

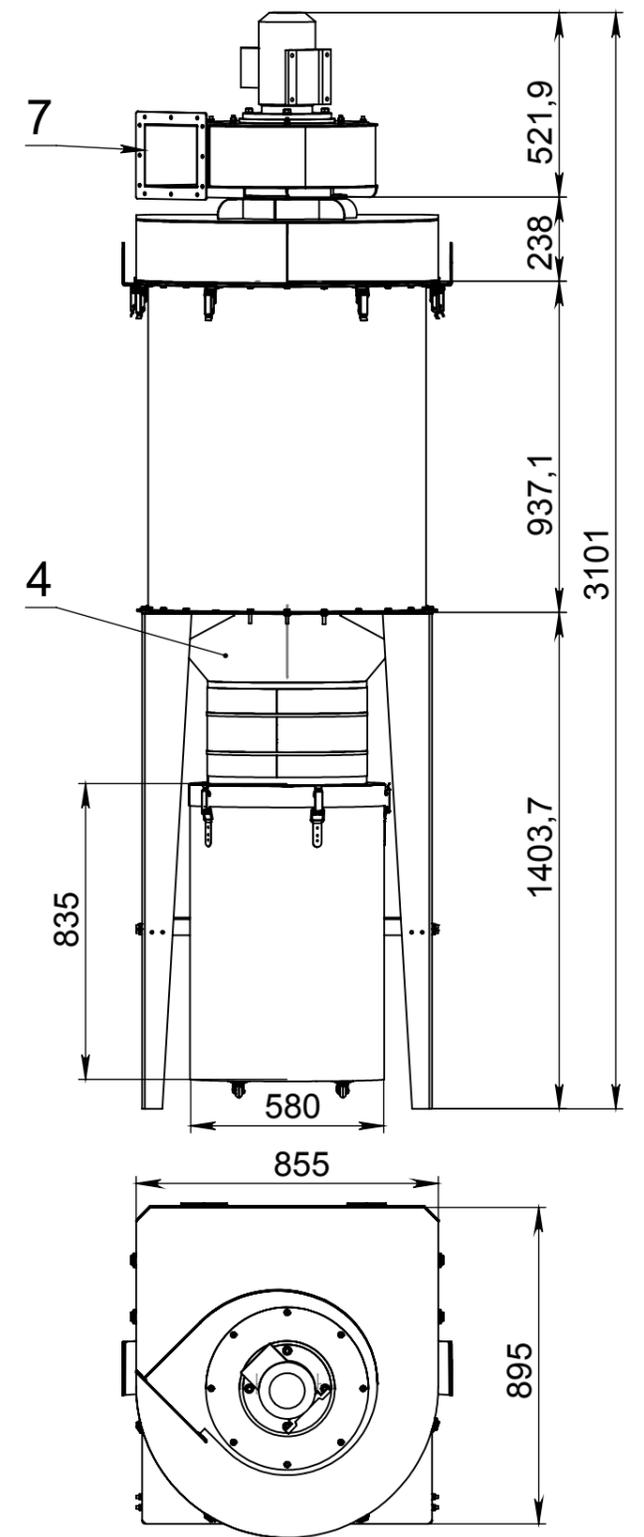
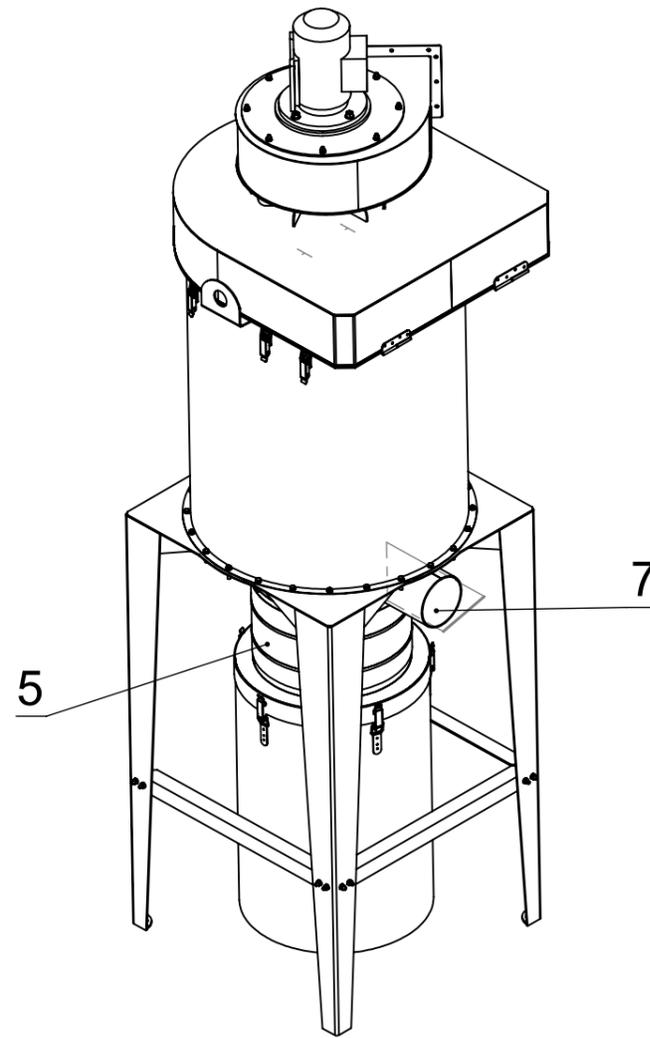
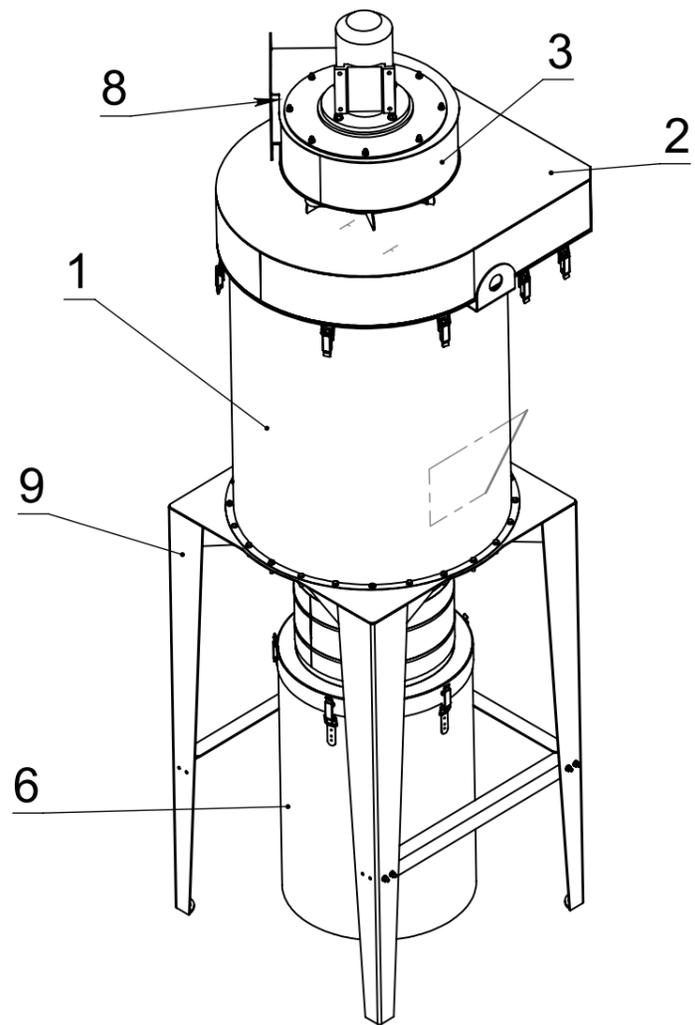
	S	Стр.
V1088	2	лист25
V1089	2	лист26
V1090	3	лист27
V1091	4	лист23
V1092	3	лист17
V1093	4	лист7
V1094	4	лист7
V1095	4	лист13
V1096	4	лист12
V1097	4	лист15
V1098	4	лист16
V1099	4	лист16
V1100	4	лист16
V1101	4	лист8
V1102	4	лист8
V1103	4	лист18
V1104	4	лист24
V1105	4	лист24
V1106	4	лист24
V1107	4	лист24
V1108	4	лист24
V1109	4	лист6
V1110	4	лист21
V1136	3	лист9
V1137	3	лист20

001.01.СБ

Аспирационная станция

ALDD

B			
	EDI	BL	END
E			FK



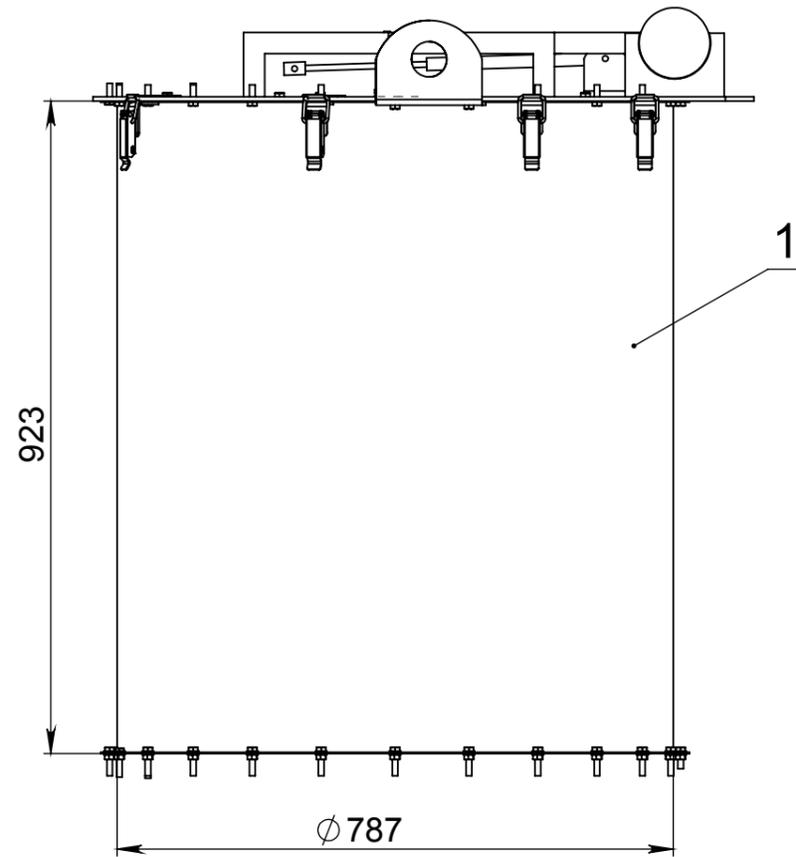
1. Фильтр ФВП-800.
2. Крышка.
3. Вытяжной вентилятор.
4. Аспирационная воронка.
5. Гибкий переход.
6. Бочка для сбора отходов.
7. Вход загрязненного воздуха.
8. Выход очищенного воздуха.
9. Рама

\*-размеры указаны для фильтра с площадью фильтрации м2

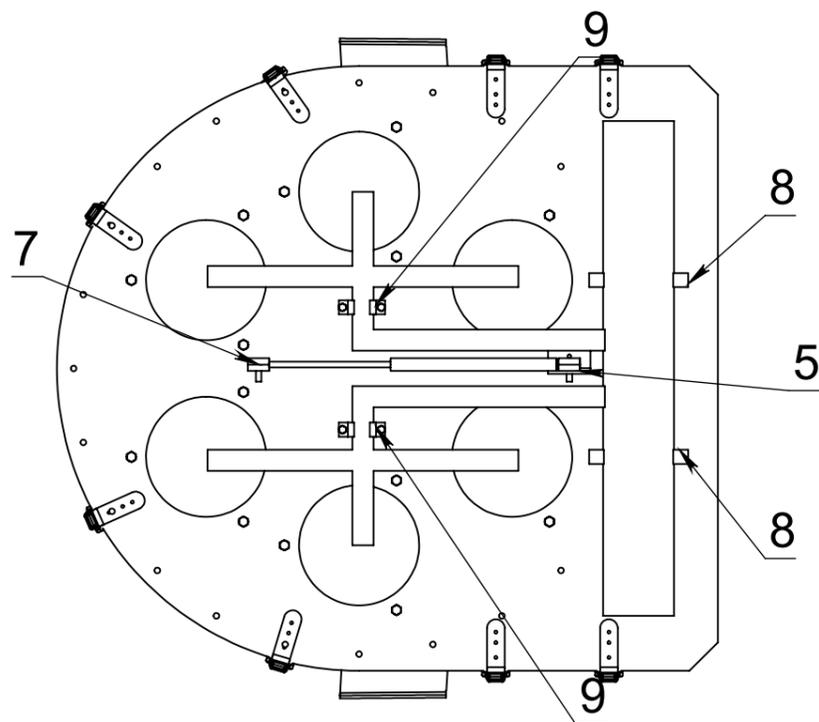
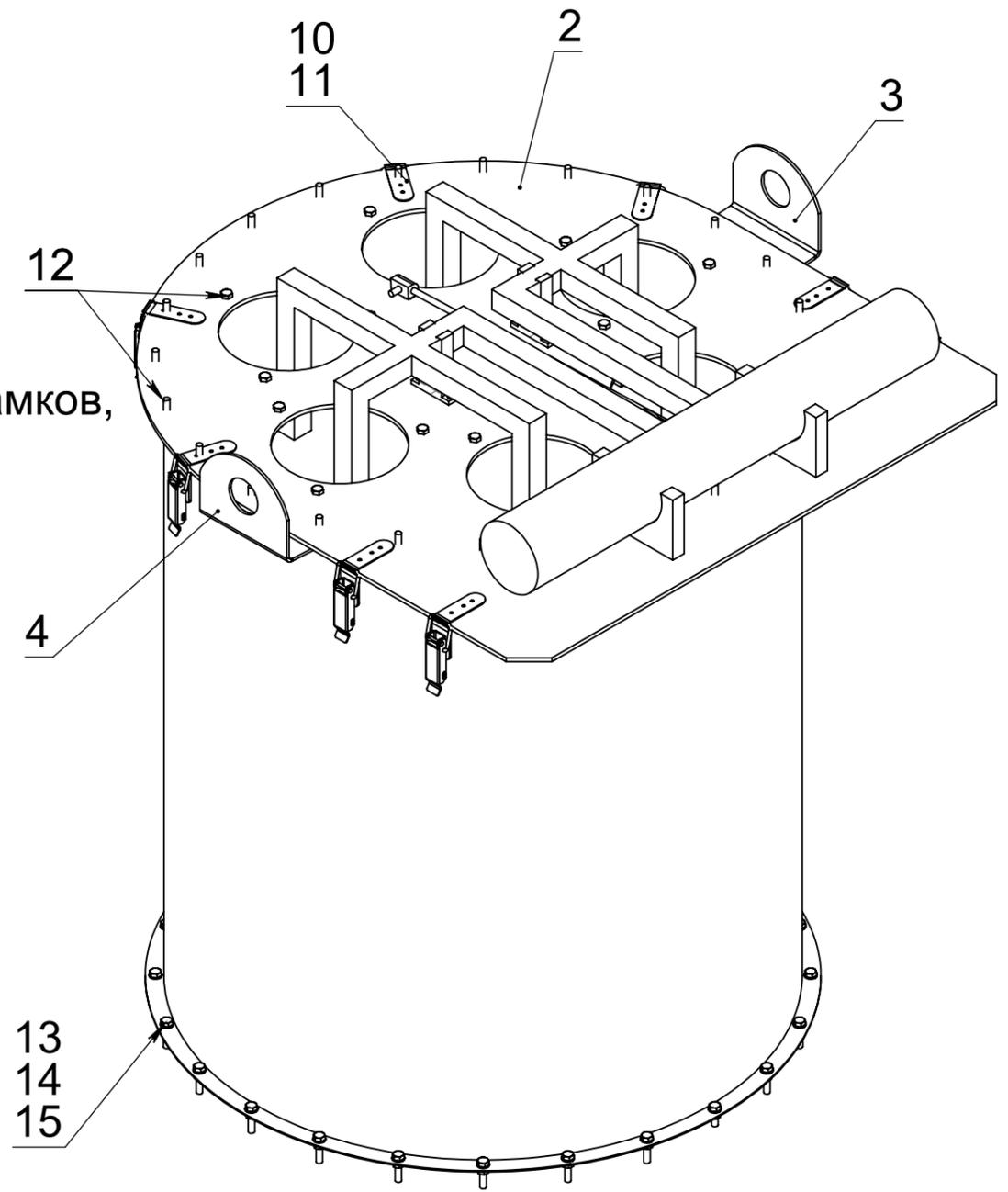
					<i>DDEIBE</i>			
							<i>B</i>	
<i>B</i>		<i>B</i>	<i>B</i>				<i>GHI</i>	<i>ERD</i>
<i>B</i>		<i>BB</i>	<i>COBL#DEL</i>					
<i>B</i>							<i>ALDD</i>	
<i>B</i>	<i>B</i>						<i>F</i>	<i>FK</i>
<i>B</i>	<i>B</i>							
<i>B</i>								



