

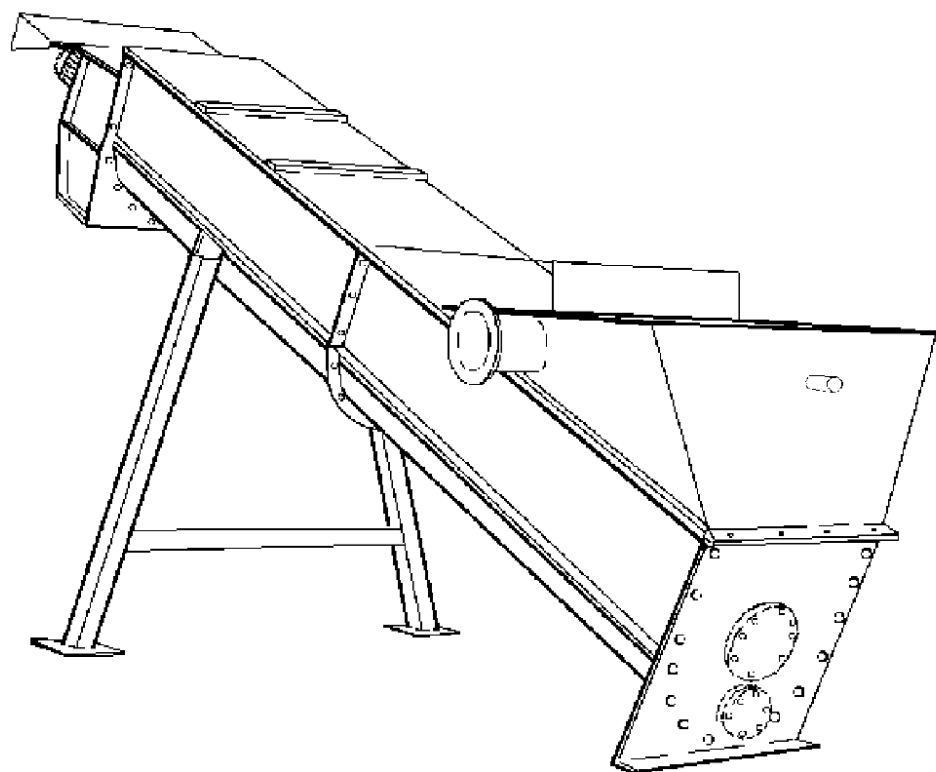


WAM®

WAMGROUP



ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

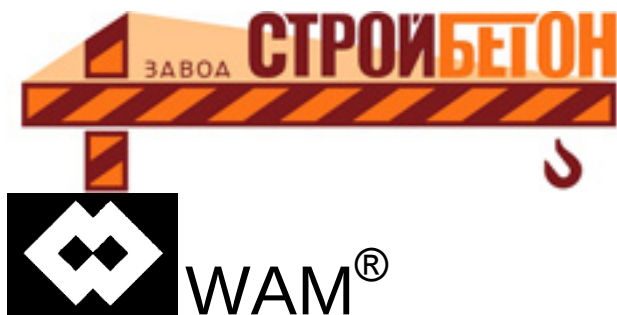


CONSEP® ZSB 700

• УСТАНОВКИ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ
БЕТОННЫХ ОТХОДОВ
ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

Все права защищены © WAMGROUP

КАТАЛОГ № WA.SP.30 Т.			
ИЗДАНИЕ A7	ТИРАЖ 100	ДАТА ПОСЛЕДНЕГО ОБНОВЛЕНИЯ 11.10	ДАТА СОЗДАНИЯ 01.2003



www.isilos.ru

Все описанные в настоящем каталоге изделия производятся по **методике контроля качества «WAMGROUP S.p.A.»**.
Методика контроля качества компании, сертифицированная в июле 1994 года по международным стандартам **UNI EN ISO 9002-94** с дальнейшим расширением до стандартов **UNI EN ISO 9001 – 2000** в октябре 2002 года, гарантирует, что все производственные процессы, начиная с обработки заказа и заканчивая послепродажным техническим обслуживанием, выполняются под контролем, обеспечивающим соответствие изделий стандартам качества.



Производитель оставляет за собой право на возможные отклонения в связи с внесением изменений или производственными допусками.

1 ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	T.6→.12
СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	“.13
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	“.14→.17
ЗУБЧАТЫЙ РЕДУКТОР	“.18
МОТОР МТ	“.19→.20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ	“.21→.30
КОДОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ УЗЛОВ	“.31
БЛАНК ЗАПРОСА И ЗАКАЗА	“.32

2 КАТАЛОГ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

ДАННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	M .6
ОБЩИЕ УСЛОВИЯ	.7
НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	.8→.9
УПАКОВКА И ВЕС	.10
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ: УПАКОВКА И ВЕС	.11→.12
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ	.13→.14
ЭЛЕКТРОМОТОРЫ МТ	.15→.18
УСТАНОВКА: ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	.19→.20
УСТАНОВКА: ТОЧКИ ПОДАЧИ ВОДЫ	.21
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	.22→.24
УСТАНОВКА	.25
УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. РАЗМЕЩЕНИЕ	.26
УКАЗАНИЯ ПО АНКЕРНОМУ КРЕПЛЕНИЮ	.27
УКАЗАНИЯ ПО АНКЕРНОМУ КРЕПЛЕНИЮ: ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ	.28
ЗАПУСК	.29→.32
ЗАПУСК: ЗУБЧАТЫЙ РЕДУКТОР	.33→.34
ЗАПУСК. ПОРЯДОК РАЗГРУЗКИ	.35→.36
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	.37→.44
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ: ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ	.45→.46
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	.47→.54
СРЕДСТВА ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА	.55→.57
ОСТАТОЧНЫЕ УГРОЗЫ	.58→.61
СДАЧА УСТРОЙСТВА В ЛОМ	.62
ВОЗВРАТ	.63
ХРАНЕНИЕ	.64
ОБНАРУЖЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	.65→.75

3 КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ	R .5→.6
ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ	.7→.8
БЛАНК ЗАПРОСА И ЗАКАЗА	.9

1) КОД УСТРОЙСТВА

– ZSB700

2) ТИП УСТРОЙСТВА**ZSB 700CP**

Шнековый сепаратор

Ø 700, L ~ = 6300 с малым бункером

ZSB 700CG

Шнековый сепаратор

Ø 700, L ~ = 6300 с крупным бункером

ZSB 700LP

Шнековый сепаратор

Ø 700, L ~ = 7800 с малым бункером

ZSB 700LG

Шнековый сепаратор

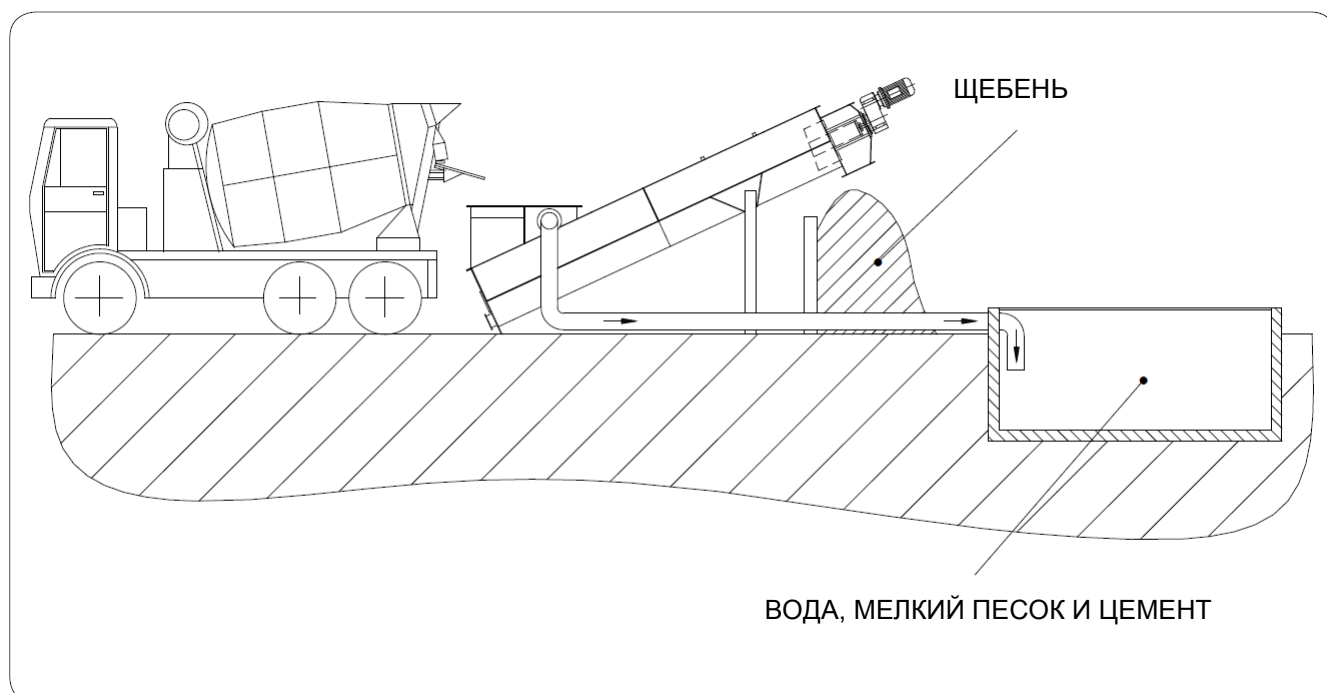
Ø 700, L ~ = 7800 с крупным бункером

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

- Устройство CONSEP® предназначено для отделения крупнозернистого щебня и песка (с размером частиц > 0,25 мм) от мелкозернистого материала и цемента в бетонных отходах.
- Щебень и песок, а также насыщенная цементом вода после отделения пригодны для повторного использования.
- Устройство рассчитано для транспортировки бетона и не должно использоваться со смесями, содержащими известь и подобные материалы.

ВНИМАНИЕ

В случае превышения максимально допустимой скорости разгрузки либо недостаточного разжижения бетона циркуляционная вода может быть загрязнена песком с размером частиц более 0,25 мм.



**4) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА УСТАНОВКИ ДЛЯ
УТИЛИЗАЦИИ БЕТОННЫХ ОТХОДОВ SB700**

- Установка способна перерабатывать (сепарировать или промывать) 15 м³/ч разжиженного бетона.
- Максимальный размер частиц щебня не должен превышать 40 мм.
- Бетонные отходы и промывочная вода должны поступать на устройство CONSEP® прямо из автобетоносмесителя. Загрузка также может осуществляться при помощи установленного на устройство CONSEP® ПИТАТЕЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ производства компании WAM®. Иные способы загрузки не допускаются.
- Поступающий поток направляется в бункер.
- Бункер предназначен для оптимизации выгрузки материала и промывки оборудования, однако он не является водосбросным бассейном. Когда шнековый питатель вращается и транспортирует щебень по наклонному желобу, оседание шлама внутри бункера не происходит, тем самым обеспечивая промывку материала.

ВНИМАНИЕ

- Устройство CONSEP® всегда следует запускать до начала разгрузки. Запускать устройство может автоматическое приспособление либо оператор перед каждой разгрузкой.
- Ни в коем случае не снимайте решетку загрузочного бункера.
- Одновременно с выгрузкой разжиженного бетона в бункер необходимо подавать чистую воду в форсунки, расположенные в транспортировочной зоне вдоль желоба, а в сам бункер должна подаваться обратная вода. Подаваемая в бункер обратная вода предотвращает избыточное содержание в воде твердых частиц и, соответственно, образование шлама.
- Давление подачи промывочной воды не должно превышать 2,5 бар.



