

СанниМикс, завод Горизонталь 2
производство сухих строительных смесей
(производительность до 30 тонн в час)

Наша фирма является заводом с полным циклом металлообработки — начиная от собственной лазерной резки металла, заканчивая производством сборки, порошковой окраски и т.п.

Основное оборудование (силоса, смесители, фасовки) мы изготавливаем на собственном производстве в г. Старая Русса, Новгородской области.

Комплектующие для силосов, питатели используем итальянской фирмы WAM, чьим официальным представителем мы являемся. Пневматика Camozzi (Италия), пульт управления на базе автоматики ОВЕН (по желанию Siemens — отличие только в цене).

Алгоритм работы над заводом:

- Разработка индивидуального проекта завода, включает, при необходимости, выезд нашего специалиста на место, консультацию, план-схему оборудования, 3-D моделирование завода, комплект чертежей. Занимает от 2 до 4 недель. Стоимость работ от 60 000 рублей, при оплате оборудования эта сумма идет в зачет стоимости, т.е. 60 000 вычитаются из общей стоимости оборудования (или могут быть зачтены в счет доставки или шеф-монтажа).
- Изготовления оборудования по согласованному проекту. Срок от 2 до 4 месяцев, в зависимости от объема и сложности.
- Пуско-наладка оборудования от 1 до 4 недель.

Краткое описание

Завод горизонтального исполнения, с силосами и растарщиками биг-бегов.

Данная компоновка позволяет запустить большое производство в помещении с невысокими потолками. При этом цемент можно приобретать цементовозами, что значительно дешевле, чем в биг-бегах.

Технология

1. основные компоненты сухих смесей (песок, известь, известняковая мука и т.п.) поступают на завод в цементовозах в силоса
2. песок поступает в биг-бегах, две фракции
3. компоненты передаются в дозаторы шнеками
4. добавки растариваются из мешков от 10 до 50 кг и микрошнеками подаются в дозатор добавок, стандартно предусмотрено 4 добавки, количество можно увеличивать
5. после этого все материалы поступают в смеситель
6. после смешивания готовая смесь поступает в приемный бункер фасовки
7. из бункера смесь фасуется в бумажные клапанные мешки. Вес мешков задается на пульте и может быть от 10 до 50 кг

Преимущества и недостатки данной линии

Преимущества

1. возможен монтаж в готовых помещениях с высотой потолков от 8 метров

Недостатки

1. много шнеков, которые требуют периодического обслуживания
2. используется готовый сухой песок, что повышает себестоимость

Данная линия подходит для среднего и крупного бизнеса в регионах, где можно купить готовый сухой песок или для организации производства конкретной смеси, чтобы занять место на рынке.

Состав линии

Наименование	Производитель	Цена	Кол-во	Сумма
Растаривание и подача готового песка				
Растариватель биг-бегов СанниМикс Биг-Р	завод Строй-Бетон	168000	2	336000
Шнек длиной 10 метров,	WAM, Италия	286700	2	573400



подача в дозатор из растаривателя Биг Бегов				
Три силоса и комплектующие к ним				
Силос 40 куб.м. (вмещается до 60 тонн цемента) (с ограждением, лестницей, трубой закачки, грунтованный)	завод Строй-Бетон или заказчик	420000	3	1260000
Шнек длиной 10 метров, подача в дозатор из растаривателя Биг Бегов	WAM, Италия	286700	3	860100
Фильтр силоса СанниМикс	завод Строй-Бетон	98600	3	295800
Предохранительный клапан силоса VCP	WAM, Италия	14700	3	44100
Система аэрации силоса	WAM, Италия	39300	3	117900
Нижняя поворотная задвижка (для закрытия силоса при обслуживании шнека) в комплекте с ручным приводом	WAM, Италия	13850	3	41550
Датчик уровня ILT	WAM, Италия	7400	6	44400
Модуль микродозации				
Растариватель бумажных мешков от 10 до 50 кг	завод Строй-Бетон	169600	4	1017600
Шнек микродозации, длина 120см	завод Строй-Бетон	114000	4	684000
Весовая емкость дозации микродобавок, 100 литров	завод Строй-Бетон	123600	1	123600
Смеситель, фасовка, управление, аспирация				
Смеситель сухих смесей СанниМикс СС-1200 (объем 1200 литров)	завод Строй-Бетон	890000	1	890000
Деагломератор СанниМикс ДМ-	завод Строй-	178380	3	535140

1	Бетон			
Накопительная емкость под смесителем	заказчик, по чертежам			
Фасовка в клапанные мешки СанниМикс ФАС-КМ4 ротор	завод Строй-Бетон	392400	2	784800
Пульт управления, полный автомат, учет фасованных мешков и т.п.	завод Строй-Бетон (контроллеры ОВЕН, тач панель, подключение к компьютеру)	870000	1	870000
Система аспирации (вентилятор, осадитель пыли, емкость для пыли)	завод Строй-Бетон	268400	1	268400

Итого: 8 179 590 руб.

Монтаж линии

Мы не проектируем фундаменты, башня комплекса строится на месте с учетом местных грунтов.

Мы предоставляем все необходимые чертежи и документация для строительства. Башня комплекса строится на месте с учетом местных грунтов.

При запуске завода от нас приезжают специалисты, которые помогают запустить завод, отладить работу, настроить рецептуры.

Оплата таких приездов осуществляется по дням, стоимость одного дня 8000 рублей. Также оплачивается стоимость проезда, проживания и питания.

Заказ линии и сроки

Обычный срок поставки данной линии от 4 до 12 недель с момента предоплаты. Все оборудование перед отгрузкой проверяется и проходит необходимые тесты. Также при финальной приемке возможно (и желательно) присутствие представителей заказчика. Это позволит пройти начальное обучение и сэкономит время (и оплаты) специалистов при запуске завода.

Для заказа пишите info@isilos.ru или звоните (812) 331-99-46



www.isilos.ru
info@isilos.ru

(812) 331-99-46
МНОГОКАНАЛЬНЫЙ

Гарантия и сертификаты

Все оборудование сертифицировано и имеет декларации о соответствии. Гарантия на оборудование от 6 до 36 месяцев и указывается в паспортах каждого узла.

Видео работы

Вы можете посмотреть видео работы заводов установленных нами по адресу

http://isilos.ru/sss_plant.php

Чертежи и модели

На каждый заказ мы создаем модель размещения всего оборудования с учетом уже существующих помещений, подъездов автотранспорта и т.п.

Ниже приведен пример модели одного из наших заводов.

Также вы можете посмотреть больше примеров на

<http://isilos.ru/category/news>