\*После установки дет.2  
Выступающую часть болтов срезать,



Спереди (дет.10) крепление на замок типа "лягушка" 8 замков, разместить равномерно

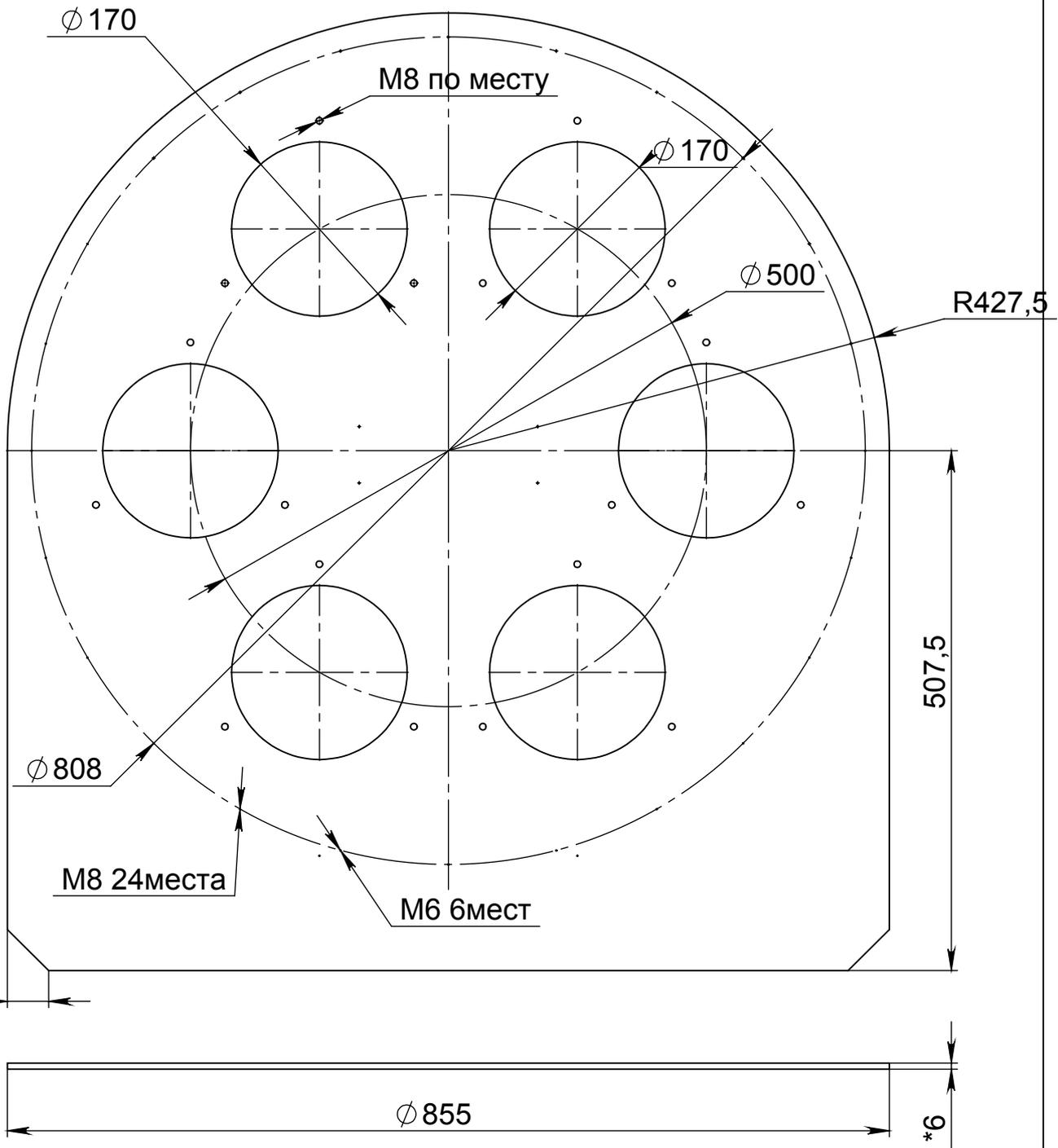


\*Приварить кронштейны (дет.5 и дет.6) по месту чтобы обеспечить открывание крышки на 90град. и установить стойку FENOX (дет.5),

					<i>DDEBDEBE</i>				
							<i>B</i>		
<i>B</i>		<i>B</i>		<i>B</i>	<b>Фильтр</b>			<i>ECLB-H</i>	<i>END</i>
<i>B</i>	<i>B</i>						<i>H</i>	<i>FK</i>	
<i>B</i>	<i>B</i>								
<i>B</i>									



V1109



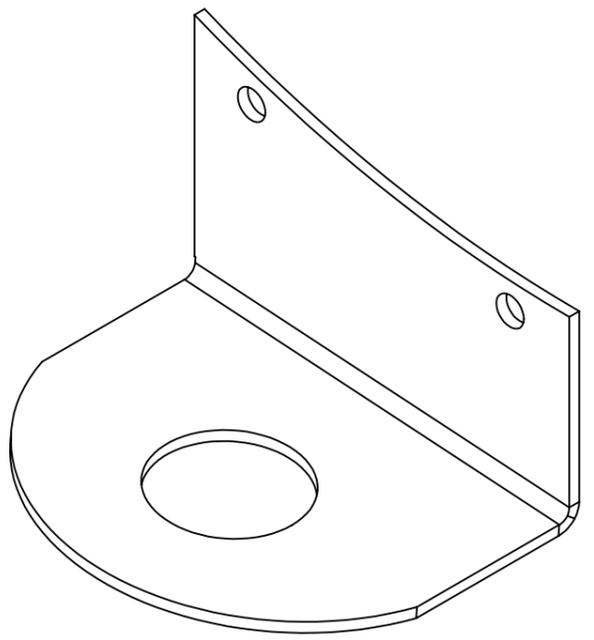
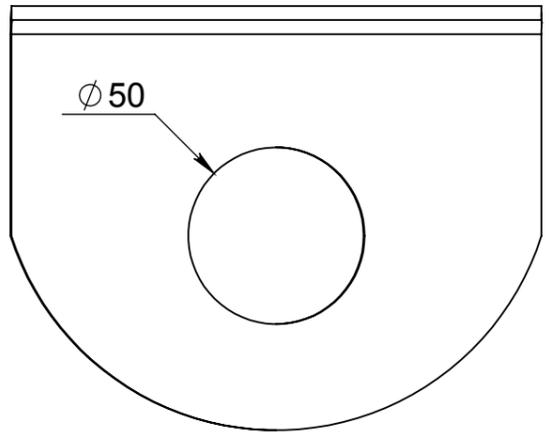
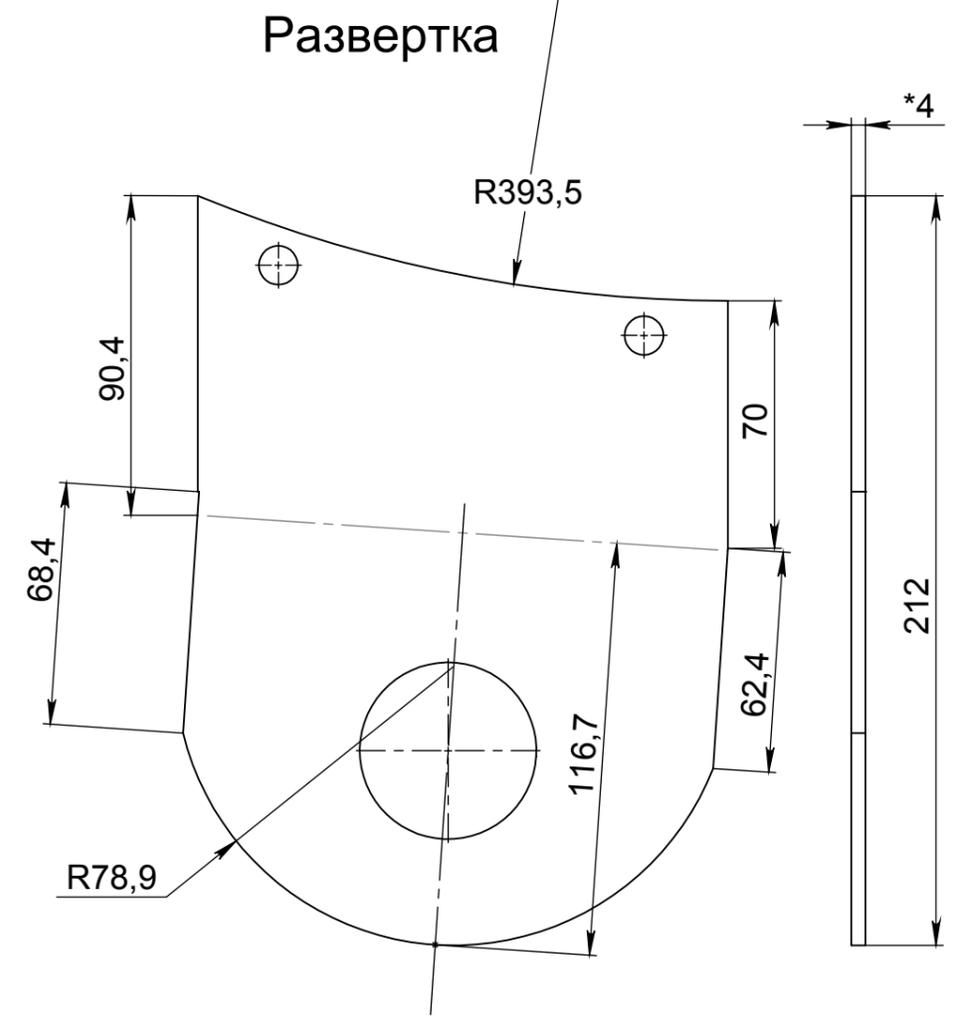
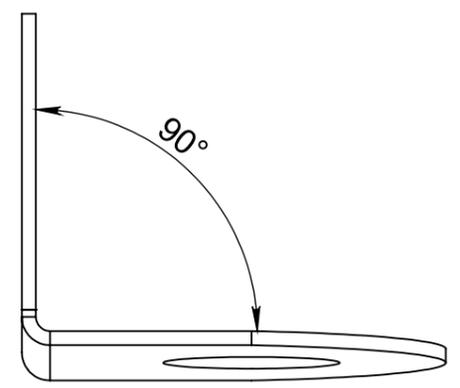
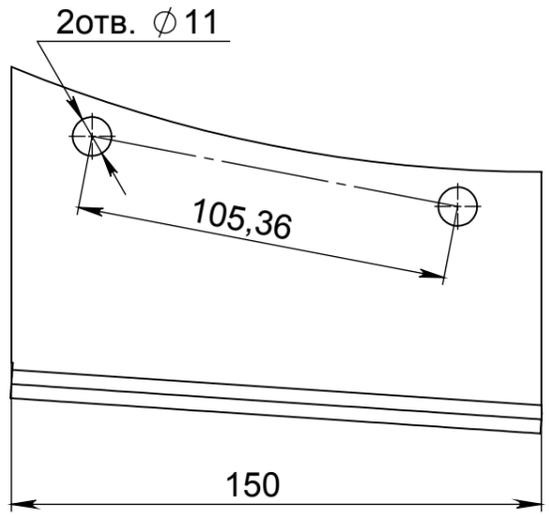
Примечание:

1. Изготовление на лазерном станке
2. H14, h14
3. \*- Размер для справок

001.01.01.02

Фланец

B			
B	B	B	СОБЛ.№ДЕЛ
B	B		
B	B		
J		FK	EN
		FK	



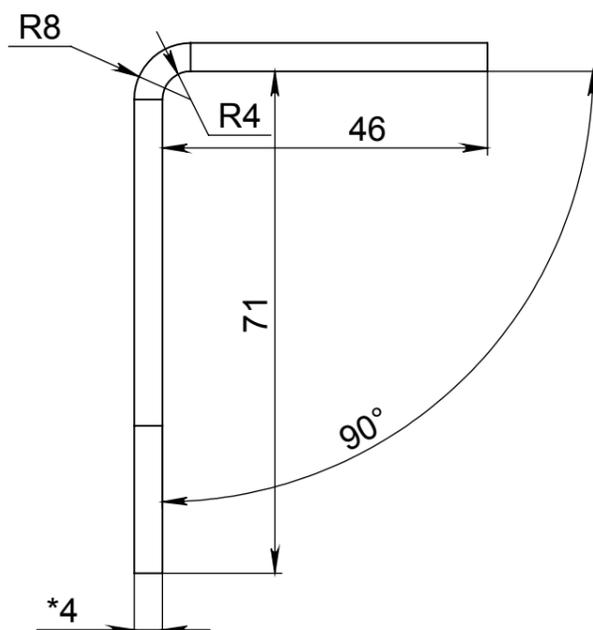
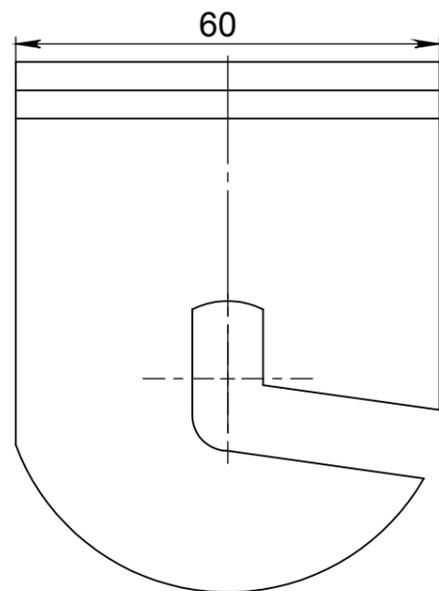
001.01.01.03-1 (V1093) - на чертеже 1шт.  
 001.01.01.03-2 (V1094) - зеркально 1шт.