- При первом запуске (и после каждого последующего запуска с пустым бункером) постепенно наполняйте устройство только смешанным с водой щебнем с максимальным размером частиц 10 – 15 мм, чтобы образовался мягкий осадочный слой; затем подайте чистую (техническую) воду и дайте ей достичь края дренажного патрубка.
- Заменяйте контрбуксу. Ее срок службы составляет 3000 часов при работе с известковыми материалами, либо 1000 часов с твердыми и абразивными материалами.



5) ПОРЯДОК ВЫГРУЗКИ БЕТОНА

Ниже описан порядок правильной подачи материала на устройство.

Из автобетоносмесителя:

- а) Запустите устройство CONSEP®, насос подачи оборотной воды в бункер и расположенные вдоль желоба промыватели.
- б) Подайте воду в автобетоносмеситель, чтобы снизить плотность бетона для его свободного прохождения через защитную решетку и улучшения промывки щебня. Рекомендуемый расход воды составляет $0,5 \text{ м}^3$ на каждый кубический метр бетонных отходов.
- в) Хорошо перемешав бетон, начните сливать его в бункер, внимательно следя за тем, чтобы максимальная скорость потока разжиженного бетона не превышала $0,250 \text{ м}^3/\text{с}$.

ВНИМАНИЕ:

- 1) Указанный объем бетона должен подаваться на устройство CONSEP® постепенно прямо из автобетоносмесителя.
- 2) Если при непосредственной выгрузке из автобетоносмесителя невозможно обеспечить указанную скорость потока, рекомендуется установить ПИТАТЕЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ, специально предназначенный для правильной дозированной подачи бетона на устройство CONSEP®.
- 3) Скорость потока при выгрузке также можно проверять по скорости вращения барабана автобетоносмесителя, которая для барабана объемом 8 м^3 не должна превышать 3 оборотов в минуту.
- 4) Максимальная пропускная способность устройства CONSEP® составляет $15 \text{ м}^3/\text{ч}$ разжиженного бетона. Ни при каких обстоятельствах не превышайте это значение!
- г) Пока устройство CONSEP® транспортирует бетон, подавайте в барабан больше промывочной воды и ускорьте его вращение для лучшей промывки.
- д) Сливайте промывочную воду в устройство CONSEP® из автобетоносмесителя постепенно, с такой же скоростью, какая была указана для бетона, избегая пиковых скоростей.



- е) По завершении рабочего цикла дайте устройству CONSEP® проработать **минимум 5 минут**.
ж) Если необходимо разгрузить несколько автобетоносмесителей, внимательно следите за тем, чтобы скорость потока все время оставалась такой, как указано в пункте 4.

Из бетононасоса:

- а) Следуйте тем же указаниям, что приведены для автобетоносмесителя.
б) Если подача воды для разжижения бетона невозможна, лейте воду из шланга прямо на решетку бункера устройства CONSEP® для разжижения и свободного прохождения бетона в бункер через решетку.
в) Объем бетона, как правило, не превышает 1 м³; таким образом, разгрузка может быть выполнена за 2 минуты.

Чтобы повысить дневной объем промывки можно использовать либо несколько устройств CONSEP®, либо горизонтальный ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ, позволяющий, в зависимости от модели, одновременно разгружать от 4 до 6 автобетоносмесителей и при этом выполнять промывку.

Примерно за 10 минут шнековый питатель получает по 0,5 м³ разжиженного бетона из каждого автобетоносмесителя. Шнековый питатель подает материал в бункер, повышая производительность работы и исключая необходимость делать перерывы между рабочими циклами.

ВНИМАНИЕ

Устройство CONSEP® всегда следует запускать до начала разгрузки. Запускать устройство может автоматическое приспособление либо оператор перед каждым циклом разгрузки.

Если бетонные отходы выгружаются в шнековый питатель, бетон должен быть разжижен до такой степени, чтобы он мог свободно протекать через защитную решетку питателя периодического действия (около 30 л воды на 1 м³ бетона).

6) ЦИКЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Когда устройство CONSEP® не используется для выгрузки бетонных смесей в описанном выше порядке, его следует настроить для автоматического технического обслуживания, состоящего из 1 минуты вращения шнека с дальнейшим простоем устройства в течение 29 минут для осаждения щебня и предотвращения его затвердевания в желобе и бункере; подобный цикл работы и перерыва следует постоянно повторять, когда описанная в пункте 5 процедура выгрузки не осуществляется.

ВНИМАНИЕ

В случае аварийного отключения питания немедленно опорожните устройство CONSEP®, открыв смотровые люки, имеющиеся в нижней части загрузочного бункера, до того как бетон затвердеет. Затвердевание бетона в бункере может стать причиной неисправимого повреждения устройства в виде его закупорки. Если бетон в бункере затвердел, **не пытайтесь запустить устройство**; вместо этого аккуратно уберите материал при помощи подходящих механических приспособлений (например, пневмомолота).

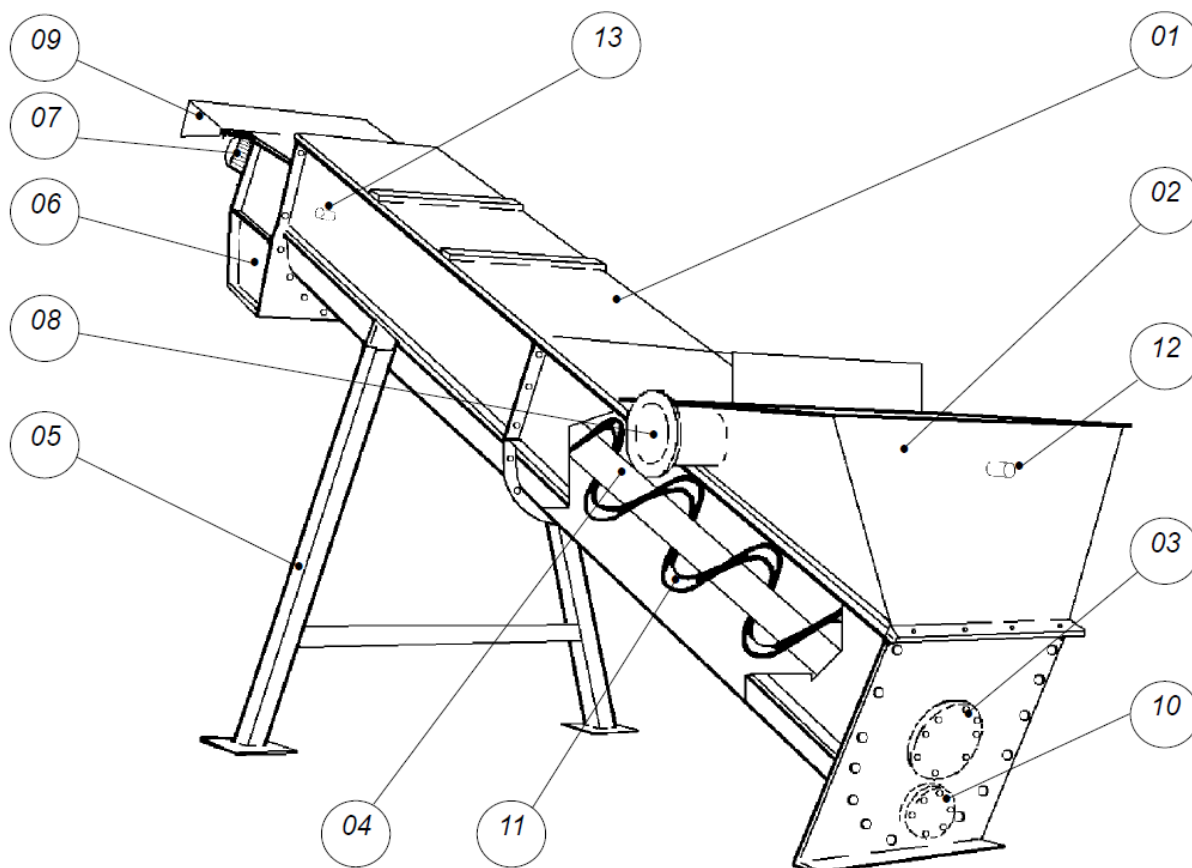
Во время работы в режиме технического обслуживания системы промыва и рециркуляции воды в бункере должны быть отключены.

ВНИМАНИЕ

Во время работы в режиме технического обслуживания через выпускную воронку устройства CONSEP® может выпасть щебень.

7) РЕКОМЕНДАЦИИ

- Строго соблюдайте приведенные выше указания.
- Не пытайтесь запустить устройство CONSEP® с заполненным бункером, если материал был загружен в него, пока оно было отключено; вместо этого опорожните устройство через разгрузочную горловину и нижний патрубок.
- В случае перегрузки устройства и остановки приводного мотора не пытайтесь перезапустить его более одного раза; если мотор снова останавливается, опорожните сепаратор через нижнюю разгрузочную горловину.
- Не подавайте сразу слишком большое количество промывочной воды. Не переполняйте промывочной водой автобетоносмеситель, чтобы не допускать ее дальнейший стремительный сброс в устройство CONSEP®: для тщательной промывки барабана автобетоносмесителя это не требуется.
- Максимальное давление подачи воды на промывочные форсунки не должно превышать 2,5 бар. При слишком низком расходе воды промывка выгружаемого щебня малоэффективна. При слишком высоком расходе воды отделенный песок будет опадать обратно в загрузочный бункер устройства и образовывать в этом месте нарост, что может привести к перегрузке сепаратора и остановке привода.
- Расход воды следует отрегулировать в ходе установки устройства CONSEP® в соответствии с необходимой степенью промывки.



