi chiusura	Kit tappi chiusura	12001320A	12001320A	12001320A	12001320A	12001320A	12001320A
1	Kit viti chiusura	Kit viti chiusura	Kit viti chiusura	Kit viti chiusura	13004500A	13004500A	13004500A	13004500A	13004500A	13004500A
E 1	Kit azionamento a vite	Kit azionamento a vite	Kit azionamento a vite	Kit azionamento a vite	16740421A	7404431A	740441A	740451A	740461A	740471A
F 1	Gruppo arresto lama	Gruppo arresto lama	Gruppo arresto lama	Gruppo arresto lama	16740321A	6740321A	6740321A	6740321A	6740321A	6740321A
G 1	Kit basetta att. comando	Kit basetta att. comando	Kit basetta att. comando	Kit basetta att. comando	16743150A	16743150A	16743150A	16743150A	16743150A	16743150A
9 1	Perno di scorrimento	Perno di scorrimento	Perno di scorrimento	Perno di scorrimento	20951121A	20951121A	20951121A	20951121A	20951121A	20951121A
16 2	Raschiatore	Raschiatore	Raschiatore	Raschiatore	2064351A	2064361A	2064371A	2064381A	20644391A	20644401A
17 1	Lama scorrevole	Lama scorrevole	Lama scorrevole	Lama scorrevole	2063241A	2063251A	2063261A	2063271A	20653281A	20653291A
18 1	Bocca rettangolare	Bocca rettangolare	Bocca rettangolare	Bocca rettangolare	2069231A	2069241A	2069251A	2065261A	20659271A	20659281A
19 2	Lamiera di protezione	Lamiera di protezione	Lamiera di protezione	Lamiera di protezione	2061501A	2061511A	2061521A	2061531A	20691541A	20691551A
20 1	Corpo valvola	Corpo valvola	Corpo valvola	Corpo valvola	2093651A	2093661A	2093671A	2093681A	20933691A	20933701A
36 1	Albero comando	Albero comando	Albero comando	Albero comando	16743150A	16743150A	16743150A	16743150A	16743150A	16743150A
39 1	Lamiera piegata	Lamiera piegata	Lamiera piegata	Lamiera piegata	2065701A	2065701A	2065701A	2065701A	20685701A	20685891A

N.B. Rights reserved to modify technical specifications

N.B. Angaben ohne Gewähr. Änderungen können ohne Vorankündigung vorgenommen werden.

N.B. Toutes données portées dans le présent catalogue n'engagent pas le fabricant. Elles peuvent être modifiées à tout moment.

N.B. Tutti i dati riportati nel presente catalogo non sono impegnativi e possono subire variazioni in qualsiasi momento.



WAM®

WAM S.p.A.
Via Cavour, 338
I - 41030 Ponte Motta
Cavezzo (MO) - ITALY

 +39 / 0535 / 618111
fax +39 / 0535 / 618226
e-mail info@wamgroup.it
internet www.wamgroup.com
videoconferenze + 39 / 0535 / 49032