Примечание:

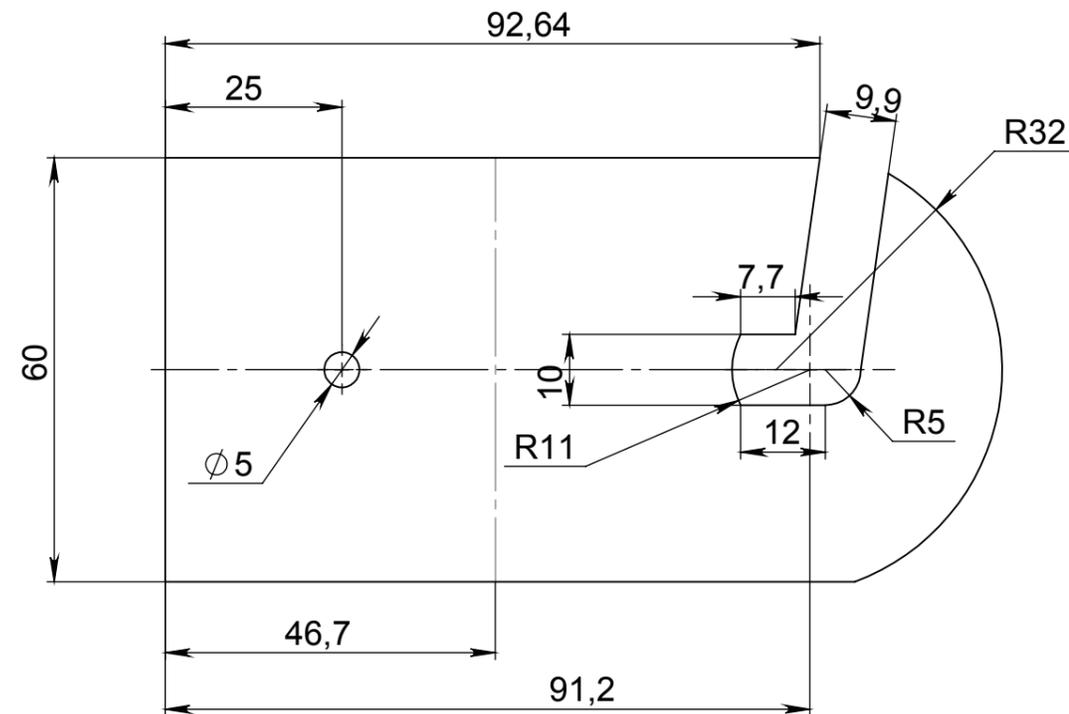
1. Изготовление на лазерном станке
2. Н14, h14
3. \*- Размер для справок

					001.01.01.03					
B	B	B	B	B	Ухо		B	DKJ	EN	
B	B	B	B	B			K	FK		
B	B	B	B	B						
B	B	B	B	B						

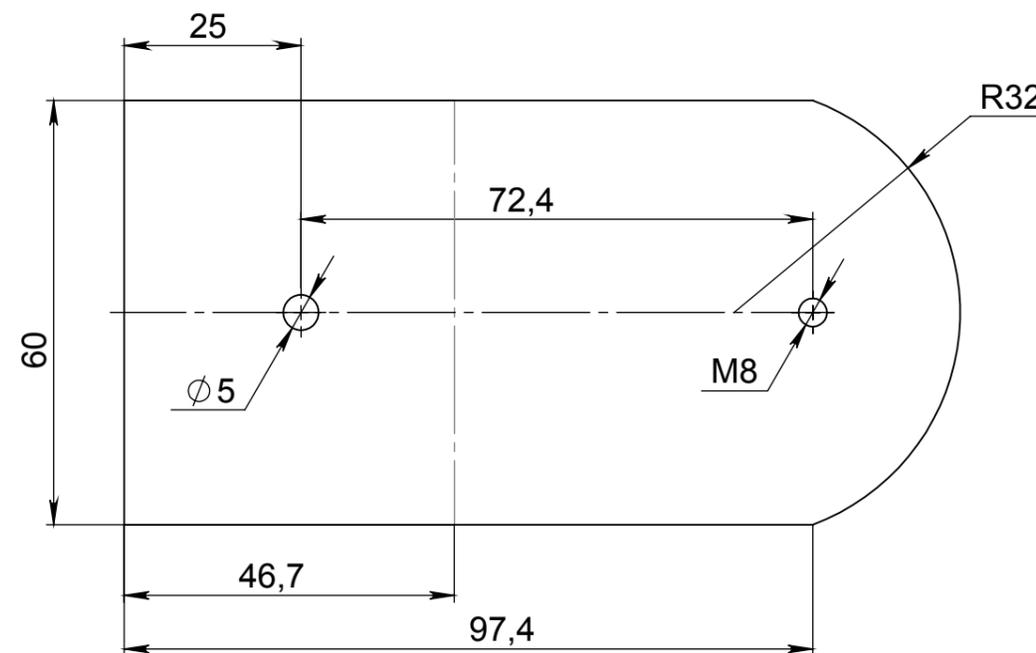
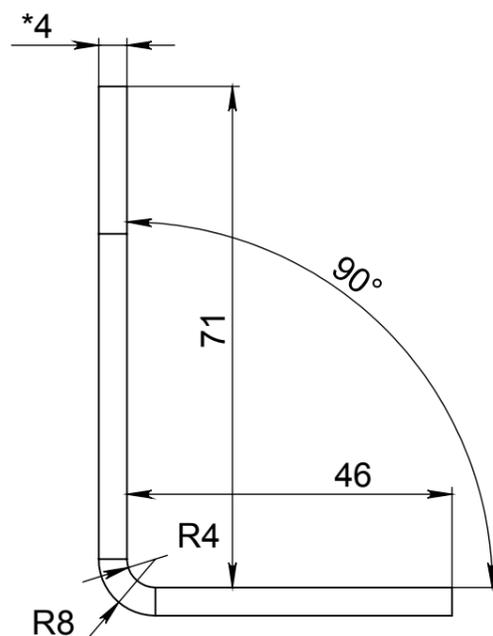
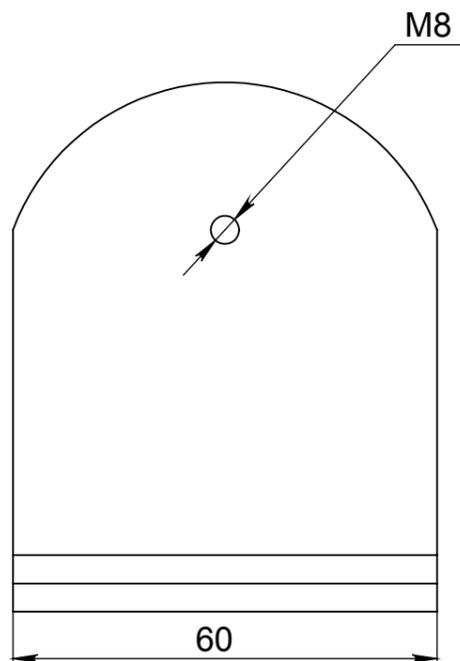
001.01.04-2 (V1102) - 1шт



Развертка



001.01.04-1 (V1101) - 1шт

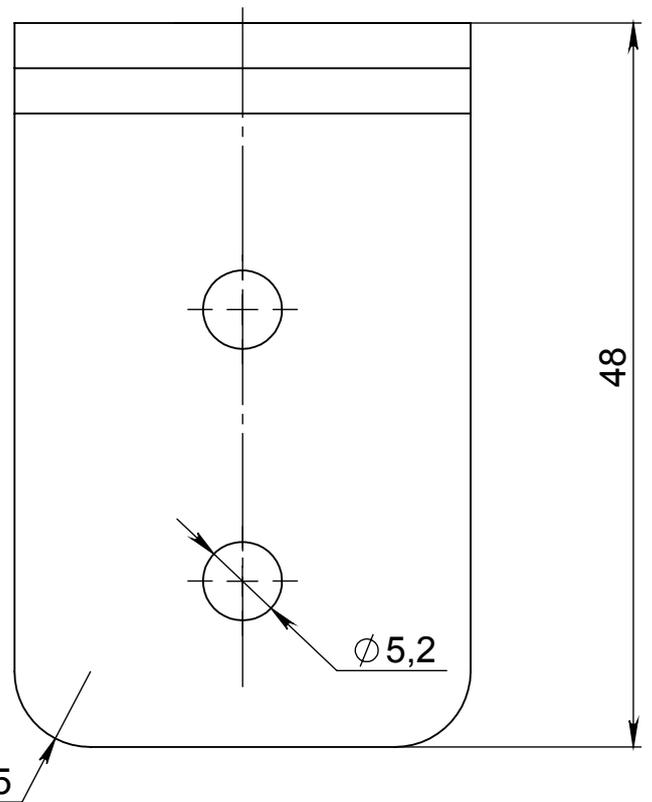
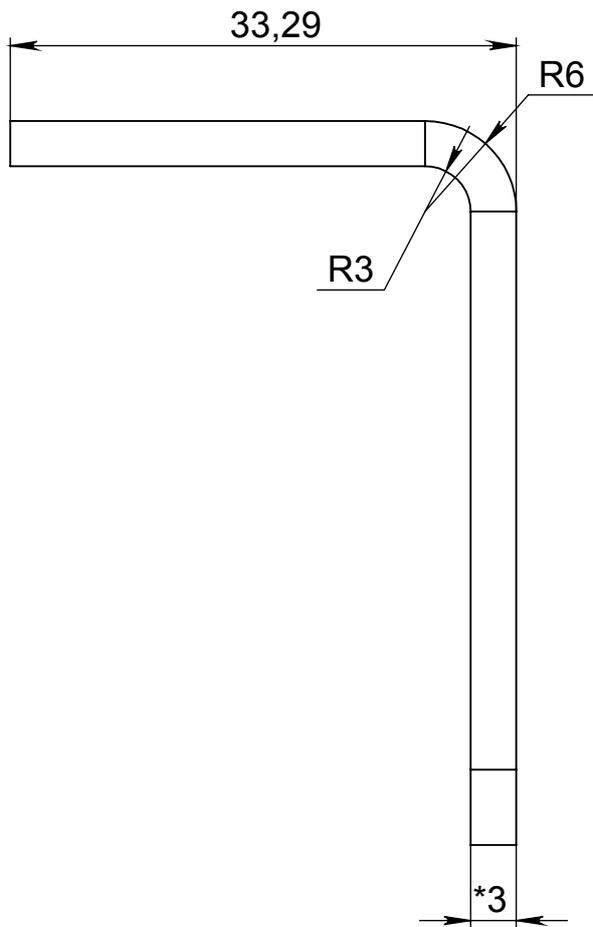


Примечание:

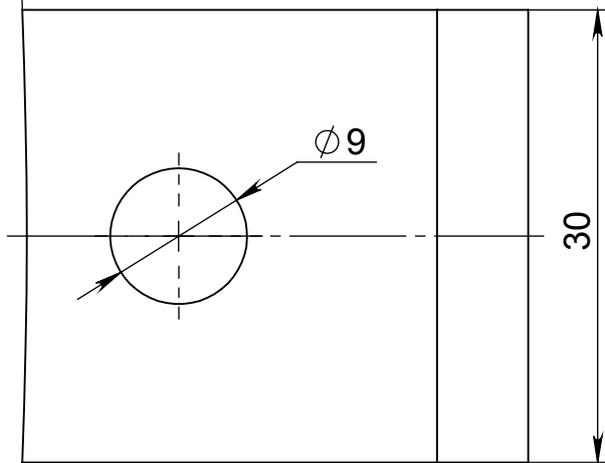
1. Изготовление на лазерном станке
2. Н14, h14
3. \*- Размер для справок

				<b>001.01.04</b>			
<i>B</i>	<i>B</i>	<i>B</i>	<i>B</i>	<b>Кронштейн</b>		<i>B</i>	
<i>B</i>	<i>B</i>	<i>B</i>	<i>B</i>			<i>DBD</i>	<i>EB</i>
<i>B</i>	<i>B</i>					<i>L</i>	<i>FK</i>
<i>B</i>	<i>B</i>						

V1136



R393,5



Примечание:

1. Изготовление на лазерном станке
2. Н14, h14
3. \*- Размер для справок

001.01.01.05

Кронштейн для  
замка лягушки

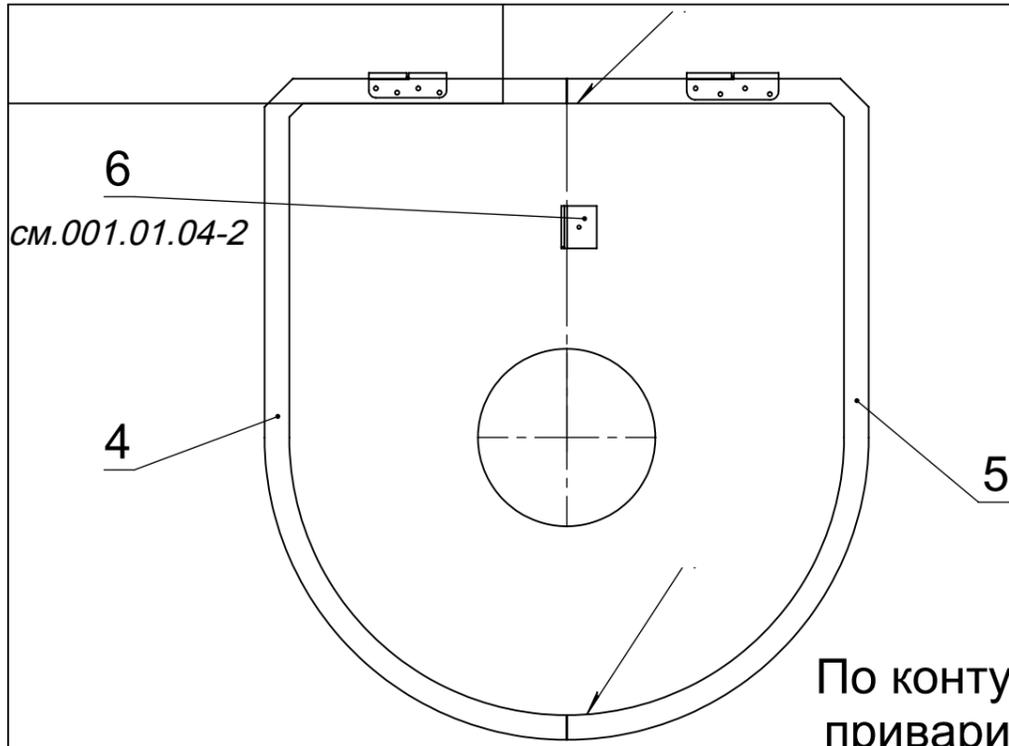
B

DBI

FK

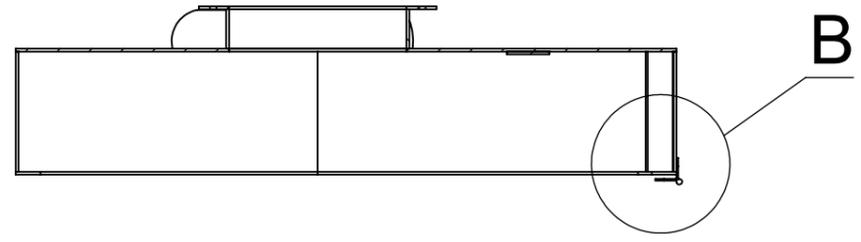
M

FK



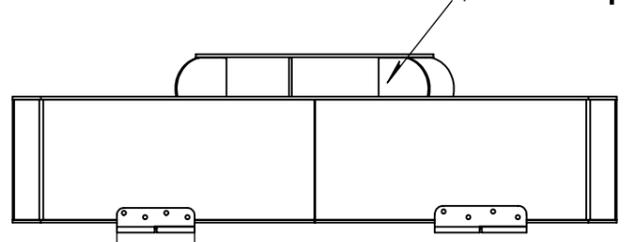
см.001.01.04-2

A-A



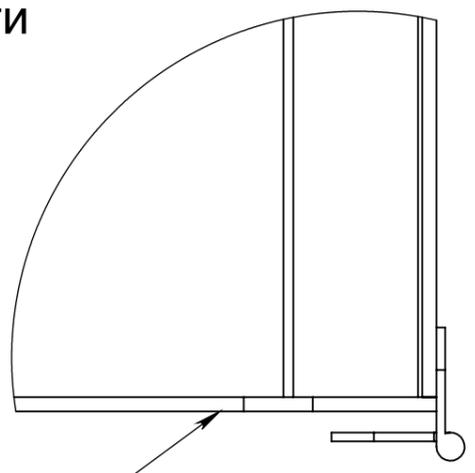
B (1 : 2)

По контуру деталей 2 и 3 приварить ответные части крепления лягушки

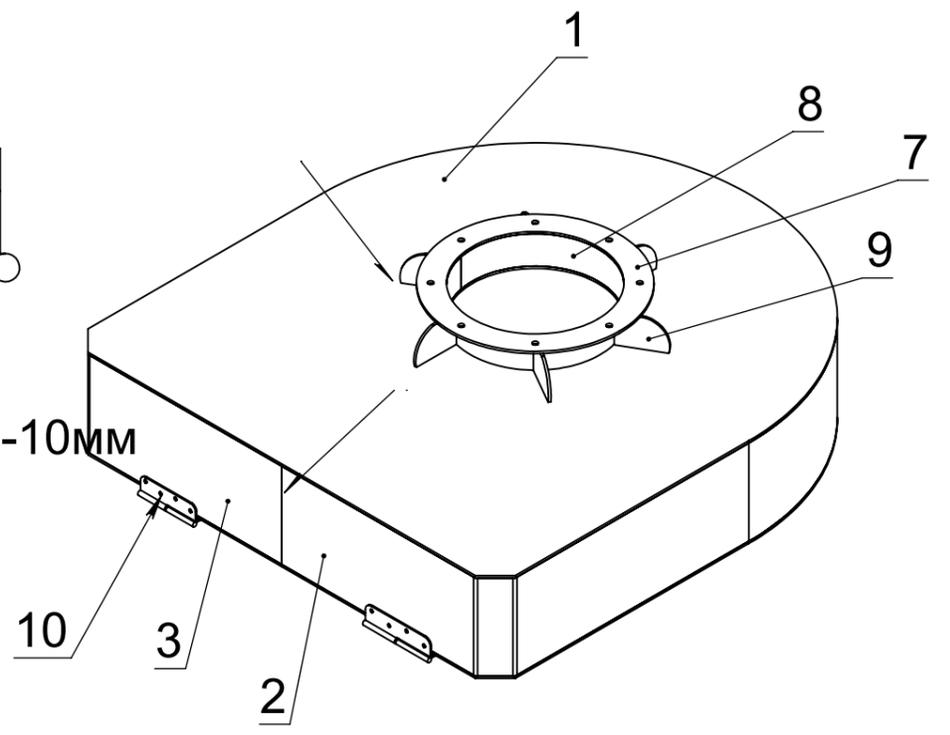


110

A



\*Окантовка под проклейку резины.  
Крепление к фланцу через мягкую резину 20-10мм  
Выступающие части болтов недопустимы.