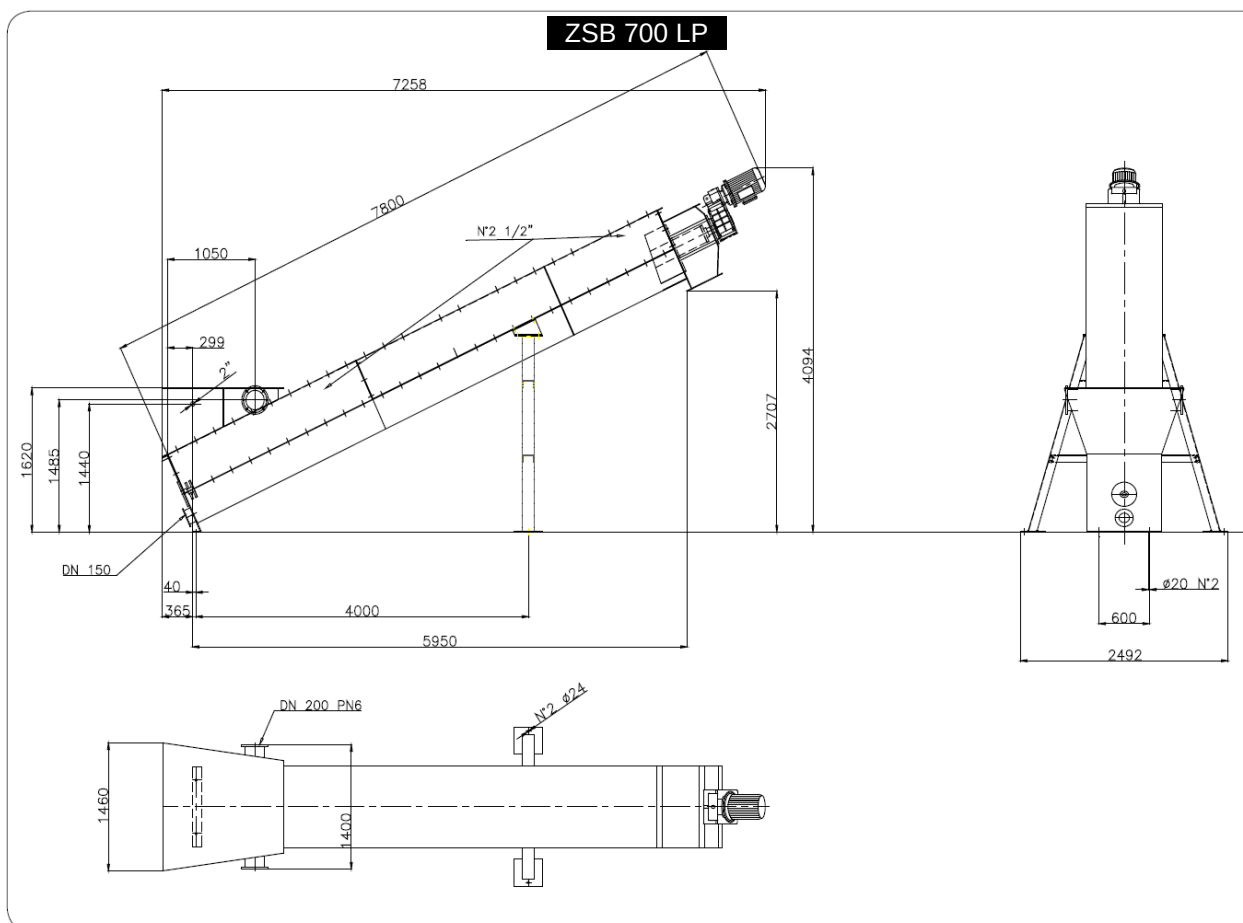
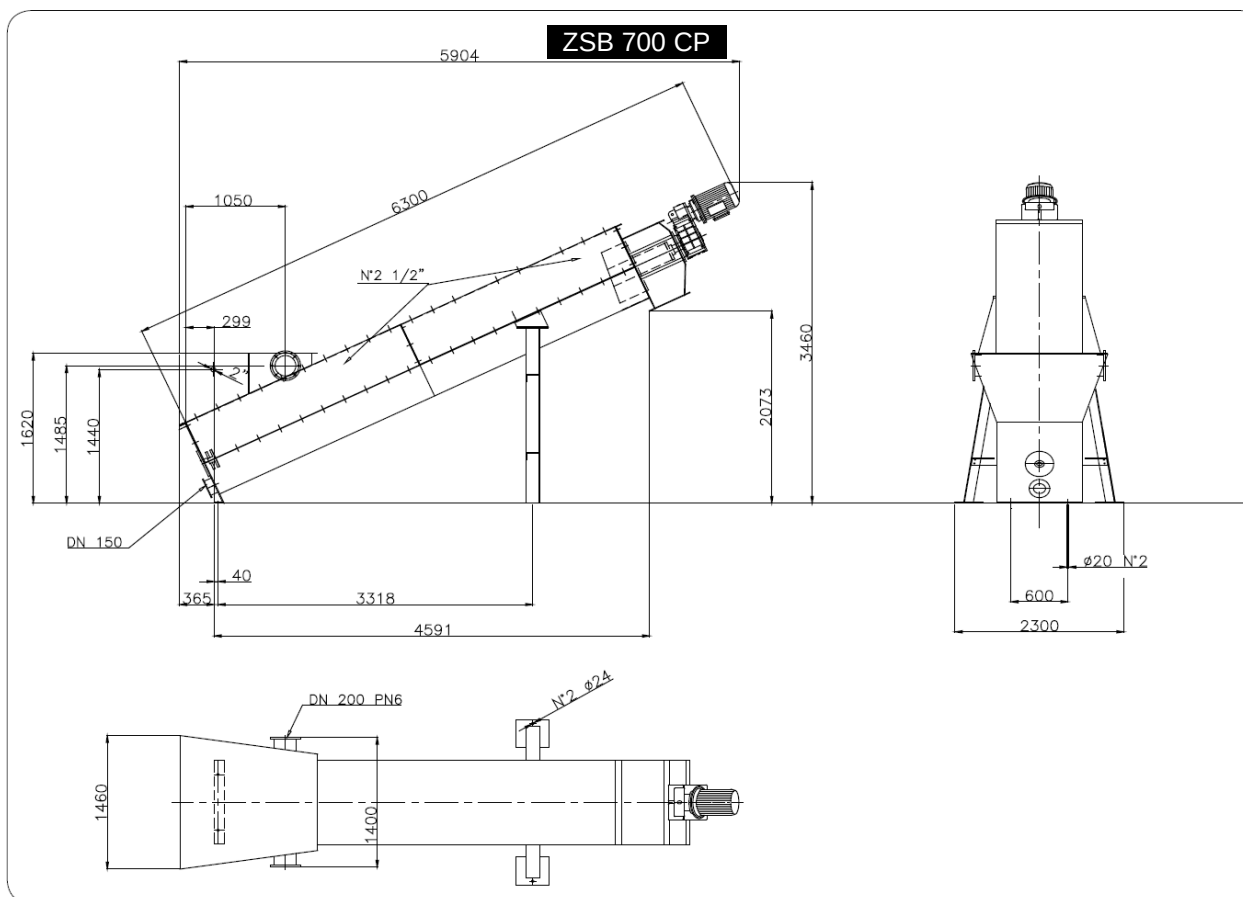
№ п/п	ОПИСАНИЕ
01	КРЫШКА
02	БУНКЕР
03	КОНТРБУКСА
04	ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ УЧАСТОК
05	ОПОРА
06	РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ
07	ПРИВОД 5,5 кВт
08	ВОДОСБРОС
09	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ПРИВОДА
10	РАЗГРУЗОЧНОЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
11	ШНЕК
12	ШТУЦЕР ПОДАЧИ ЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ВОДЫ
13	ШТУЦЕР ПОДАЧИ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЩЕБНЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ИЗВЛЕЧЕНИЮ И ПОДЪЕМУ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

НИЖЕ УКАЗАНА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ ЩЕБНЯ НЕЗАВИСИМО ОТ РАСХОДА ПРОМЫВОЧНОЙ ВОДЫ:

ТИП	м3/ч
ZSB 700 CP	15
ZSB 700 CG	15
ZSB 700 LP	15
ZSB 700 LG	15

РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ШУМА НИЖЕ 85 дБА





WAM®

CONSEP® ZSB 700

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

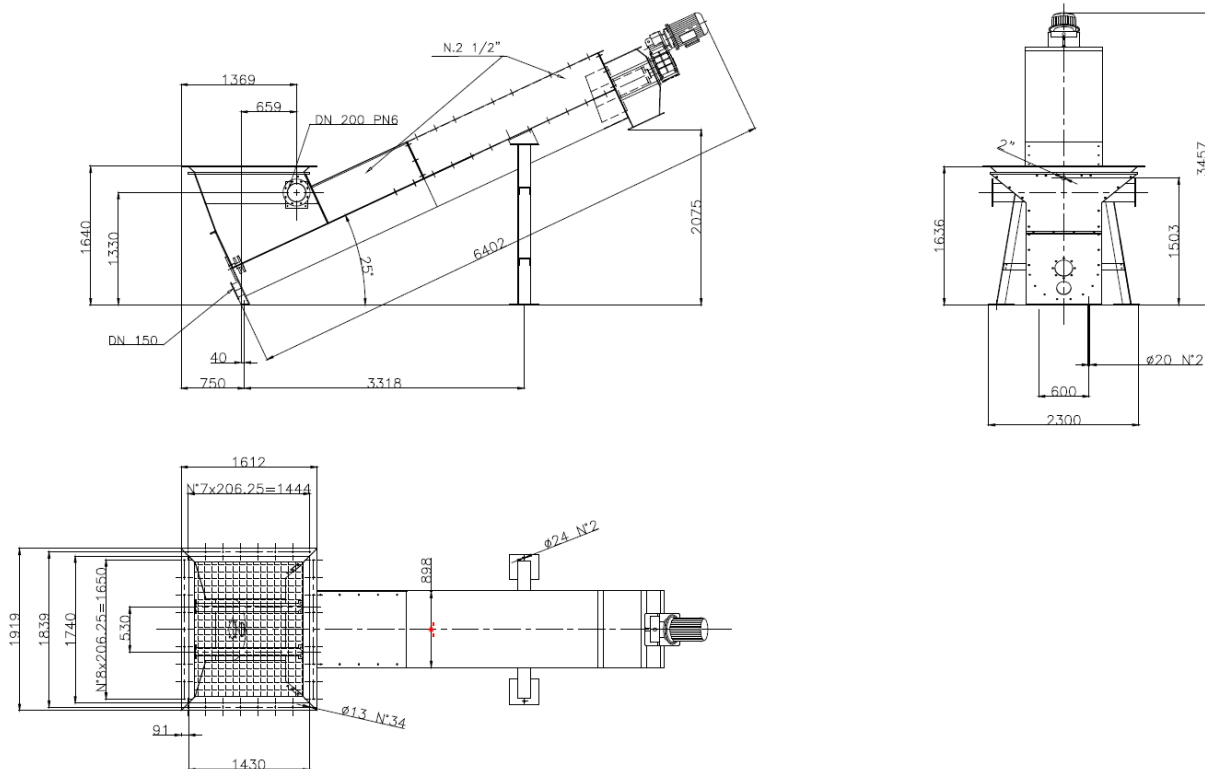
ZSB 700 CG – ZSB 700 LG

11.10

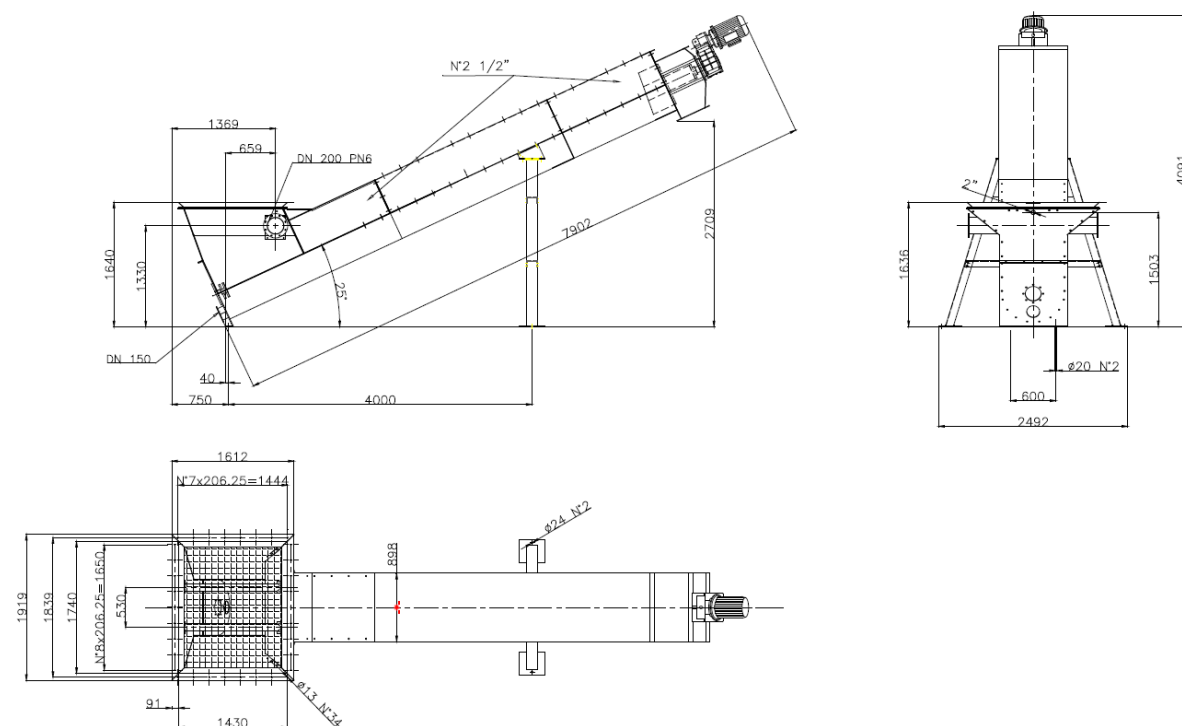
1

WA. SP.30 Т. 16

ZSB 700 CG



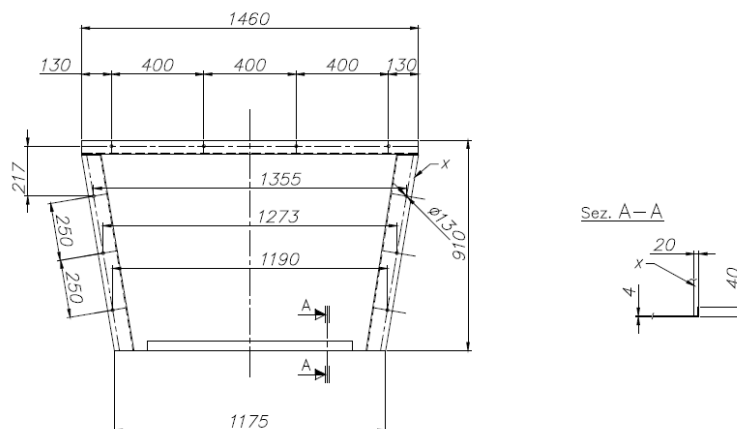
ZSB 700 LG



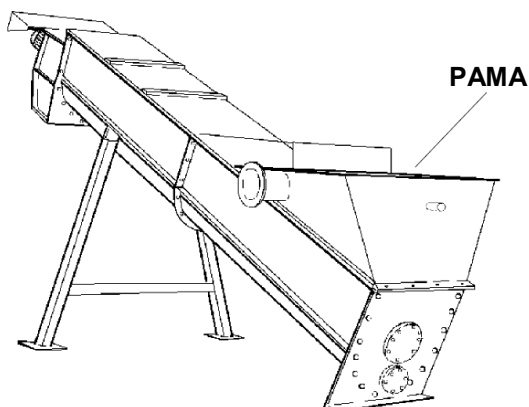
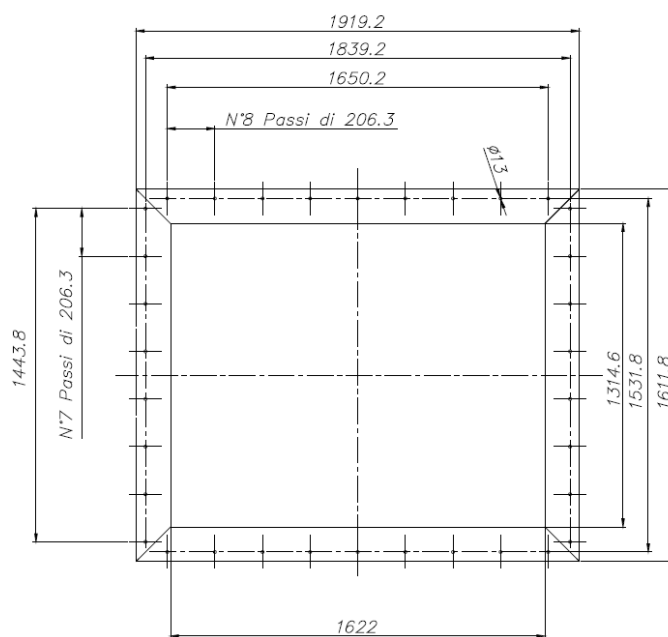
ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ ЗАГРУЗОЧНОГО БУНКЕРА

РАМА МАЛОГО БУНКЕРА ZSB 700_P

Плита 50x8



РАМА КРУПНОГО БУНКЕРА ZSB 700_G





CONSEP® ZSB 700

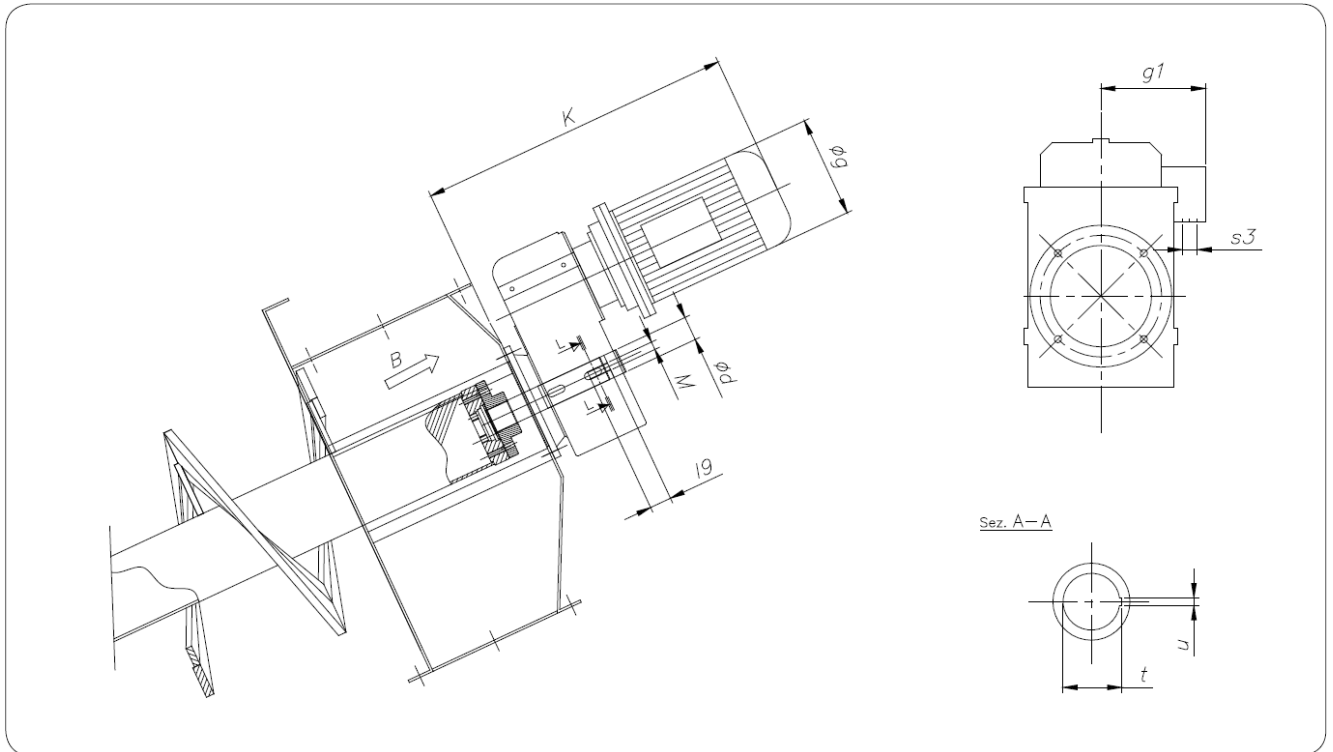
- ЗУБЧАТЫЙ РЕДУКТОР

FAZ Z 108B

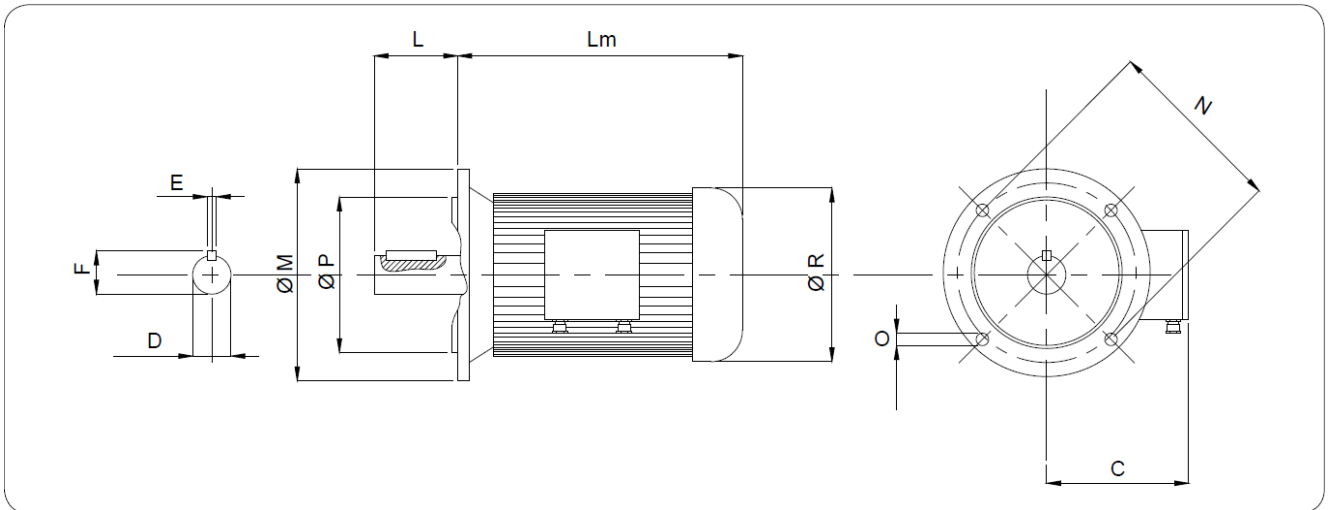
11.10

1

WA. SP.30 T. 18



Тип мотора	FZAZ 108B									
	Ød	K	g	g1	I 9	M	s3	t	u	kg
G132	70	673	258	181	63,5	M 20	2 x M32 x 1,5	74,9	20	161



кВт	МОТОР	КОД	C	D	E	F	L	Lm*	M	N	O	n ⁰	P	Q	R	кг	PG
1,1	100 Lb	57DIED0250	142	28	8	31,0	60	320	250	215	15,0	4	180	4,0	218	35	16,0
3,0	100 LH	MT100LH04145	142	28	8	31,0	60	306	250	215	15,0	4	180	4,0	218	35	16,0
4,0	112 M	MT1120M04145	142	28	8	31	60	334	250	215	15	4	180	4	218	44	21
5,5	132 S	MT1320S04145	172	38	10	41,0	80	371	300	265	15,0	4	230	4,0	258	65	21,0
7,5	132 M	MT1320M04145	172	38	10	41,0	80	409	300	265	15,0	4	230	4,0	258	79	21,0

Кабельные сальники пластмассовые.

Клеммная коробка расположена с левой стороны мотора, если смотреть со стороны вентилятора. Кабельные сальники расположены ниже.

*** У МОТОРОВ РАЗЛИЧНЫХ МАРОК ВОЗМОЖНЫ ДОПУСКИ ±50 мм.**

Внимание: Моторы, устанавливаемые на конвейер, окрашены краской цвета генциановый синий, RAL 5010. Как запасная деталь, мотор покрыт только грунтовкой.