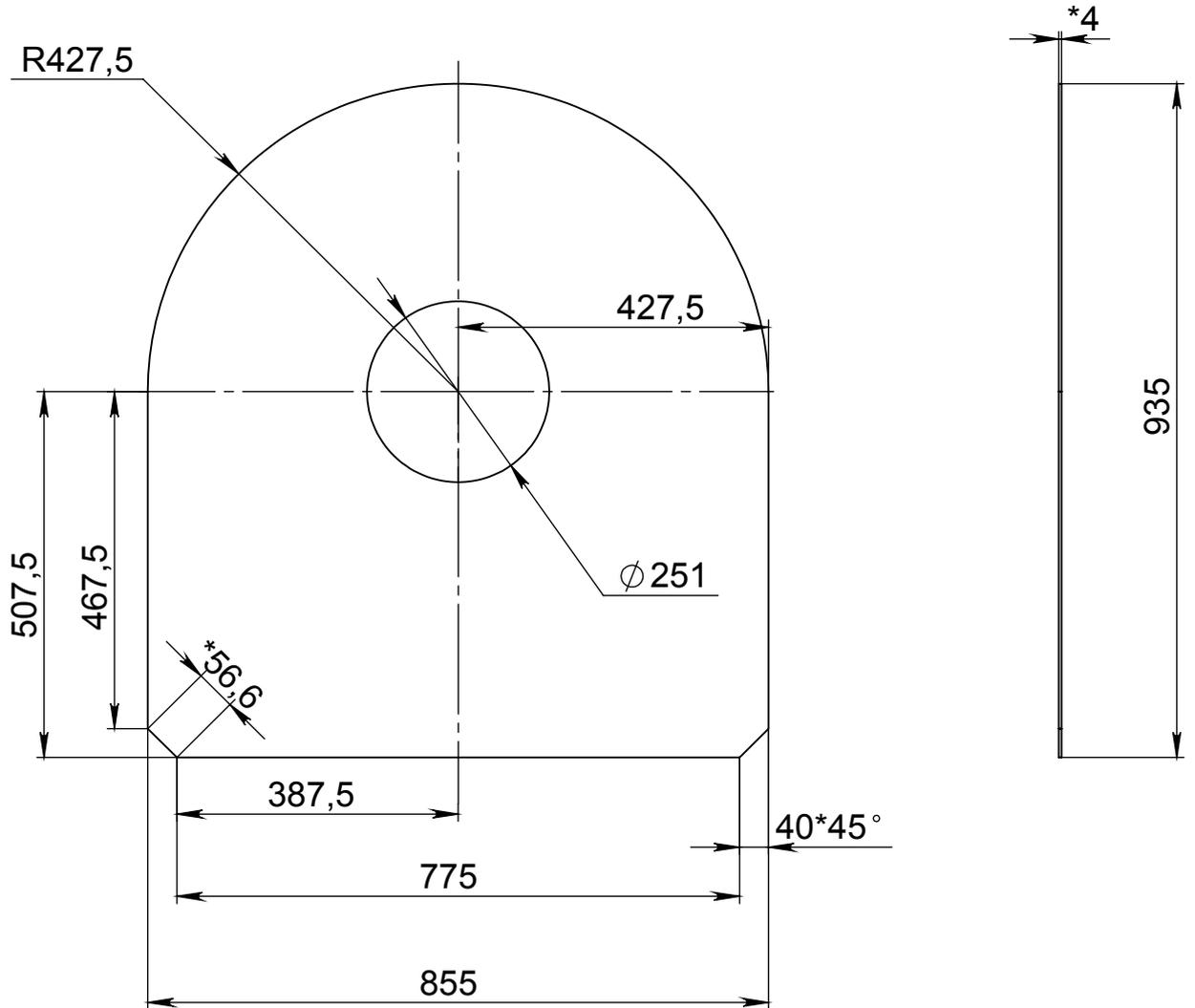
...
B
B
B
B
B
B
B
B
B
B

B	B	B		
B	BB	СОБЛ.ИДЕЛ.		
B				
B	B			
B	B			
B				

001.01.02СБ			
Крышка	B		
	МВУ		ЕНД
	ЕД		FK



V1096



Примечание:

1. Изготовление на лазерном станке
2. Н14, h14
3. \*- Размер для справок

001.01.02.01

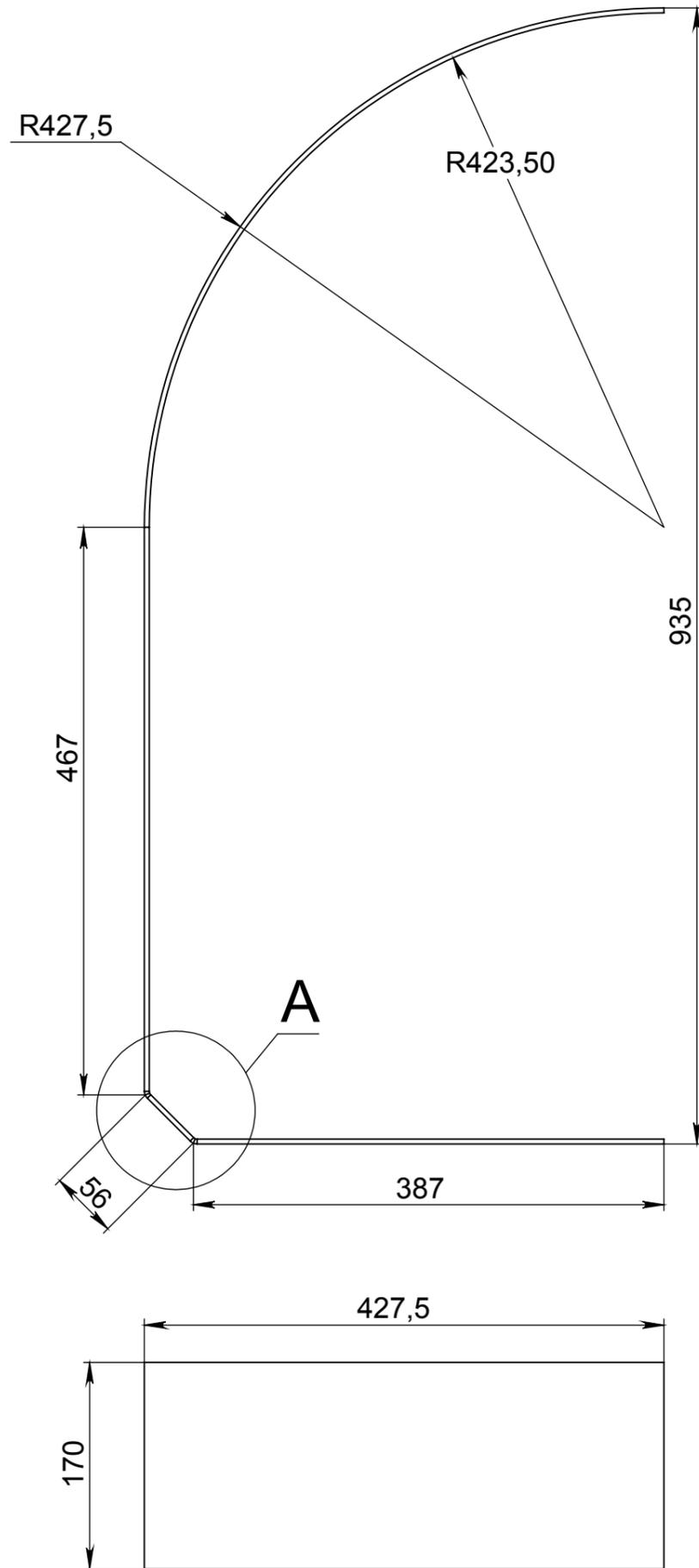
Крышка

END

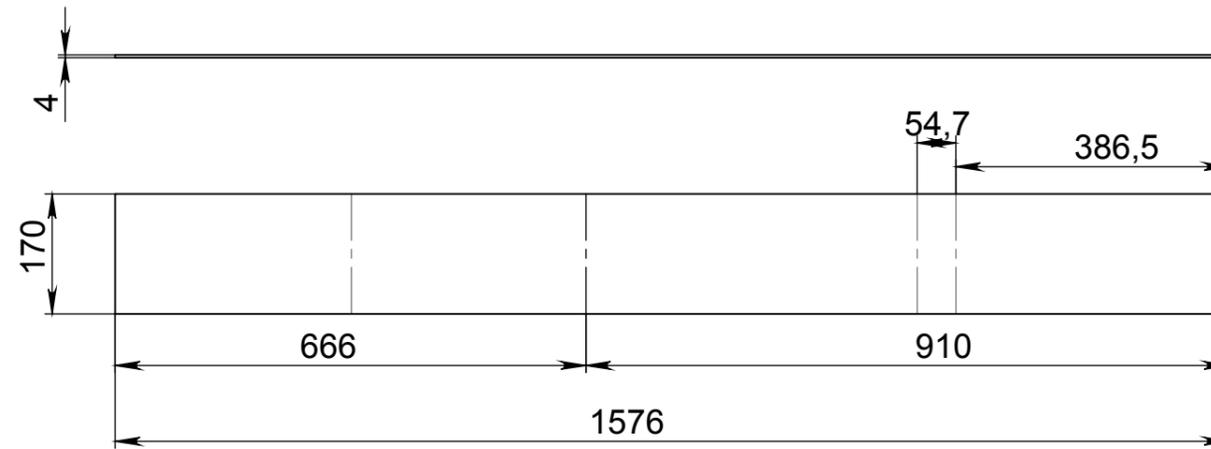
EF

FK

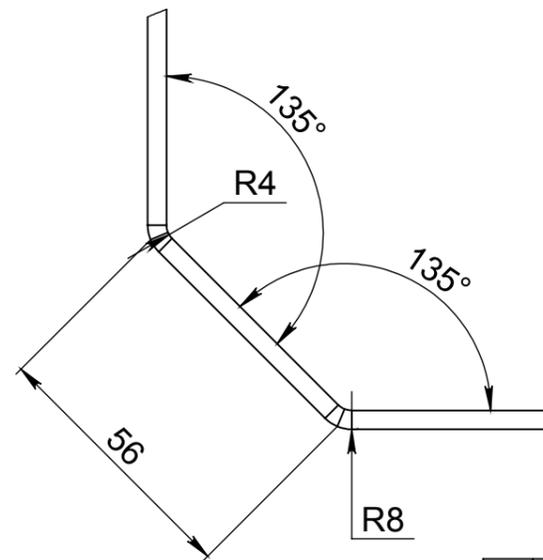
V1095 - 2шт



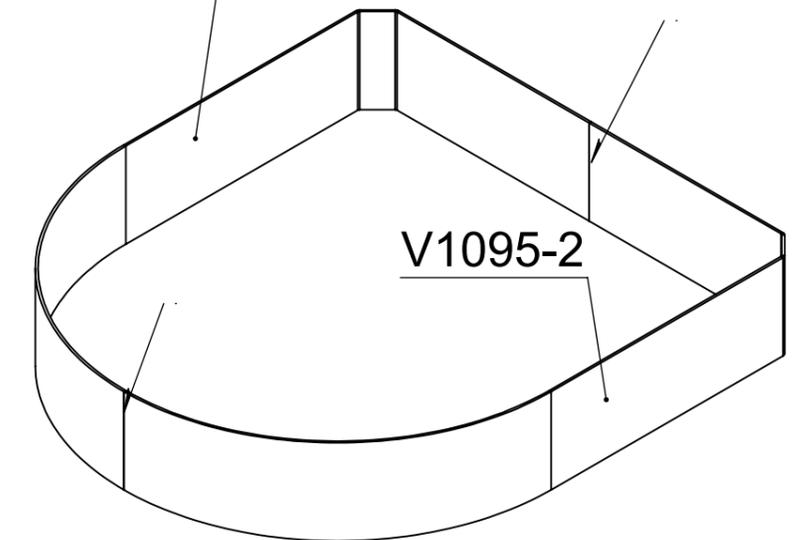
Развертка



A (2 : 3)



V1095-1



\*контур согнутой, сварной детали должен совпасть с деталью V1096 (лист 11)

001.01.02.02

B		B	B						
B			BB						
B									
B	B								
B	B								
B									

Стенка

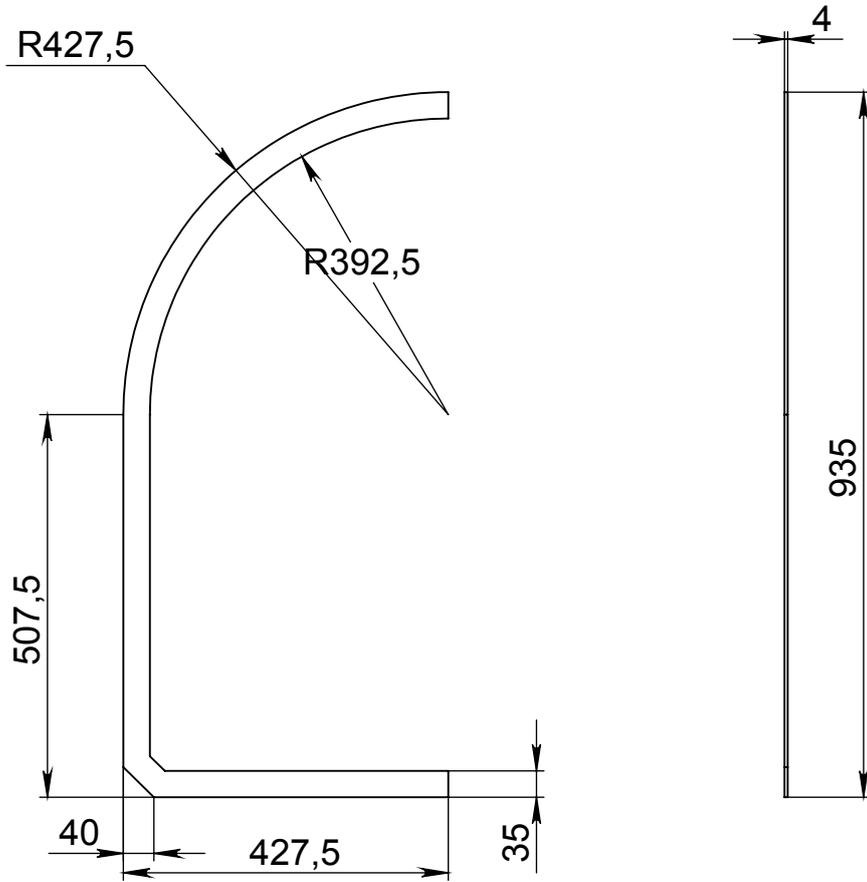
B

FBH END

EG

FK

V1097 - 2шт



Примечание:

1. Изготовление на лазерном станке
2. H14, h14
3. \*- Размер для справок

001.01.02.03

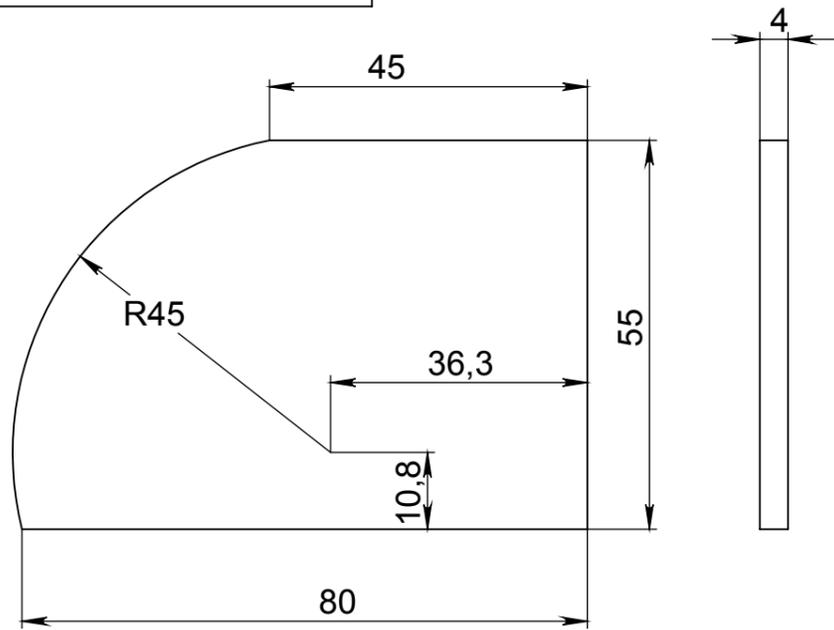
Окантовка

END

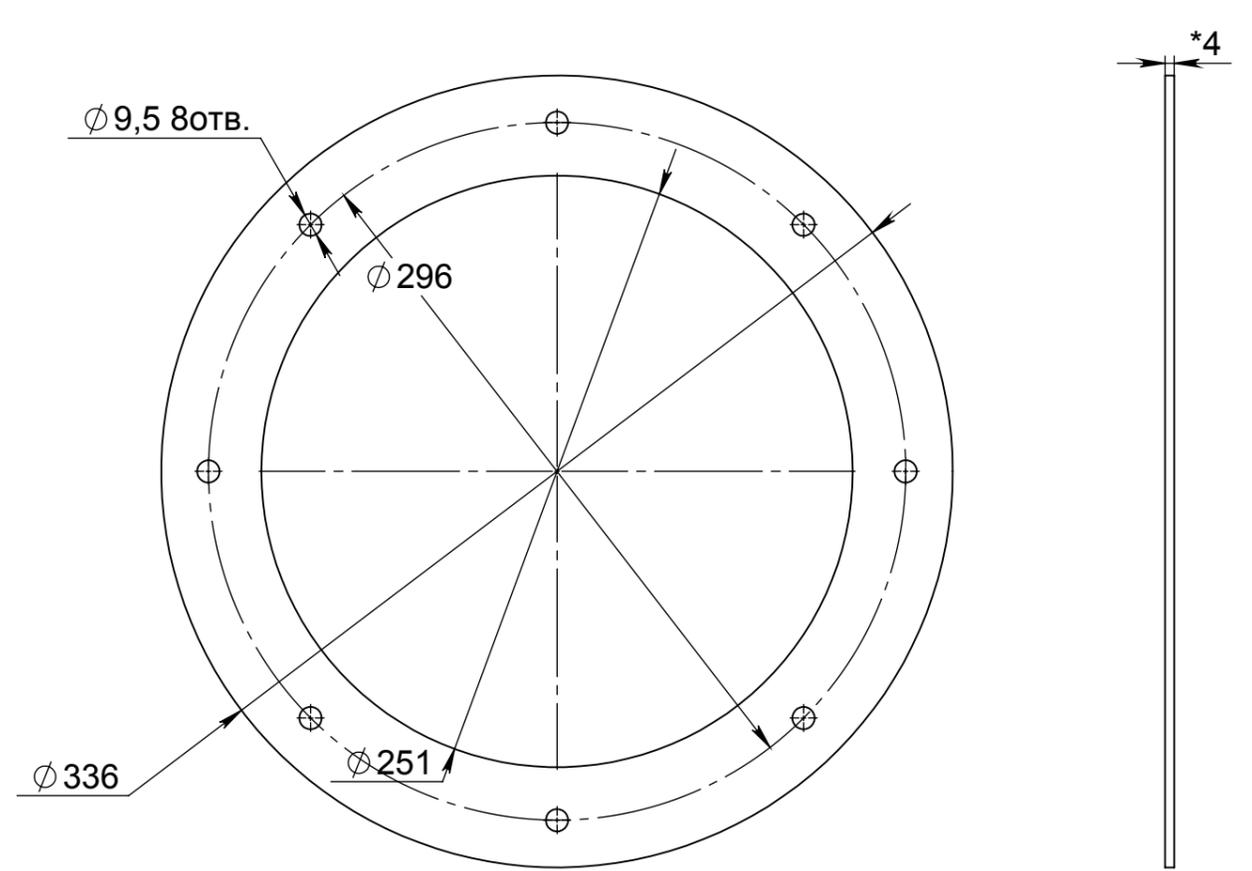
И

FK

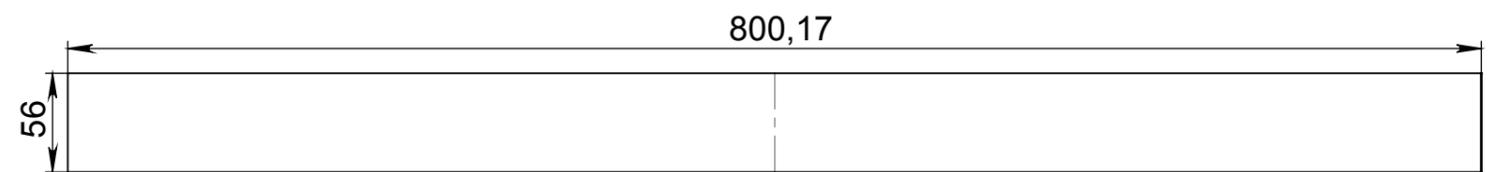
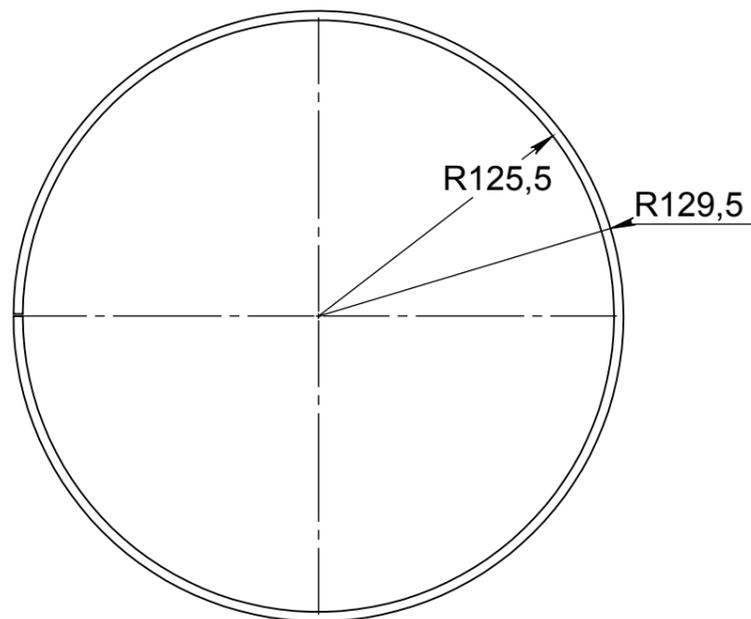
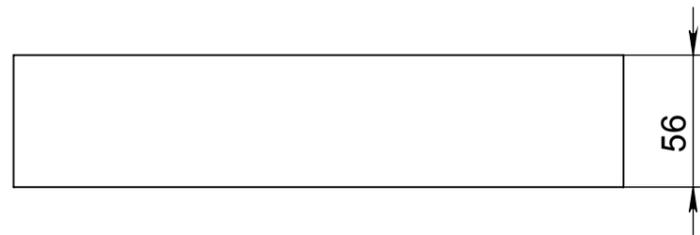
V1100 -6шт.



V1099 -1шт.



V1098-1шт.

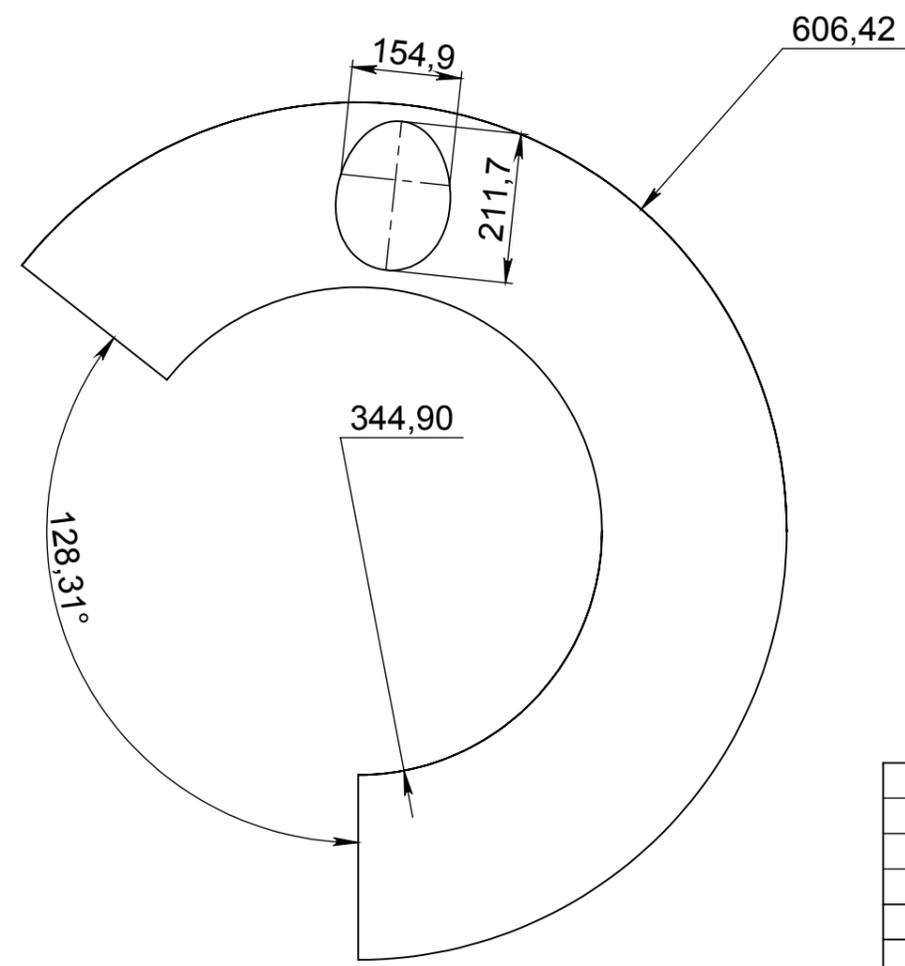
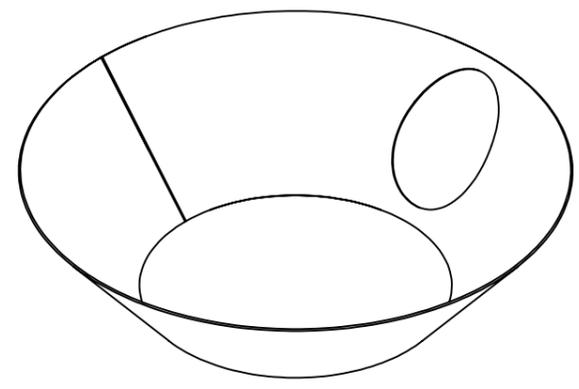
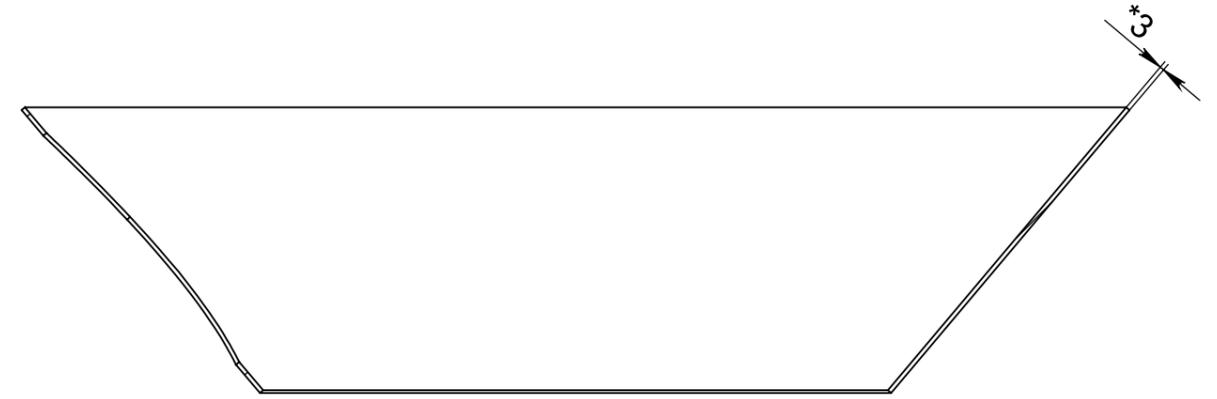
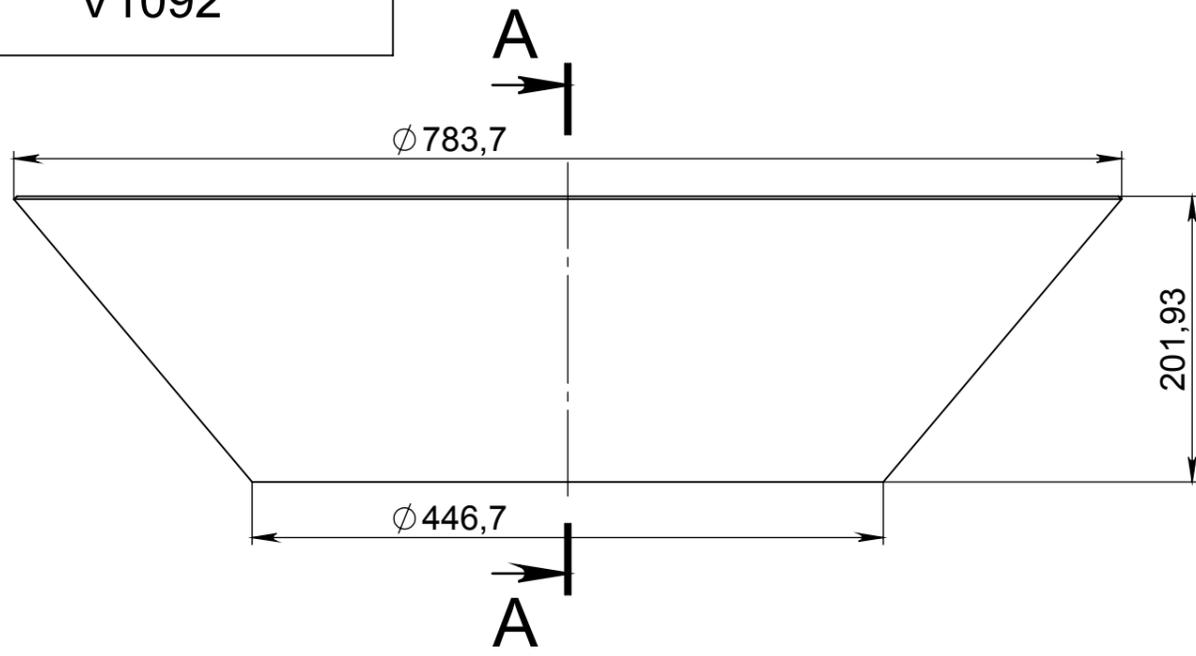


B
B
B
B
B
B
B

					001.01.02.05			
					Переход на вентилятор	B		
B		B	B			EFD	END	
B		B	СОБЛ.ИДЕЛ.					
B	B					EJ	FK	
B	B							
B							G	

V1092

A-A (1 : 5)