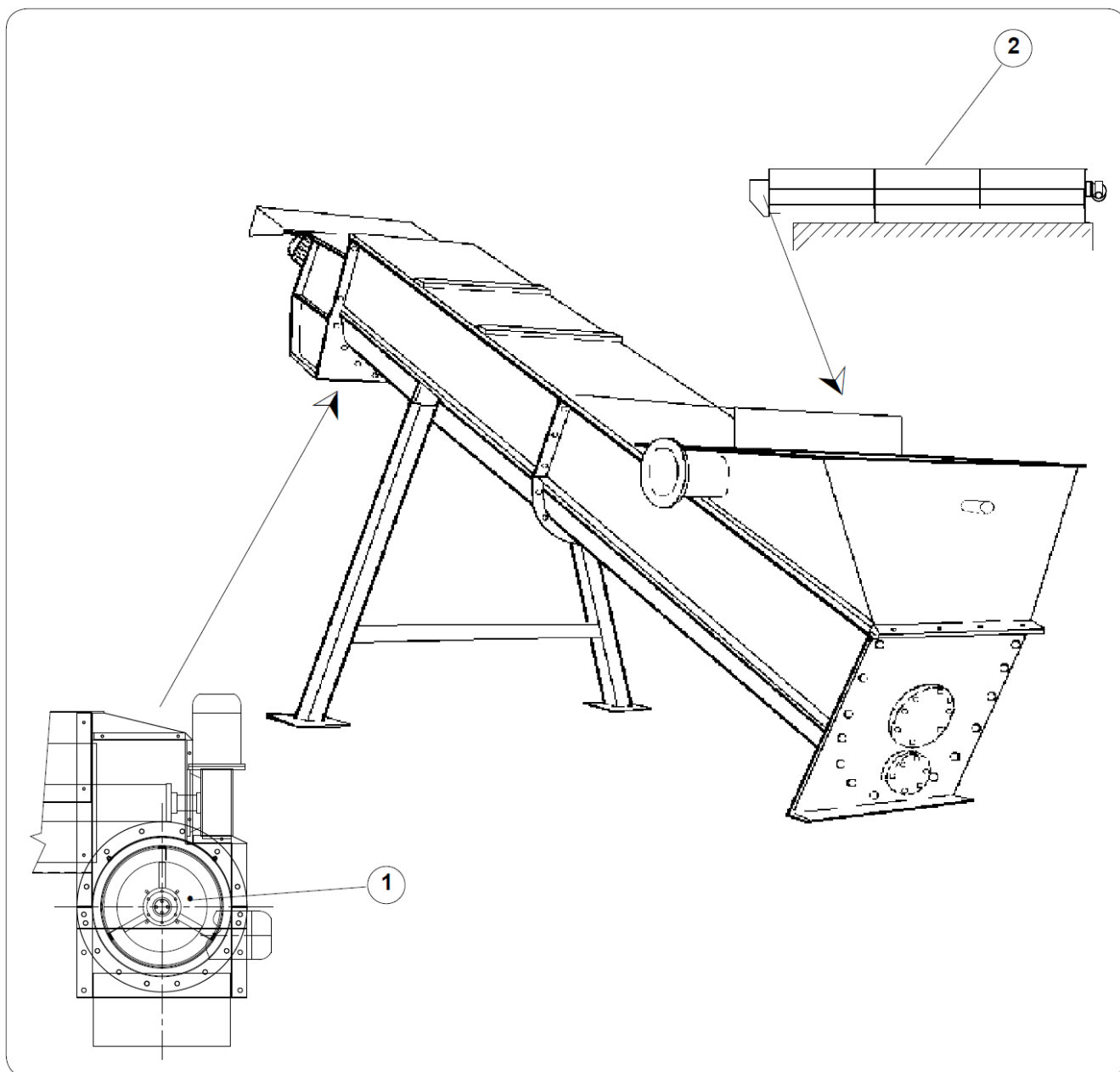
Перечисленные в таблице моторы производства компании WAM® рассчитаны для подключения к клеммным коробкам согласно нормативам IEC и DIN.

Это обеспечивает возможность использования электромоторов иных производителей, отвечающих указанным нормативам, без необходимости замены зубчатого редуктора.

Относительно приобретения моторов с особыми техническими характеристиками (по напряжению, циклам, с двойной скоростью и т.д.) обращайтесь в отдел продаж компании WAM®.

Стандартные характеристики:

- Фланцевое соединение В5
- Напряжение 230 – 400 В, мощность до 9,2 кВт
- Напряжение 400 – 690 В, мощность 11,0 – 22,0 кВт
- Частота 50 Гц;
- 4-полюсные при скорости вала 1450 оборотов в минуту
- 8-полюсные при скорости вала 750 оборотов в минуту
- Изоляция класса F
- Степень защиты мотора IP 55
- Степень защиты клеммной коробки IP 55



№ п/п	ОПИСАНИЕ
1	СОРТИРОВЩИК ЩЕБНЯ
2	ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ



CONSEP® ZSB 700

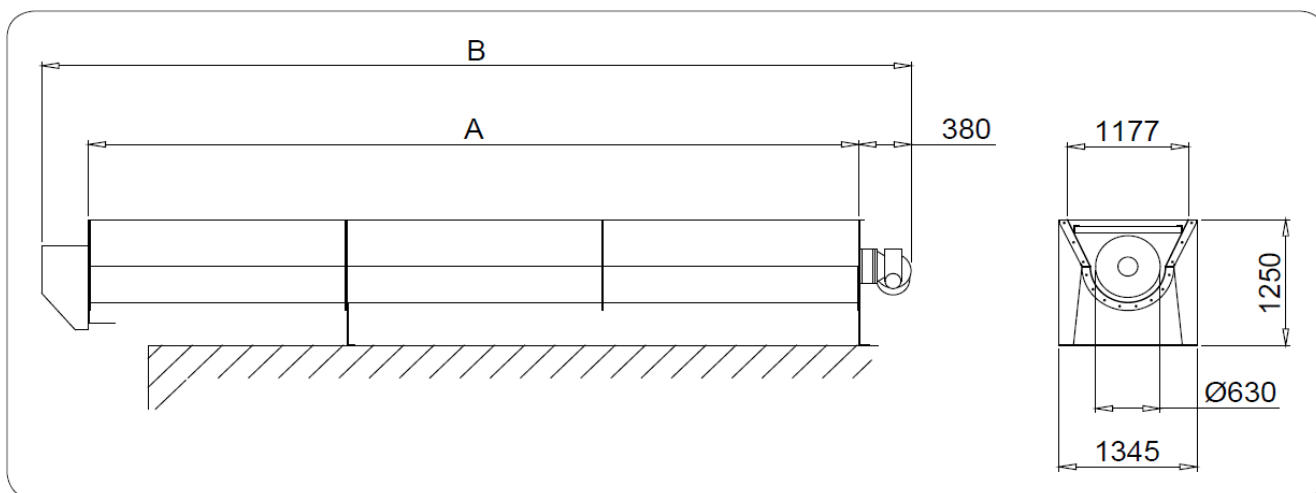
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ:
ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ ZCSB
СОРТИРОВЩИК ЩЕБНЯ ZVSB