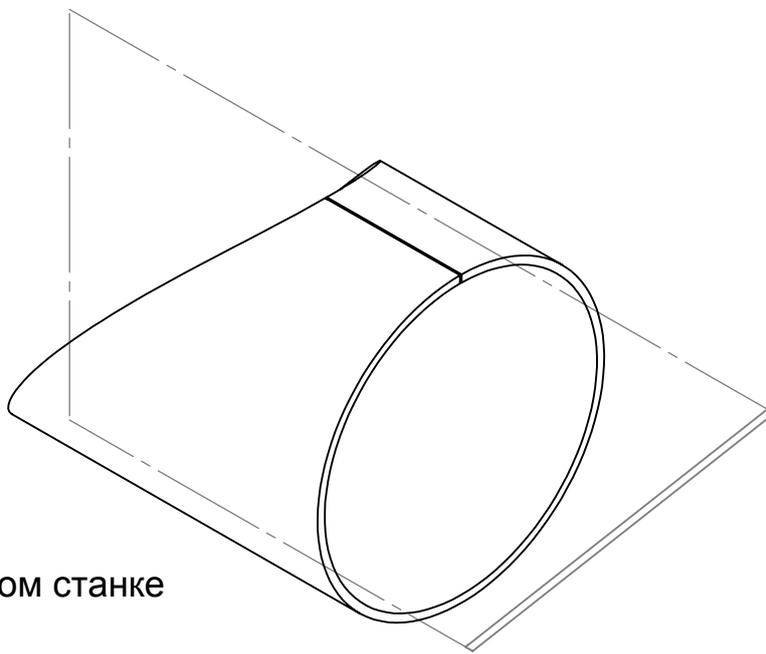
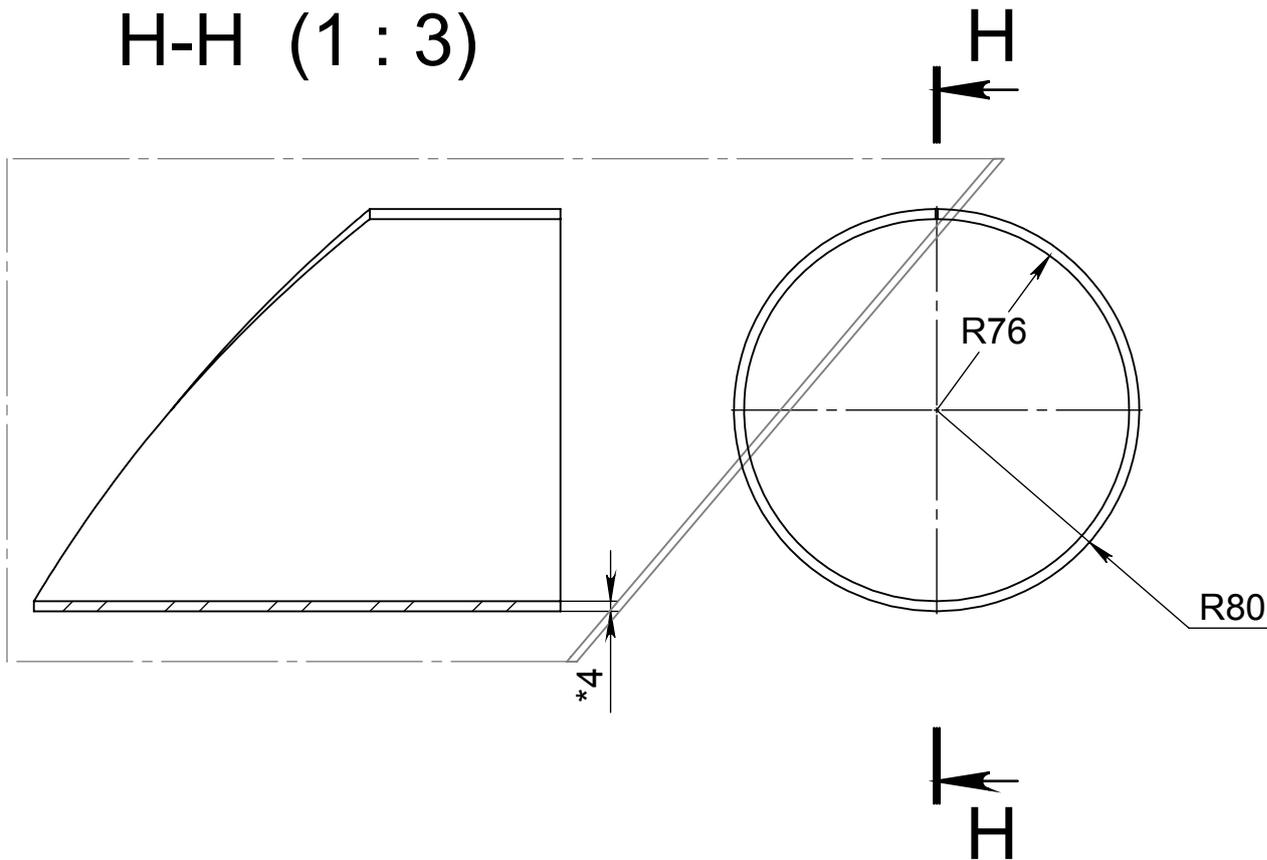


B	B	B	B	B
B	B	B	B	B
B	B	B	B	B
B	B	B	B	B

					001.01.04			
					Аспирационная воронка			
B	B	B	B	СОБЛ.ИДЕЛ.				
B	B	B	B					
B	B	B	B					
B	B	B	B					

V1103

H-H (1 : 3)



Примечание:

1. Изготовление на лазерном станке
2. H14, h14
3. \*- Размер для справок

001.01.07

Елочка  
аспирации

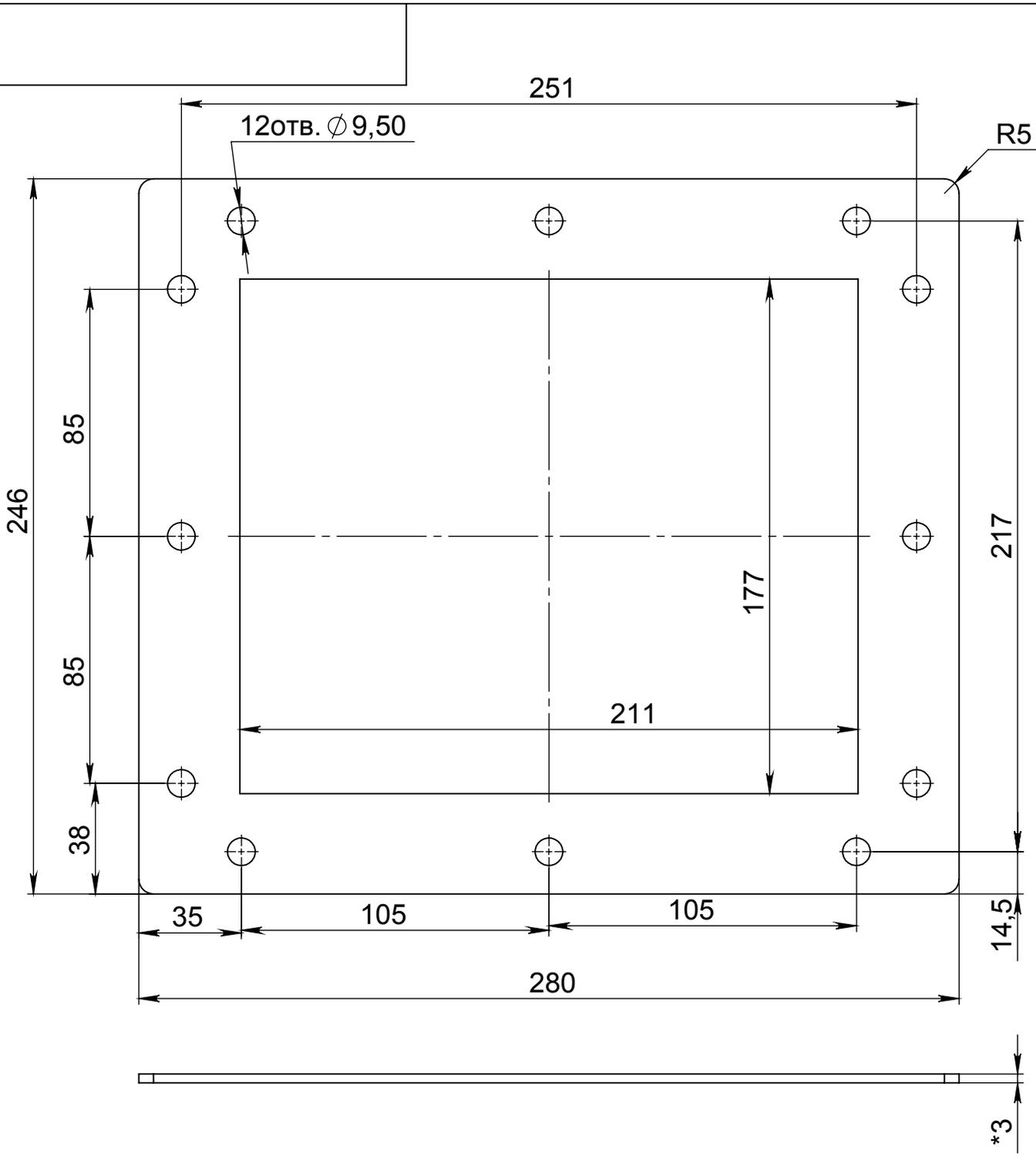
B

FBJ

EG

EL

FK



Примечание:

1. Изготовление на лазерном станке
2. Н14, h14
3. \*- Размер для справок

001.01.08

Фланец  
вентилятора

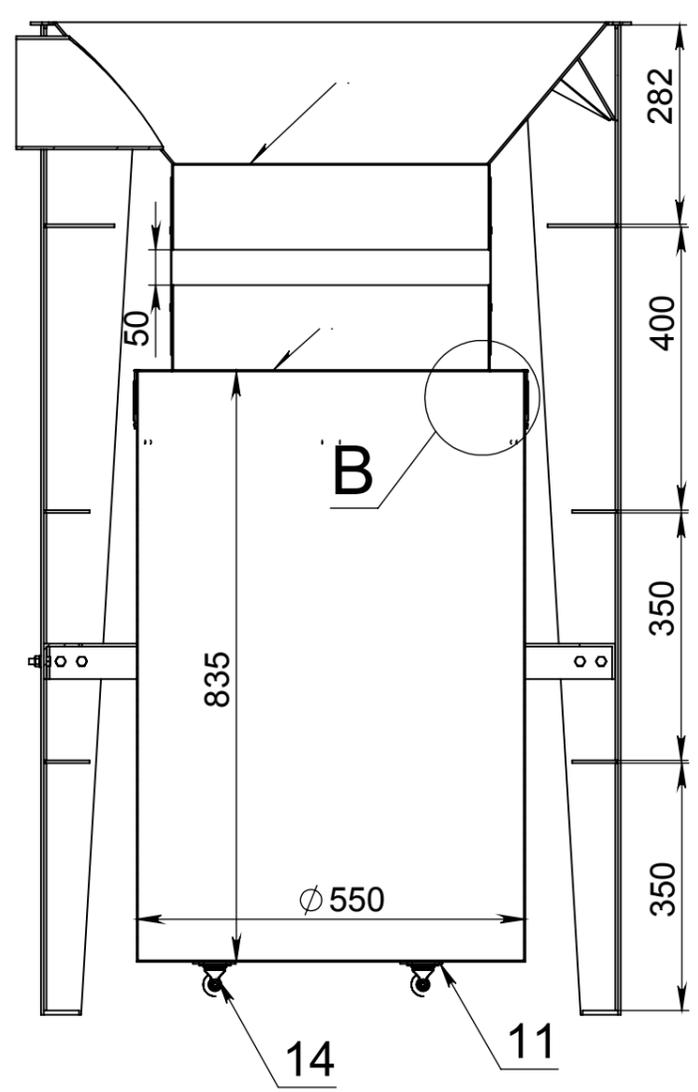
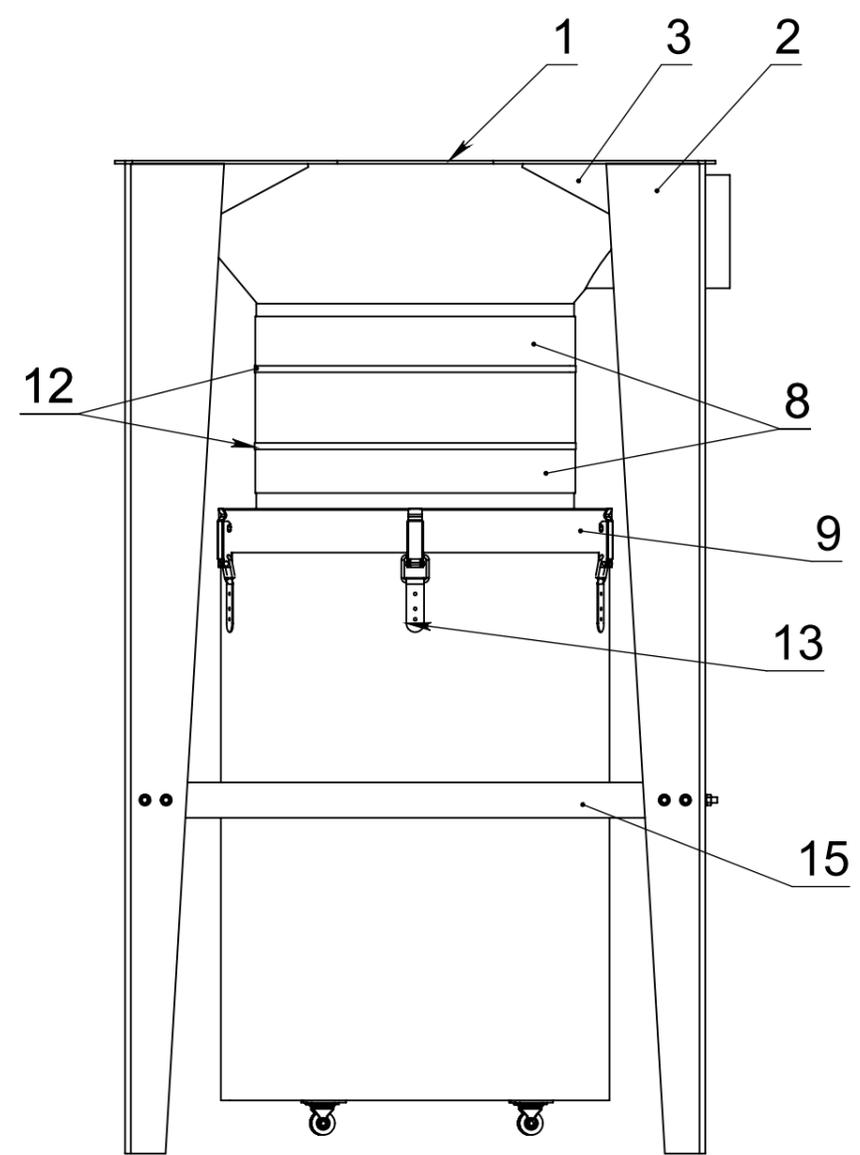
B

EM

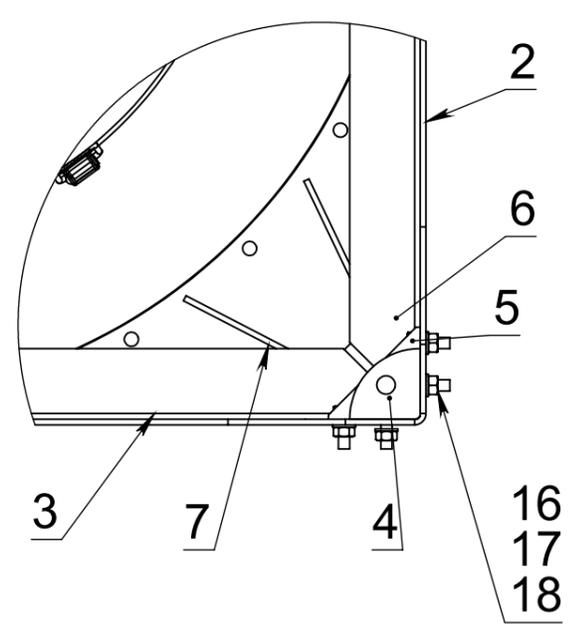
EM

FK

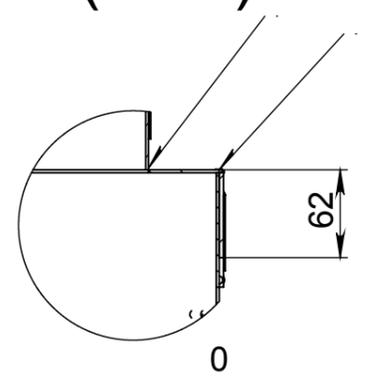
### A-A (1 : 10)



### C (1 : 5)

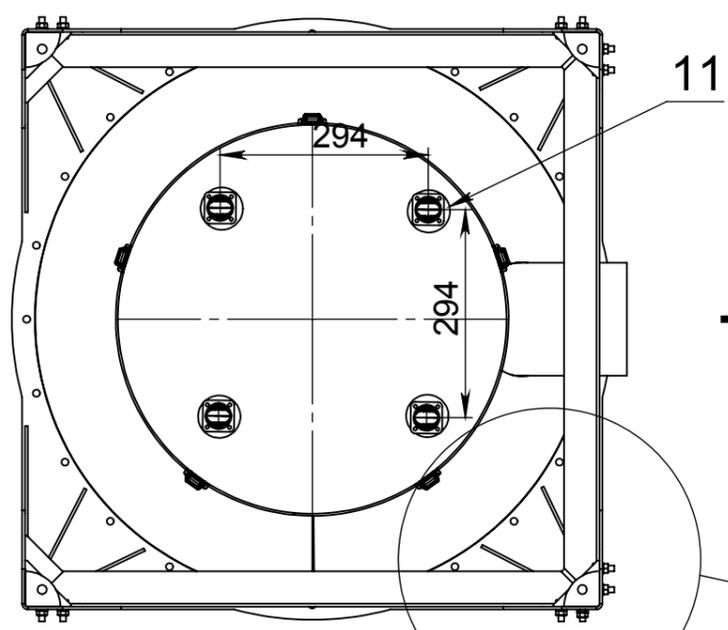


### B (1 : 5)



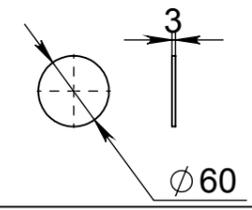
Выполнить зиговку детали 8 по месту  
 Соединить гибким переходом (материал брезент)  
 Зафиксировать хомутом верхнее и нижнее колено.