11.10

1

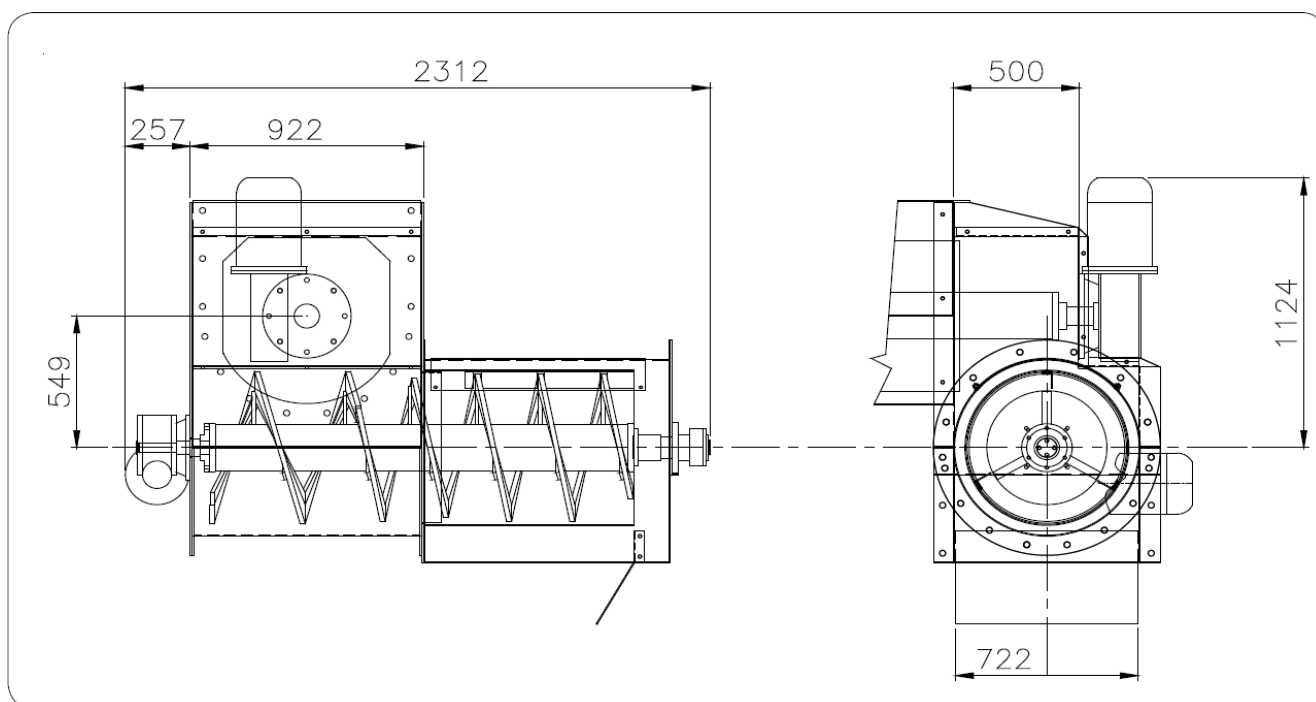
WA. SP.30 Т. 22

ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ ZCSB

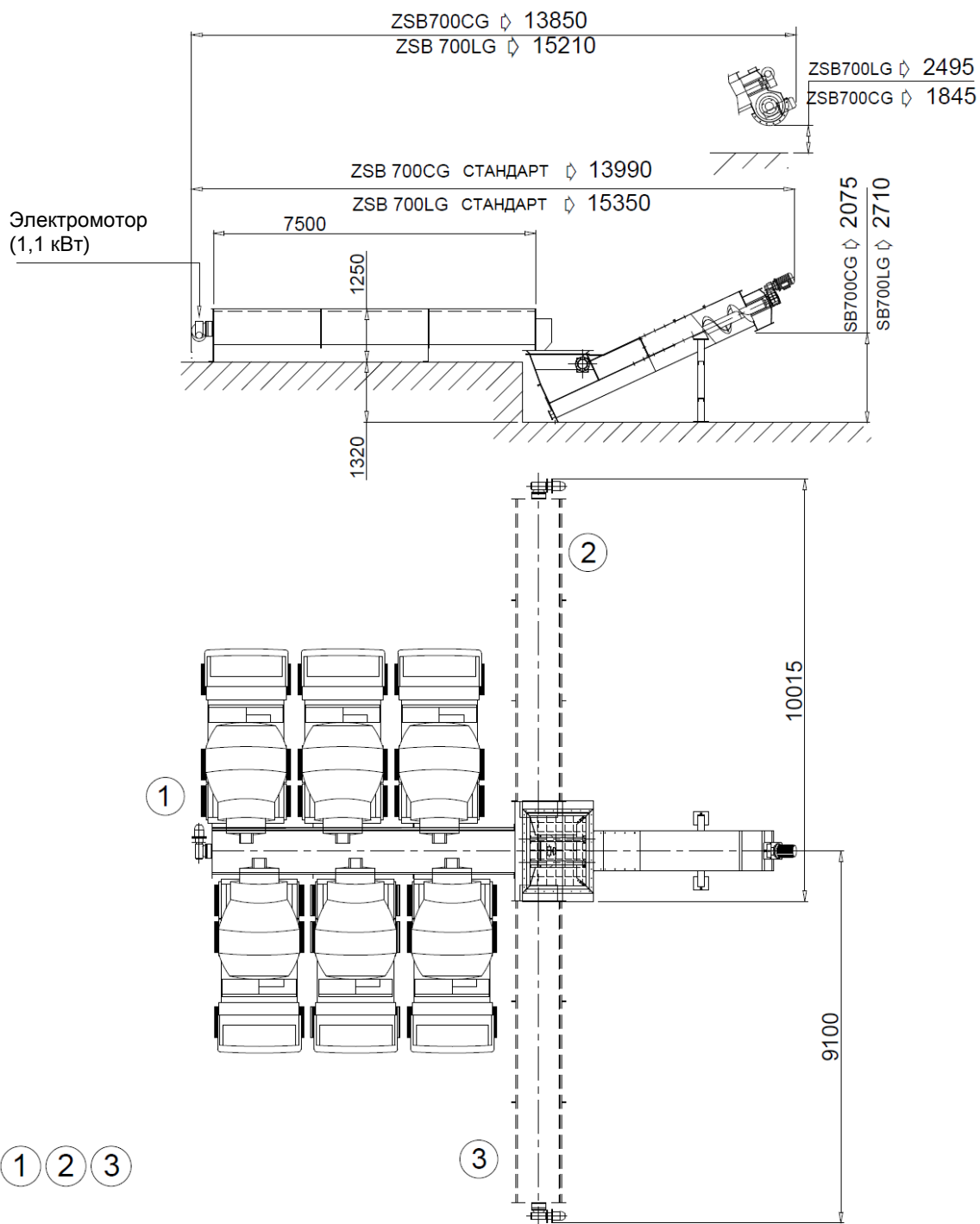


КОД	МАТЕРИАЛ	А	В
ZCSB01	Железо / Сталь	7500	8270
ZCSB02	Железо / Сталь	5000	5770

СОРТИРОВЩИК ЩЕБНЯ ZVSB01



ZSB 700_G + ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ L=7500



**ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕН
ТОЛЬКО В ОДНОМ ИЗ ТРЕХ ПОКАЗАННЫХ ПОЛОЖЕНИЙ**



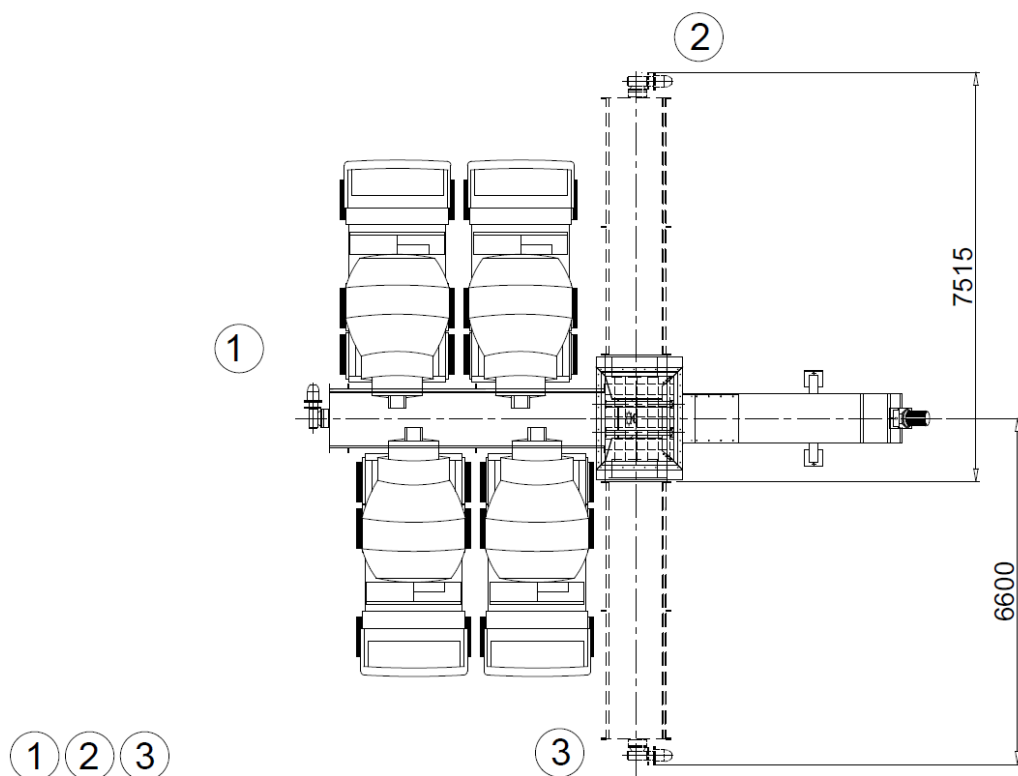
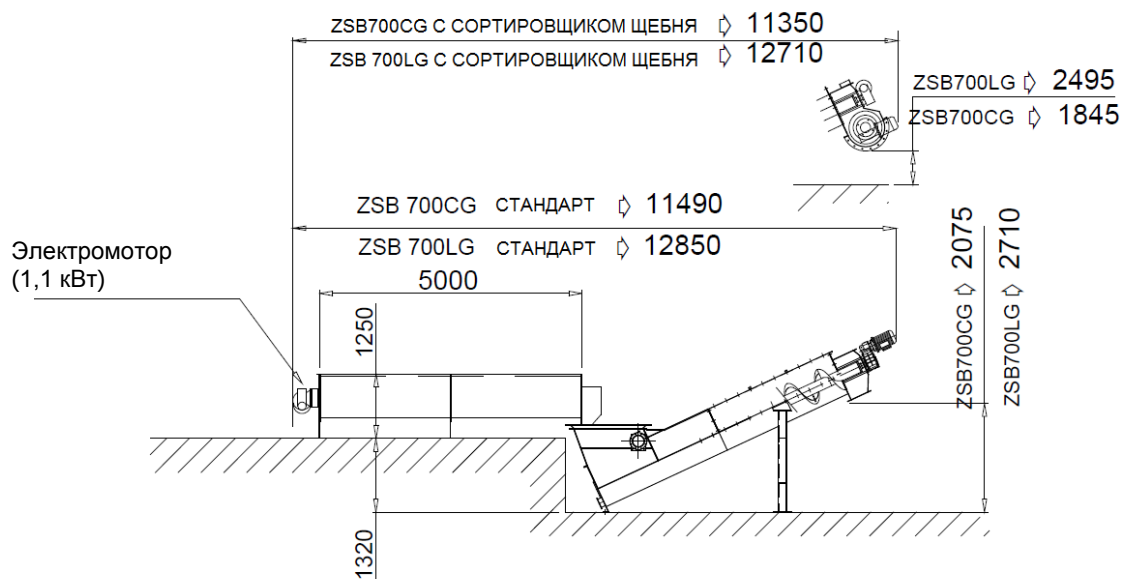
CONSER® ZSB 700 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

11.10

1

WA. SP.30 Т. 24

ZSB 700_G + ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ L = 5000



**ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕН
ТОЛЬКО В ОДНОМ ИЗ ТРЕХ ПОКАЗАННЫХ ПОЛОЖЕНИЙ**



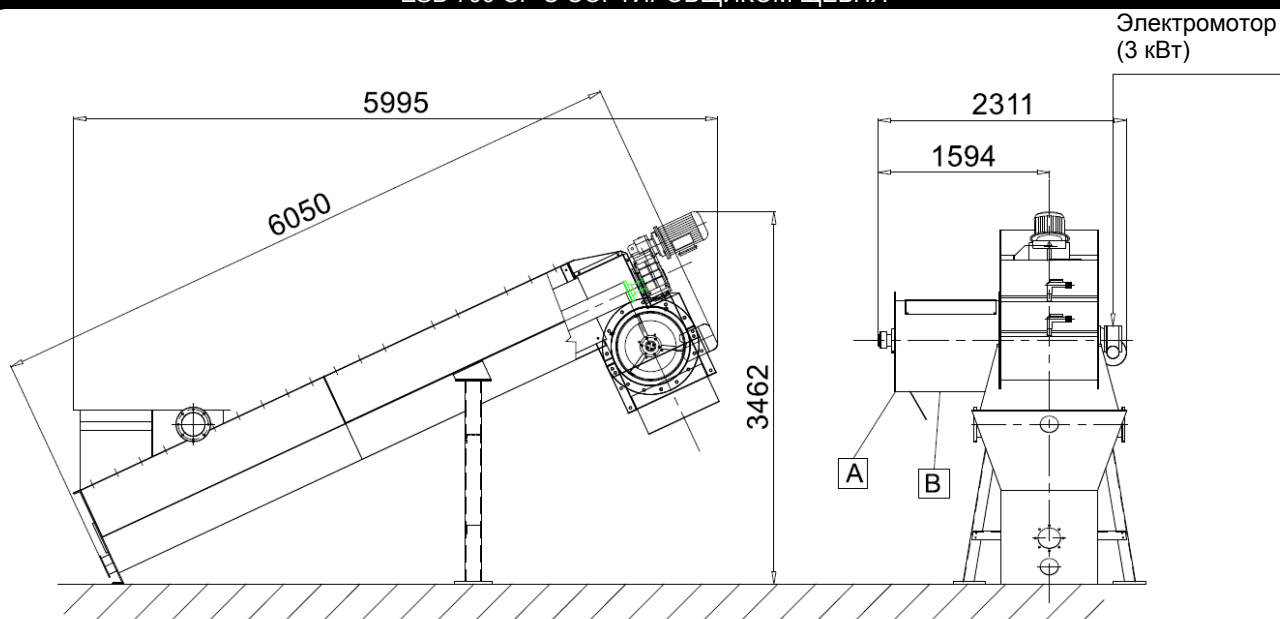
CONSEP® ZSB 700 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

11.10

1

WA. SP.30 Т. 25

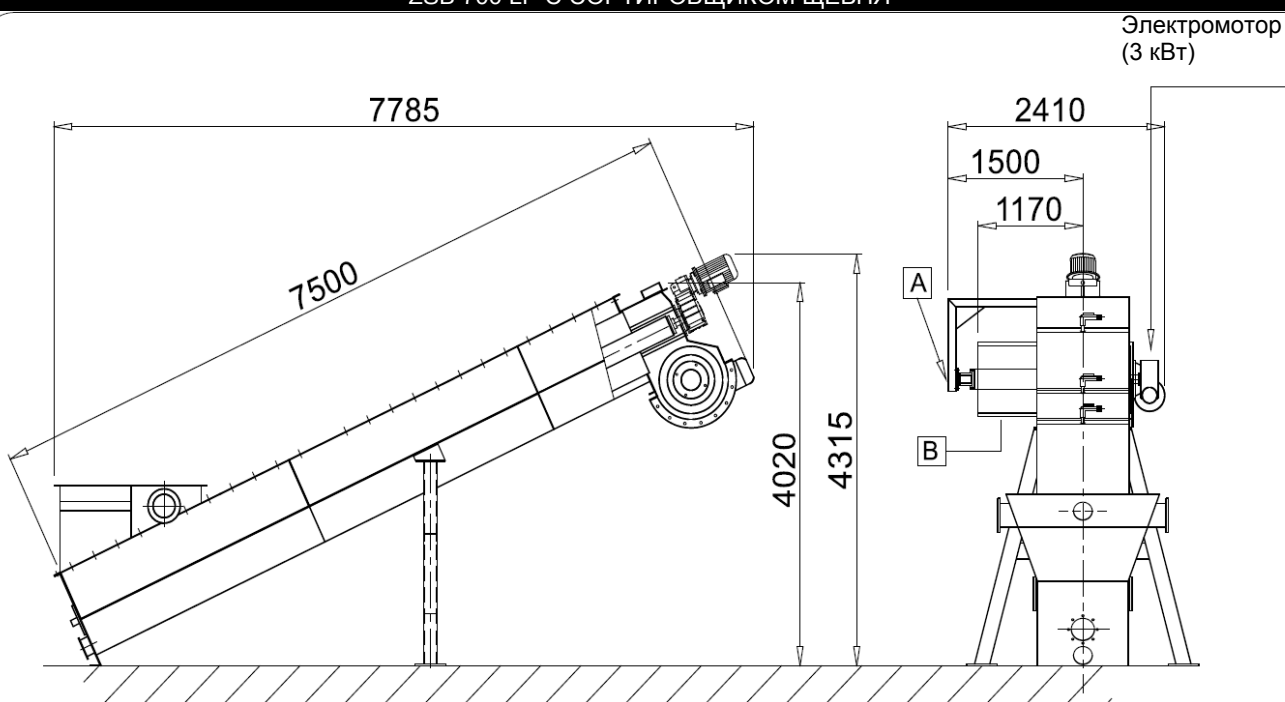
ZSB 700 CP С СОРТИРОВЩИКОМ ЩЕБНЯ



A МЕСТО ВЫХОДА КРУПНОГО ЩЕБНЯ

B МЕСТО ВЫХОДА МЕЛКОГО ПЕСКА
С МАКСИМАЛЬНЫМ РАЗМЕРОМ
ЧАСТИЦ 8 мм

ZSB 700 LP С СОРТИРОВЩИКОМ ЩЕБНЯ



A

B

МЕСТО ВЫХОДА КРУПНОГО ЩЕБНЯ

МЕСТО ВЫХОДА МЕЛКОГО ПЕСКА
С МАКСИМАЛЬНЫМ РАЗМЕРОМ
ЧАСТИЦ 8 мм

11.10

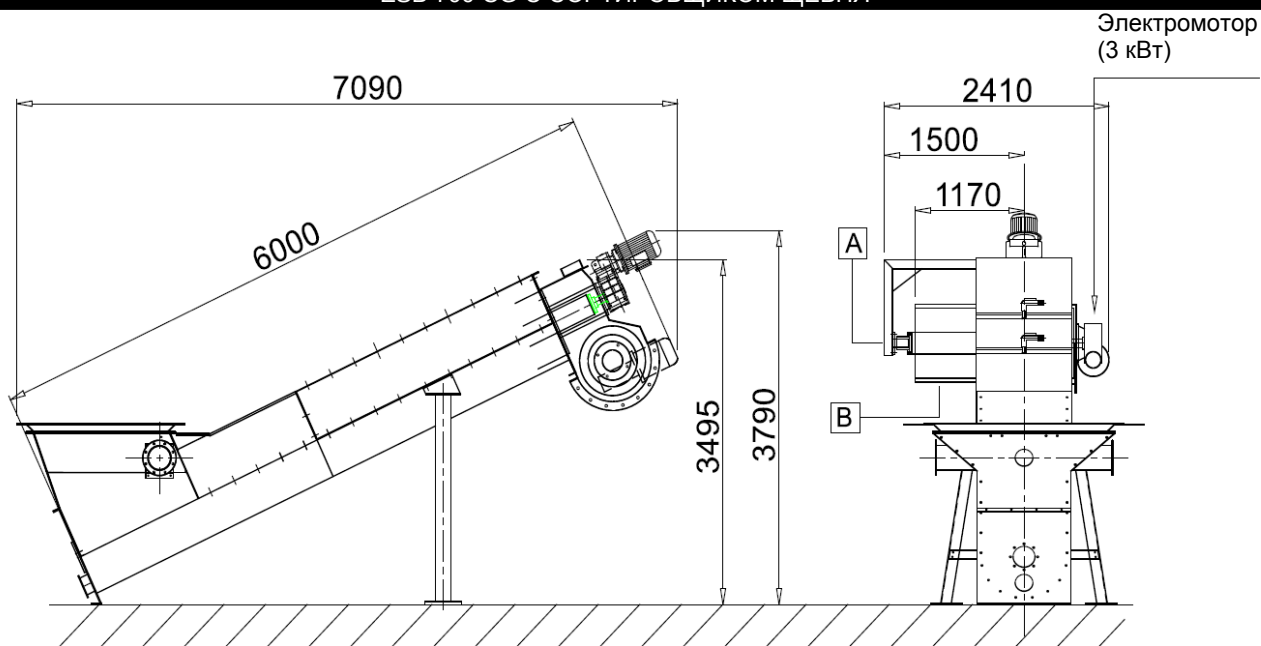
1



CONSEP® ZSB 700 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

WA. SP.30 Т. 26

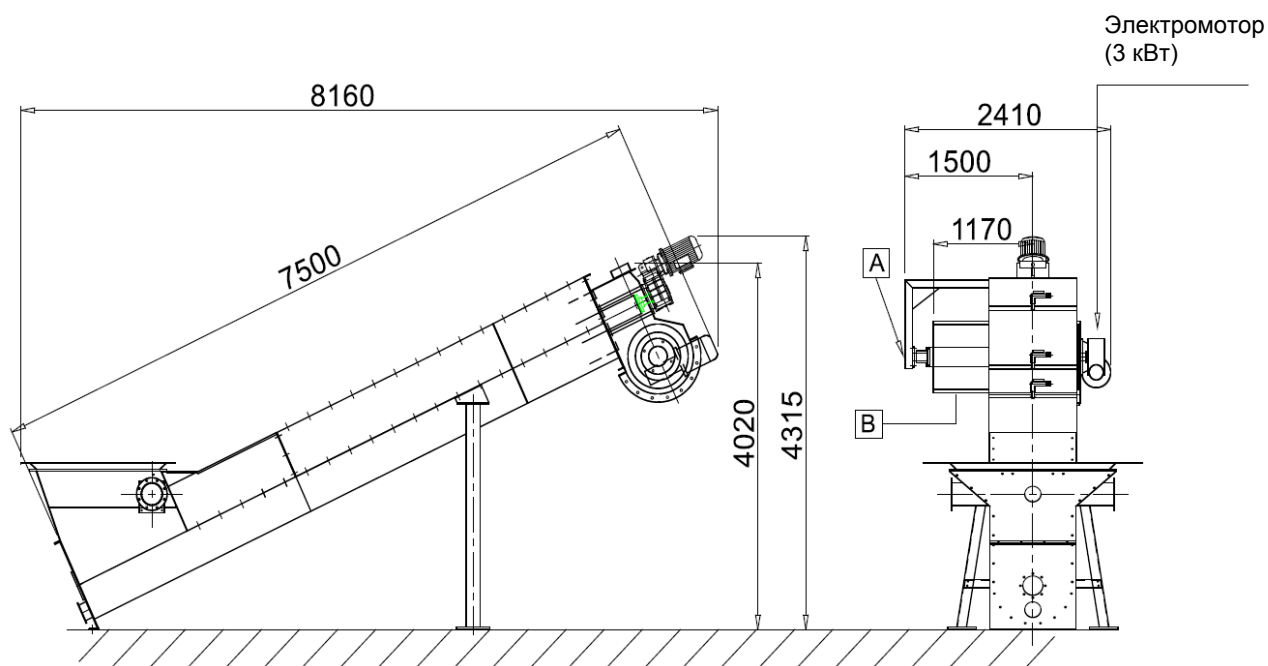
ZSB 700 CG С СОРТИРОВЩИКОМ ЩЕБНЯ



A МЕСТО ВЫХОДА КРУПНОГО ЩЕБНЯ

B МЕСТО ВЫХОДА МЕЛКОГО ПЕСКА
С МАКСИМАЛЬНЫМ РАЗМЕРОМ
ЧАСТИЦ 8 мм

ZSB 700 LG С СОРТИРОВЩИКОМ ЩЕБНЯ



A

B

МЕСТО ВЫХОДА КРУПНОГО ЩЕБНЯ

МЕСТО ВЫХОДА МЕЛКОГО ПЕСКА
С МАКСИМАЛЬНЫМ РАЗМЕРОМ
ЧАСТИЦ 8 мм

11.10

1



CONSEP® ZSB 700 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ:
ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ ZCSB

WA. SP.30 T. 27

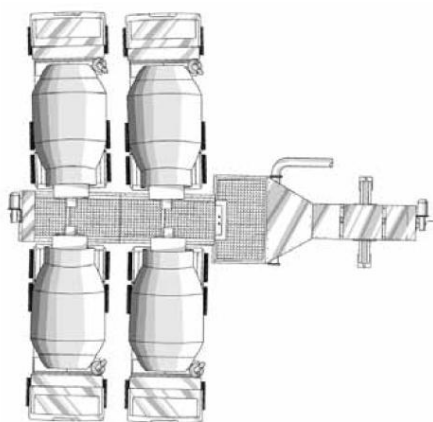


Шнековый питатель, на который материал поступает из автобетоносмесителей, предназначен для повышения способности их одновременной промывки. Он служит в качестве сборного резервуара, одновременно получая вымываемый материал из нескольких автобетоносмесителей и постепенно подавая его в загрузочный бункер сепаратора, благодаря чему повышается производительность работы и качество промывки материала.

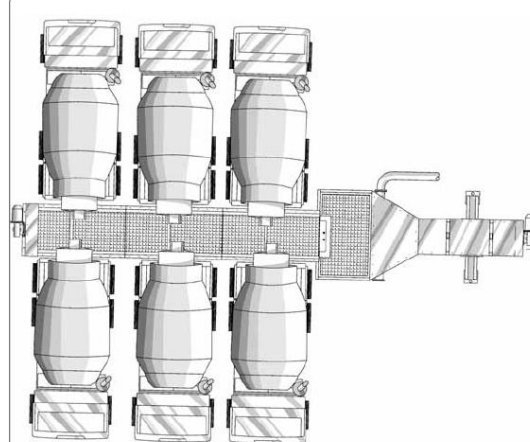
Фактически, в зависимости от модели, он позволяет одновременно осуществлять промывку 4 – 6 автобетоносмесителей.

Поскольку он является сборным резервуаром, нет необходимости уделять особое внимание скорости выгрузки разжиженного бетона, если он поступает путем простой промывки автобетоносмесителей.

Если бетонные отходы разжижаются внутри автобетоносмесителя, то, выгружая их в шнековый питатель, следите за тем, чтобы уровень загружаемого материала не был выше срединной трубы спирали.



Укороченная модификация (5 м) для одновременной разгрузки 4 автобетоносмесителей.



Удлиненная модификация (7 м) для одновременной разгрузки 6 автобетоносмесителей.