B  
B  
B  
B  
B  
B  
B  
B



C

Деталь 11



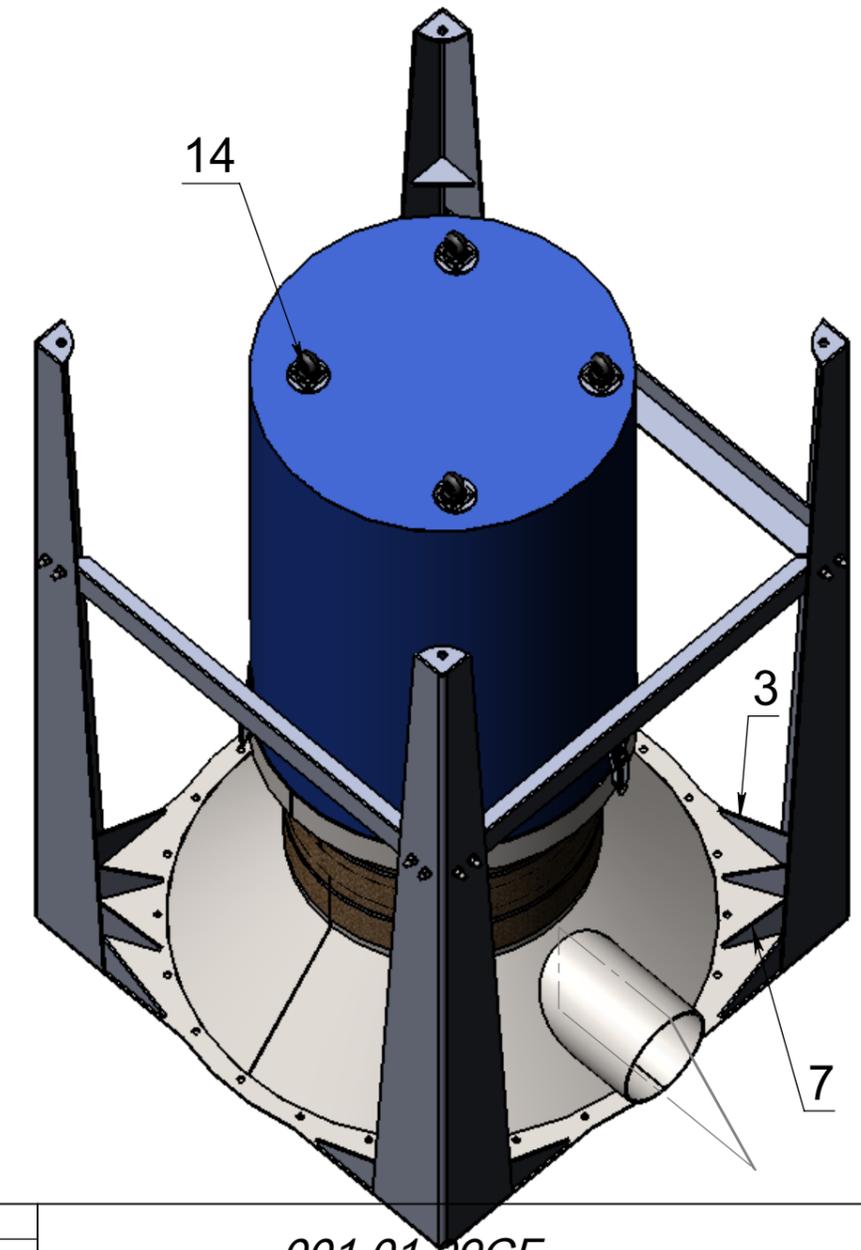
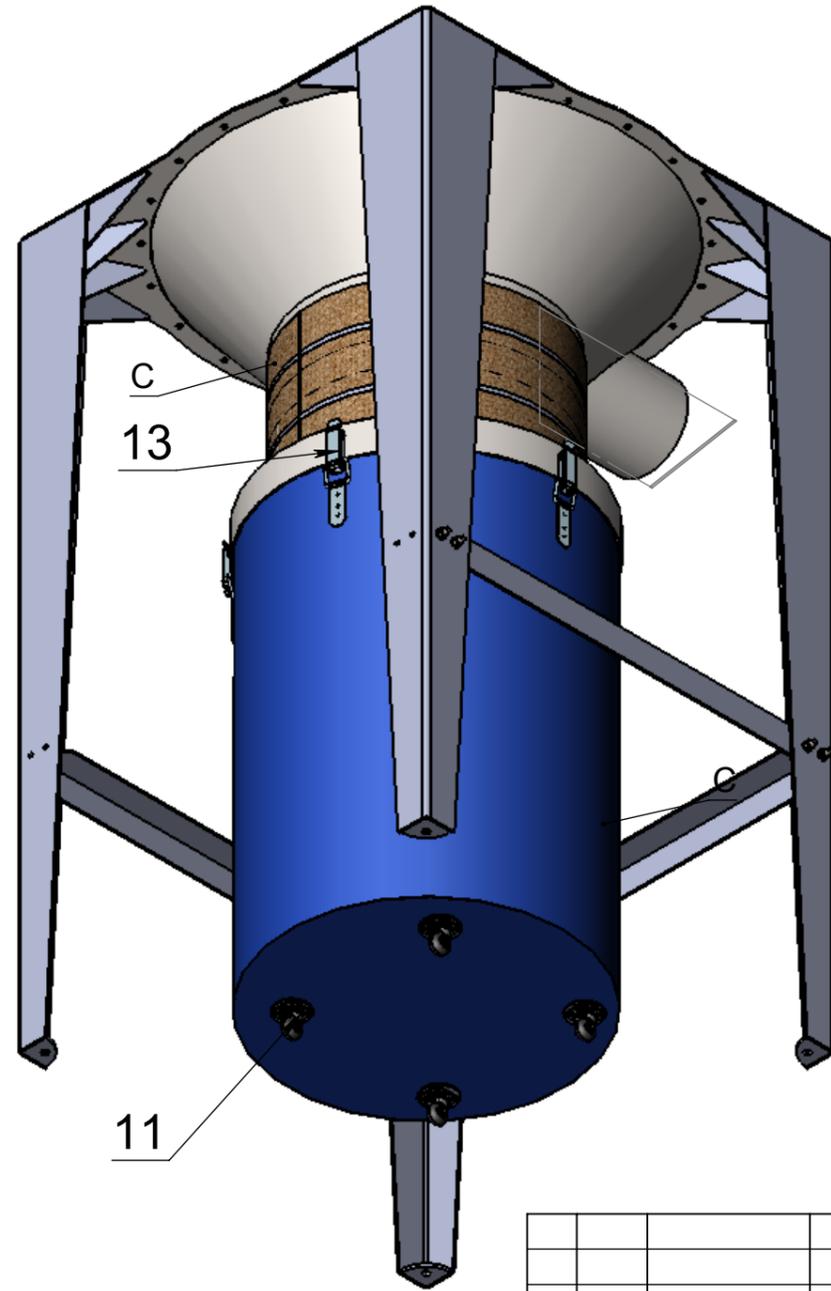
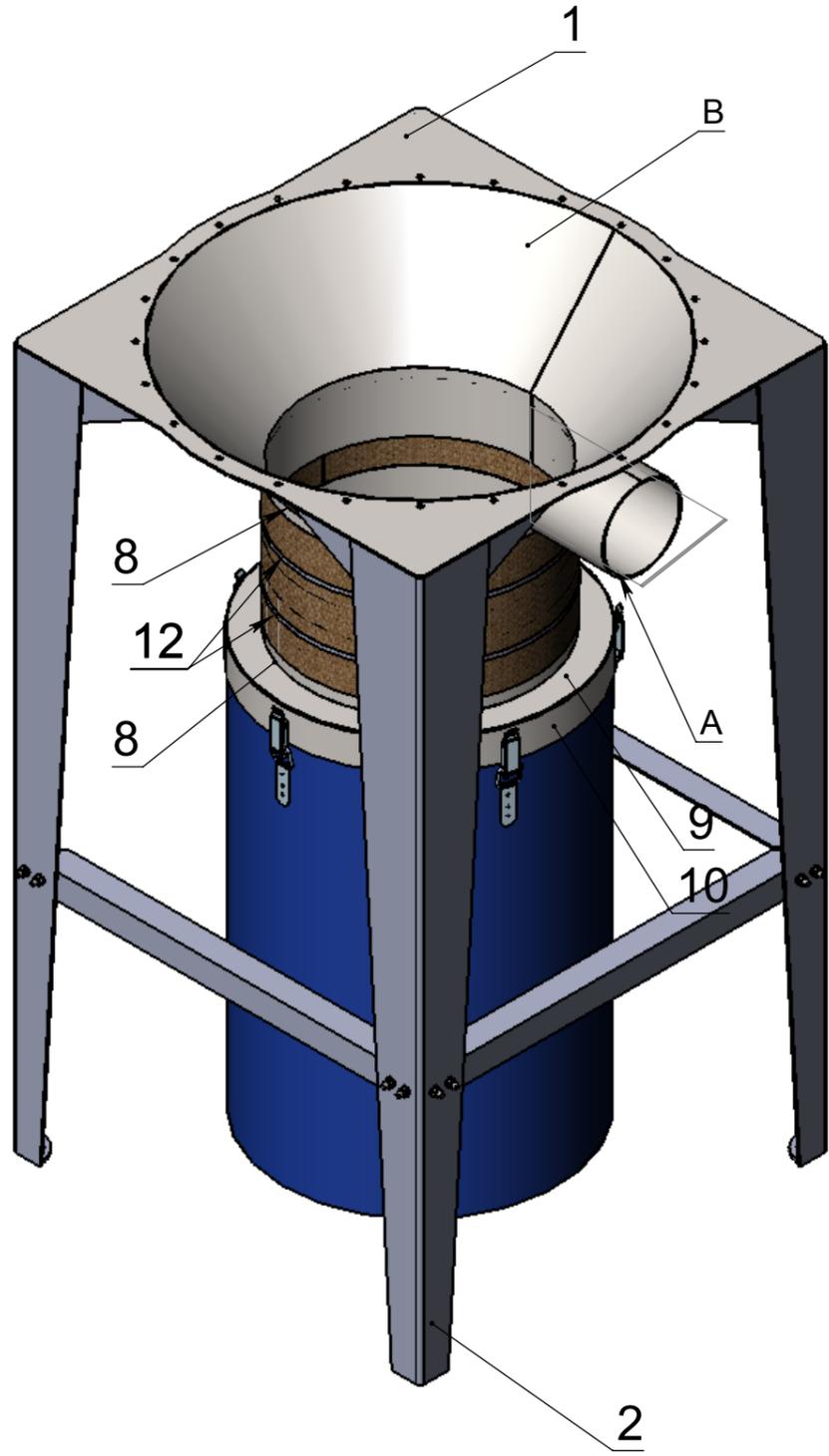
001.01.09СБ

						Рама в сборе			
B	B	B							B
B	B	BB		СОБЛ. В ДЕТ.			ED	BL	END
B	B					FD		FK	
B	B								
B									

A. Елочка аспирации  
 B. Аспирационная воронка  
 C. Гибкий переход

1. Фланец  
 2. Стойка  
 3,4,5,6,7. Ребро жесткости  
 8. Колено  
 9,10. Крышка бочки

11. Усиление дна (пластина D60x3)  
 12. Хомут 2шт.  
 13. Защелка накладная с креплением  
 14. Ролик поворотный 360  
 15. Обвязка из уголка 50x50x4



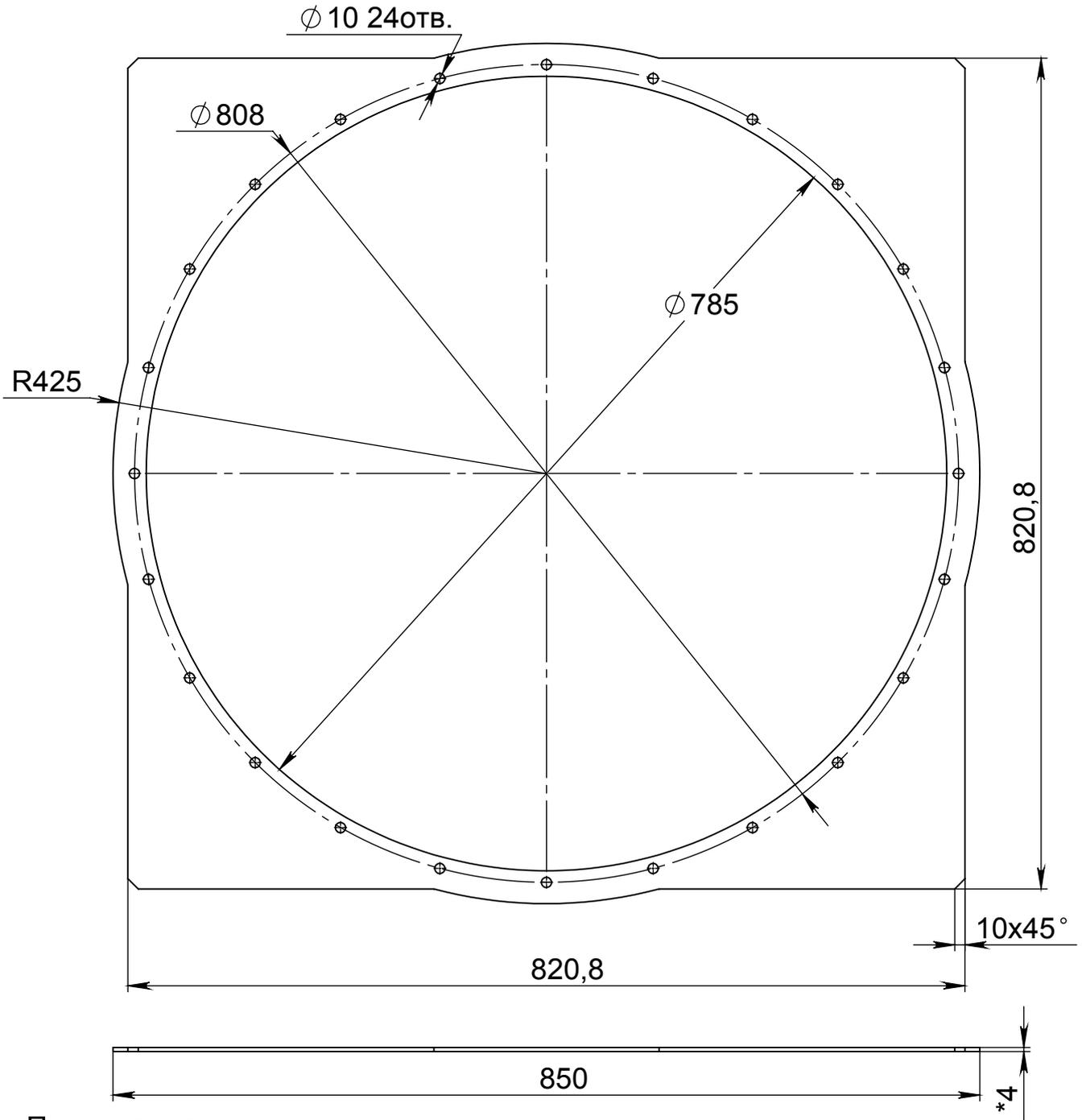
B
B
B
B
B
B
B
B

B	B	B	
B	BB	COBL#DEL	
B	B		
B	B		
B			

001.01.09CB				
Рама		B		
		ED	BL	ERD
		FE		FK



V1091



Примечание:

1. Изготовление на лазерном станке
2. Н14, h14
3. \*- Размер для справок

001.01.09.01

Фланец

B

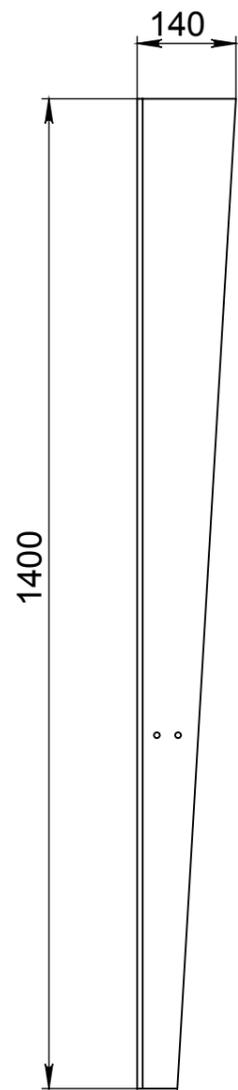
JBF

EN

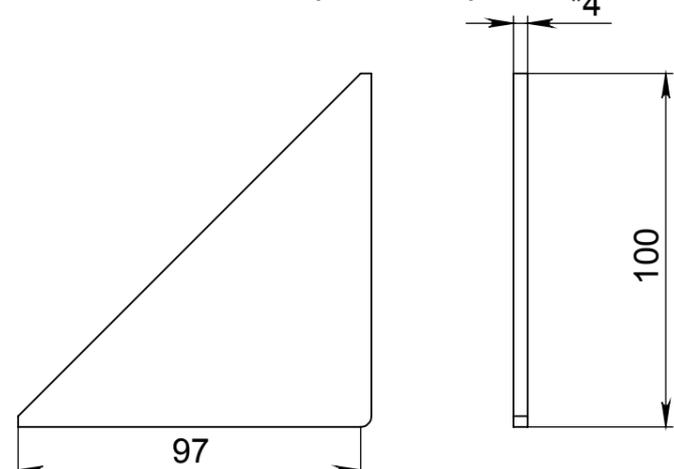
FG

FK

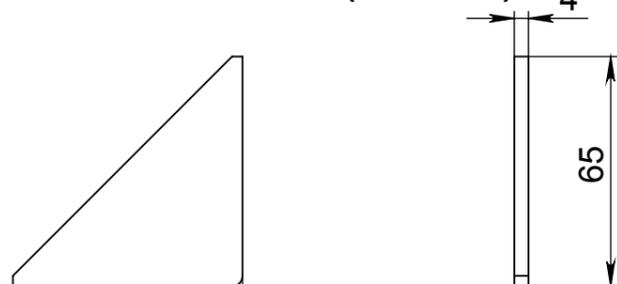
001.01.09.02(V1106)-4шт.



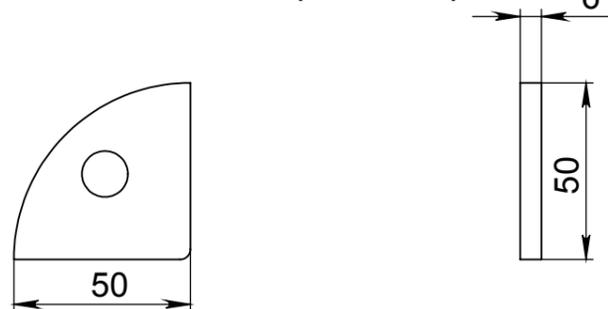
001.01.09.06(V1108)-4шт.\*4



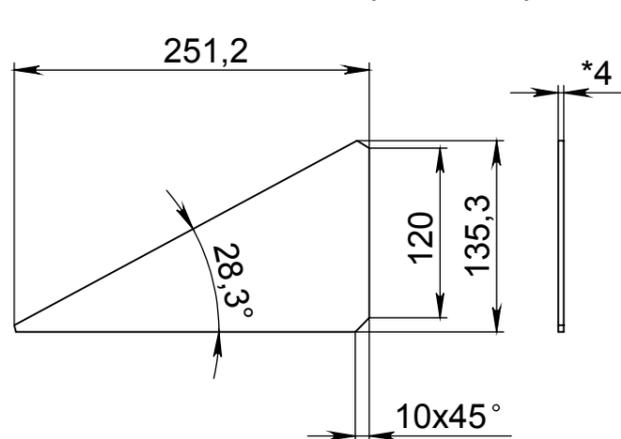
001.01.09.05(V1107)-8шт.\*4



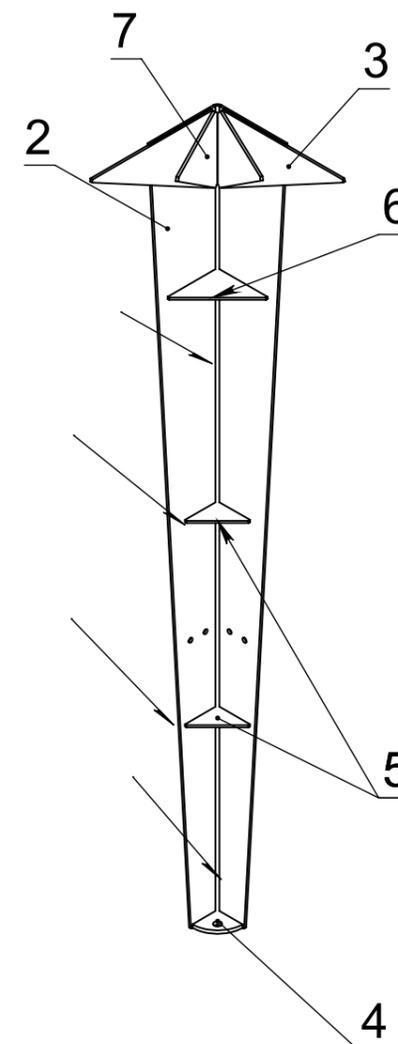
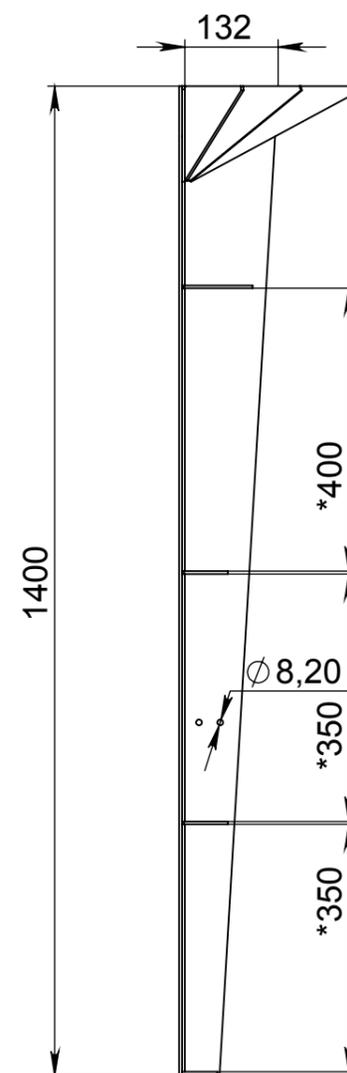
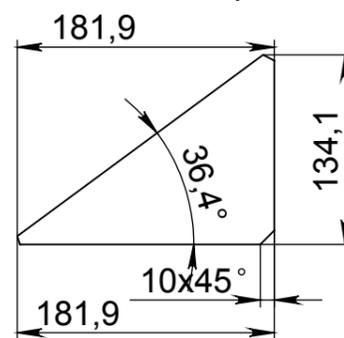
001.01.09.04(V1110)-4шт.\*6



001.01.09.03(V1104)-8шт.



001.01.09.07(V1105)-8шт.



Примечание:

1. Изготовление на лазерном станке
2. H14, h14
3. \*- Размер для справок

001.01.09.02

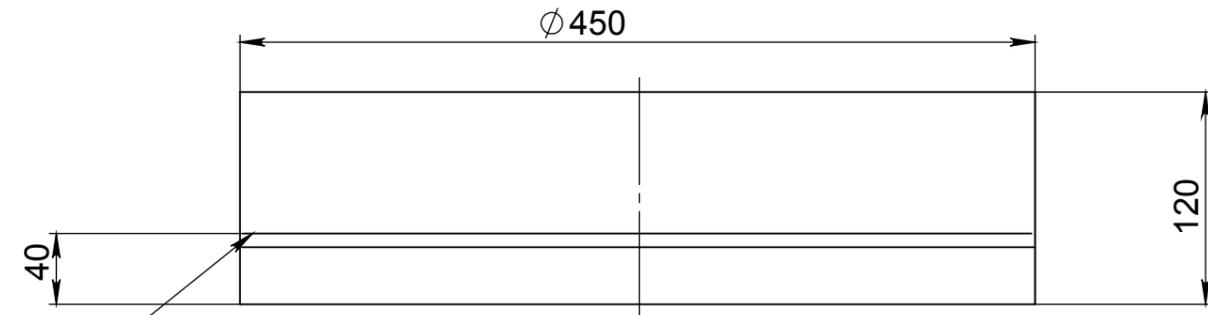
Рама

B	
LIBE	END
FH	FK

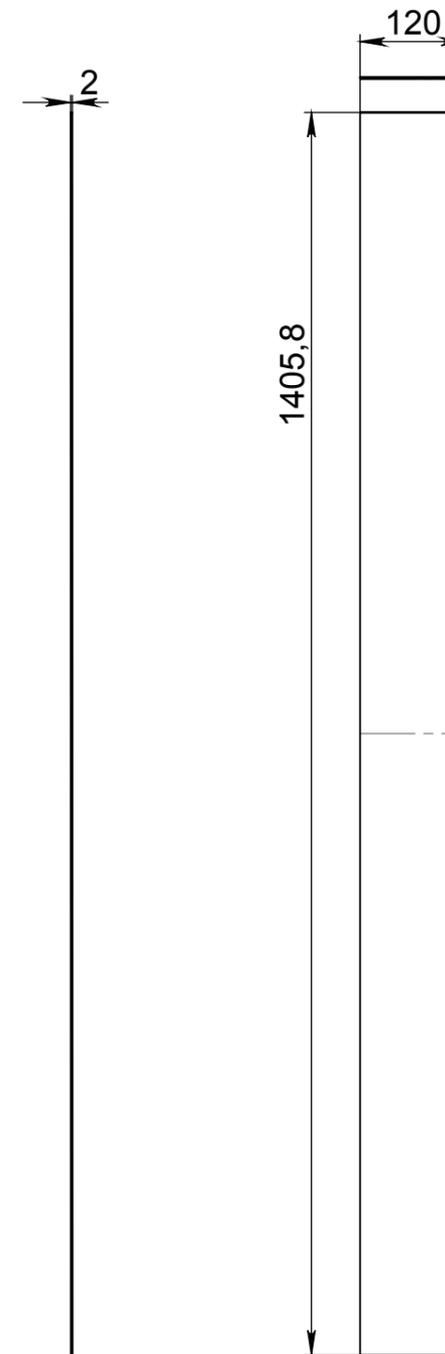
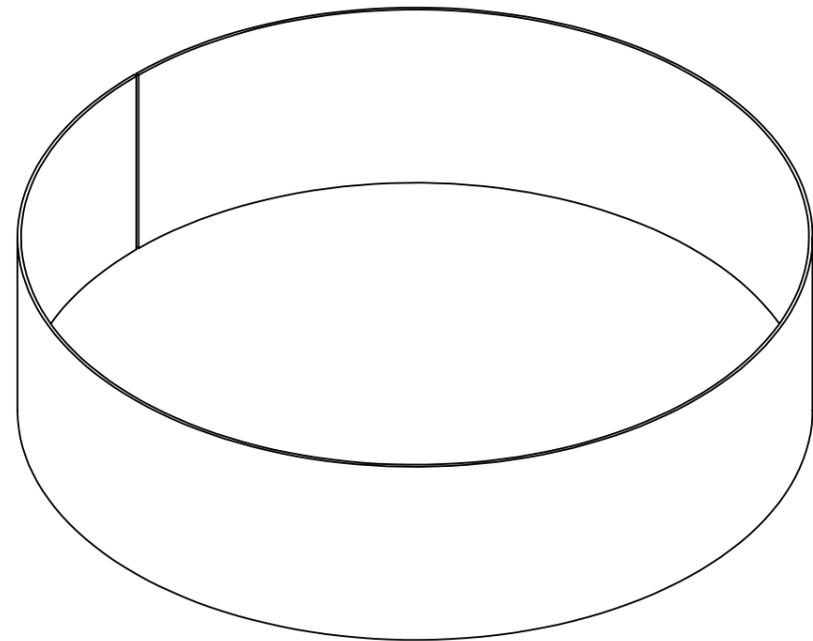
P R

V1088 - 2шт

Развертка



\*  
 Выполнить зиговку детали 8 по месту  
 Соединить гибким переходом (материал брезент)  
 Зафиксировать хомутом верхнее и нижнее колено.



Верхнее колено на чертеже-1шт.  
 Нижнее колено на зеркально-1шт.

Примечание:

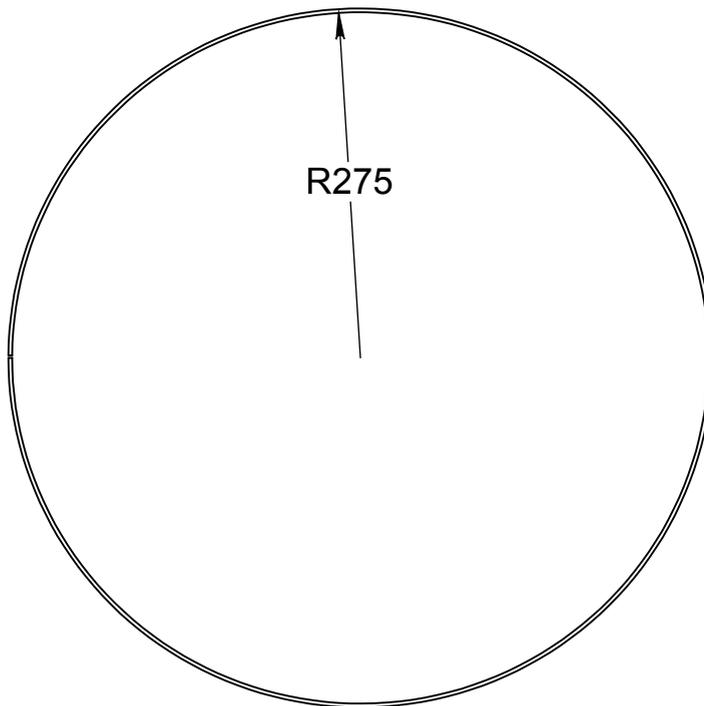
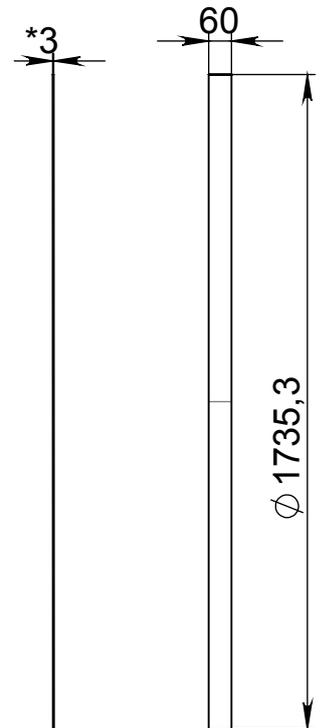
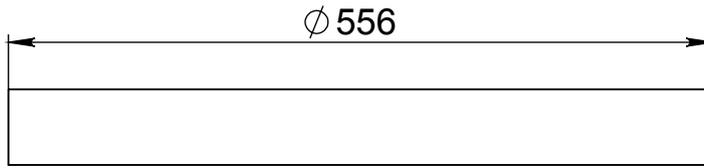
1. Изготовление на лазерном станке
2. Н14, h14
3. \*- Размер для справок

					001.01.09.08			
					Верхнее колено	B		
B		B	B			FBG	EWH	
B		BB	СОБЛ.ИДЕЛ.					
B	B					FI	FK	
B	B							
B								



V1090

Развертка



Примечание:

- 1. Изготовление на лазерном станке
- 2. H14, h14
- 3. \*- Размер для справок

001.01.09.10

Крышка бочки

B

FBH

EN

FK

FK