**CONSEP® ZSB 700 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ:
ШНЕКОВЫЙ ПИТАТЕЛЬ ZCSB**

11.10

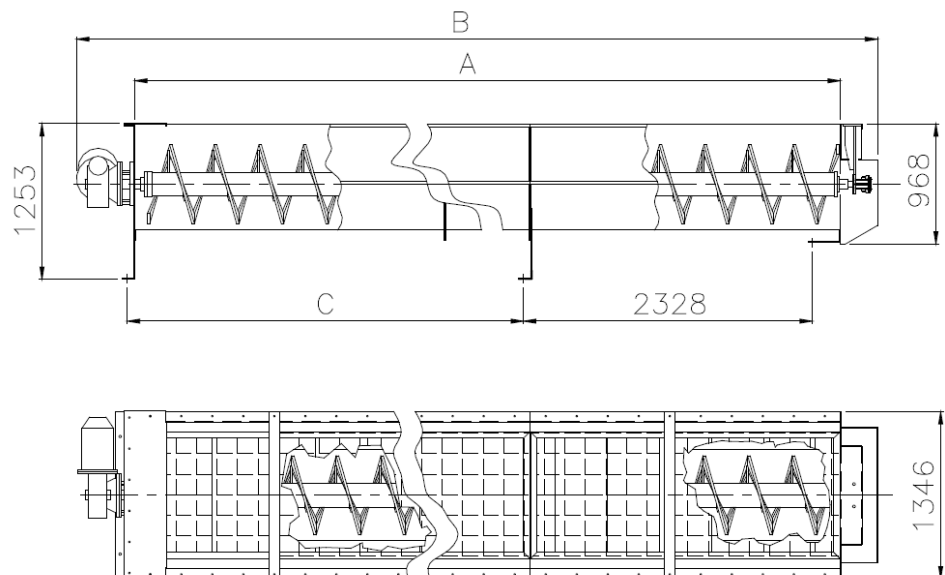
1

WA. SP.30 Т. 28

При использовании шнекового питателя пропускная способность устройства CONSEP® не увеличивается, составляя 15 м³/ч.

ОПИСАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
Тип шнека	С внутренним валом и резиновым шнеком
Номинальный диаметр	620 мм
Тип скребка	Усиленный
Шаг скребка	360 мм
Диаметр и толщина наружной резьбы скребка	620 мм / 20 мм
Диаметр и толщина внутренней резьбы скребка	470 мм / 6 мм
Общая длина скребка шнекового питателя	4870 мм
Наклон	0°
Диаметр желоба	730 мм
Зубчатый редуктор	2,2 оборота в минуту
Электромотор	1,1 кВт, 380 В, 50 Гц, IP 55, 8-полюсный
Впускное отверстие	Верхняя решетка
Выпускное отверстие	Специальный узел, код SB700
Размер ячеек верхней решетки	40 x 40 мм
Наклон боковой панели	25°
Внутренний каркас	Высокорастяжимая сталь
Внешний каркас	Оцинкованная углеродистая сталь

	ZCSB01	ZCSB02
A	7500	5000
B	8270	5770
C	5006	2506



Шнековый питатель полностью изготовлен из оцинкованной углеродистой стали, а сам шнек выполнен из высокопрочной стали, покрытой противокоррозионной грунтовкой.

Конструкция устройства специально рассчитана таким образом, чтобы его производительность и время транспортировки соответствовали требованиям, предъявляемым к установкам для утилизации бетонных отходов.



Деталь скребка шнекового питателя



Разгрузочный узел шнекового питателя



Деталь привода

Верхняя решетка шнекового питателя

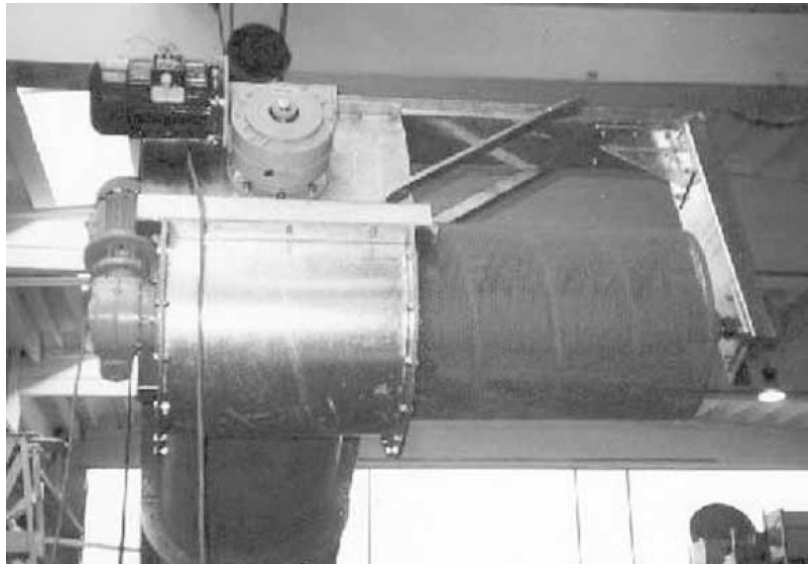


CONSEP® ZSB 700 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ:
СОРТИРОВЩИК ЩЕБНЯ ZVSB

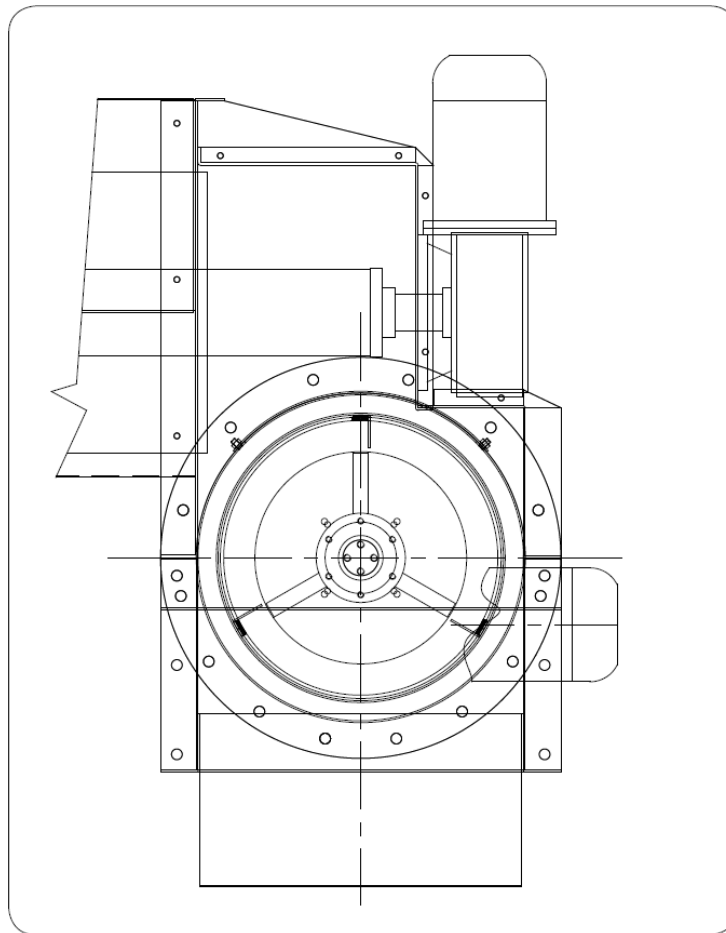
11.10

1

WA. SP.30 Т. 30



Инновационная конструкция данного узла позволяет отделять мелкий песок с размером частиц 10 мм (по заказу – 15 мм) от частиц щебня большего размера. Оснащен собственным приводом мощностью 3,0 кВт.



CONSEP® ZSB 700 - КОДОВЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ УЗЛОВ

11.10

1

WA. SP.30 T. 31

ZSB	1	7	C	P	E	4	1	A	1	0	S
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Идентификационный код

1 = Железо 360

Материал желоба и бункера

7 = 700

Размер желоба

C = 6300
L = 7800

Длина установки

P = Малый бункер
G = Крупный бункер

Тип бункера

C = 3 кВт (только у 8-полюсного мотора)
E = 5,5 кВт (только у 4-полюсного мотора)
F = 7,5 кВт (только у 4-полюсного мотора)

Мощность привода

4 = 4
8 = 8
S = Нет

Количество полюсов мотора

<u>1</u>	230 – 400 В, 50 Гц	D	
2	400 – 690 В, 50 Гц	6	220 – 380 В, 60 Гц
3	240 – 415 В, 50 Гц	F	
4	260 – 440 В, 50 Гц	G	
A	380 В, 50 Гц	7	240 – 415 В, 60 Гц
B	110 – 220 В, 50 Гц	8	400 – 690 В, 60 Гц
C	220 – 380 В, 50 Гц	E	280 – 480 В, 60 Гц
D	330 – 575 В, 50 Гц	F	330 – 575 В, 60 Гц
H	290 – 500 В, 50 Гц	G	346 – 600 В, 60 Гц
M	110 В, 50 Гц	K	460 В, 60 Гц
9		N	110 – 220 В, 60 Гц
Q	415 – 720 В, 50 Гц	P	230 – 460 В, 60 Гц
T	200 – 345 В, 50 Гц	U	200 – 345 В, 60 Гц
5	260 – 440 В, 60 Гц	Z	110 В, 60 Гц
C		S	Нет

Напряжение и частота

<u>S</u>	Без покрытия
A	Износостойкое покрытие E-RAU
	Обычное покрытие с загрузочной стороны

Тип покрытия скребка

<u>1</u>	Стандартный
----------	-------------

Тип скребка

<u>0</u>	Нет
C	Стабилизатор

Стабилизатор

S = Нет

C = С сортировщиком щебня ZVSB 10 A

D = С сортировщиком щебня ZVSB 15 A

X xxxxxxxx = Серийная комплектация

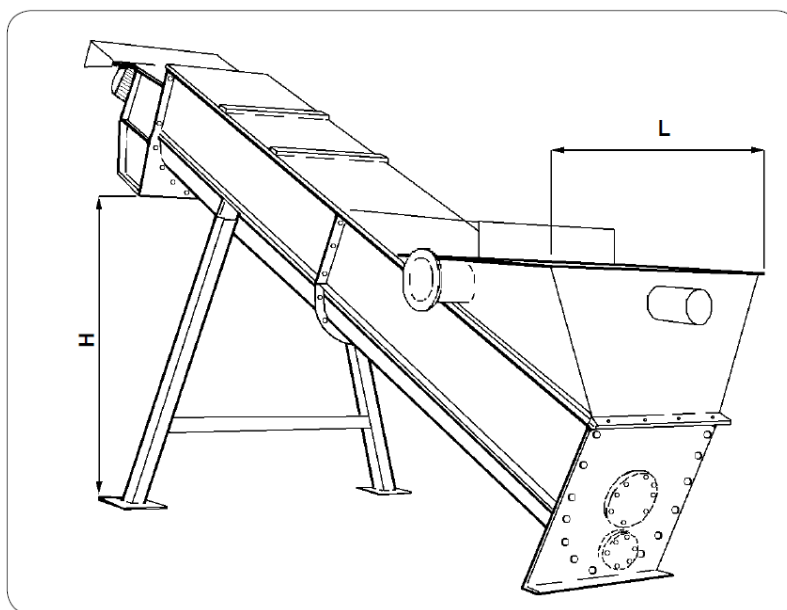


CONSEP® ZSB 700 - БЛАНК ЗАПРОСА И ЗАКАЗА

11.10

1

WA. SP.30 T. 32



Размеры (мм)	ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ ТРАНСПОРТИРОВКИ ЩЕБНЯ	КОЛИЧЕСТВО АВТОБЕТОНОСМЕСИТЕЛЕЙ
-----------------	---	------------------------------------

Н	L	(м3/ч)	ИЛИ БЕТОНОНАСОСОВ

Материал	☐ Бетон
	☐ Щебень
	☐
Процентное содержание кремнезема	☐ 0 ☐ 0 - 1 ☐ 1 - 5

Дополнительные аксессуары	☐ Шнековый питатель
	☐ Сортировщик щебня

Примечания:

Внимание: Производитель сохраняет за собой право на изменение технических спецификаций.



«WAM С.п.А.»
ИТАЛИЯ, Кавеццо (Модена),
I - 41030 Понте Мотта,
ул. Кавур, 338

Телефон: +39-0535-618111
Факс: +39-0535-618226
Электронная почта: info@wamgroup.it
Интернет: www.wamgroup.com
Видеоконференция: +39-0535-49032