

Установка фасовки в клапанные мешки СанниМикс ФАС-КМ4

Установка для фасовки СанниМикс ФАС-КМ4 предназначена для фасовки сыпучих материалов (цемент, мука, микрокремнезем, сухие смеси) в клапанные мешки.

Эта установка является самой производительной и точной в ряду фасовок в клапанные мешки.

Изначально для создания этой фасовки использовался образец фасовки произведенной в Германии, для завода Кнауф. После этого фасовка была доработана:

- увеличена точность за счет использования двух независимых рам: рамы с установленным ротором и рамы с тензодатчиком
- увеличена производительность, за счет изменения ротора на более современный
- установка была полностью автоматизирована на контроллерах ОВЕН
- повышена надежность за счет использования автоматики с более высокой степенью защиты

ВАЖНО! Одной из уникальных особенностей данной модели является то, что скорость фасовки сохраняется при невысоком столбе сухой смеси в бункере.

То есть можно подключать установку к бункеру непосредственно под смесителем, что важно при размещении производства в помещении с ограниченной высотой.

Теперь данные установки работают на заводах в России и за рубежом. Установки работают на таких заводах как:

- Газпром (Москва) - высокопроизводительный завод, сухие смеси с вермикулитом
- Петроперлит (Санкт-Петербург) - завод по производству сухих смесей с перлитом, 15 тонн в час
- Хесс FFC (Голландия) - завод классических сухих смесей, 15 тонн в час.

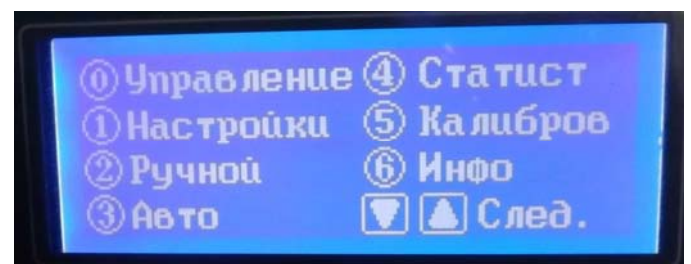
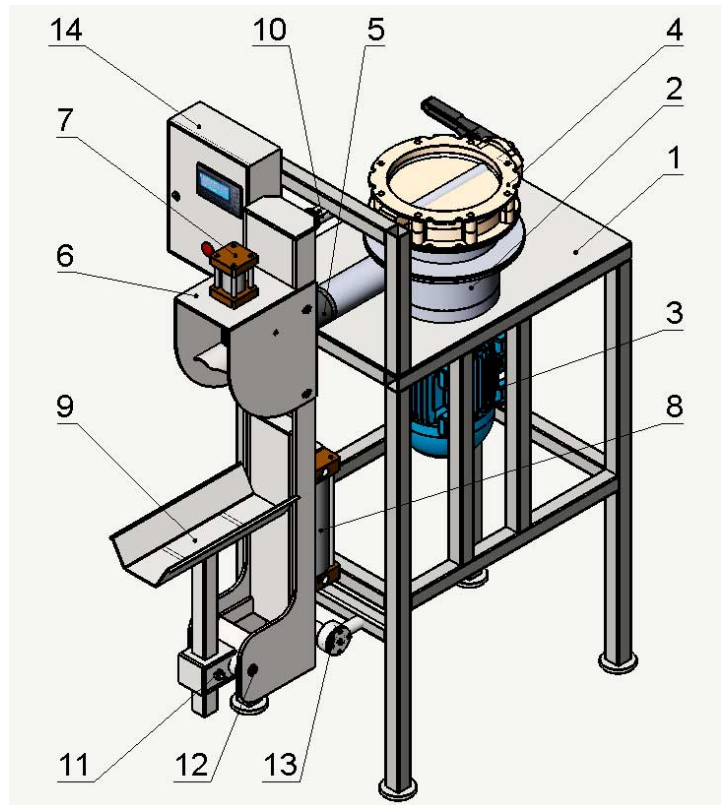
При всех плюсах стоимость установки вполне конкурентная, за счет использования Российских контроллеров и полного цикла производства в России, стоимость фасовки можно посмотреть в прайсе на сайте isilos.ru

Принцип действия

Установка состоит из бункера, в котором находится фасуемый материал, ротора подачи материала в клапанный мешок и электронных весов.

На пульте управления один раз задается вес, который нужно фасовать в клапанный мешок, после этого установка работает автоматически в цикле:

- оператор надевает мешок
- автоматически срабатывает прижим



- начинается фасовка
- при достижении нужного веса фасовка останавливается
- автоматически открывается прижим
- автоматически срабатывает толкатель и мешок перемещается на транспортер подачи на поддон
- оператор надевает мешок
-

То есть от оператора требуется только надеть мешок.

Конкурентные преимущества

- простота управления
- надежная автоматика OVEN промышленного исполнения
- полная автоматизация и понятное управление
- быстрая и грамотная техподдержка со стороны производителя
- гарантированное качество установки проверенное на множестве крупных заводов ССС

Технические характеристики

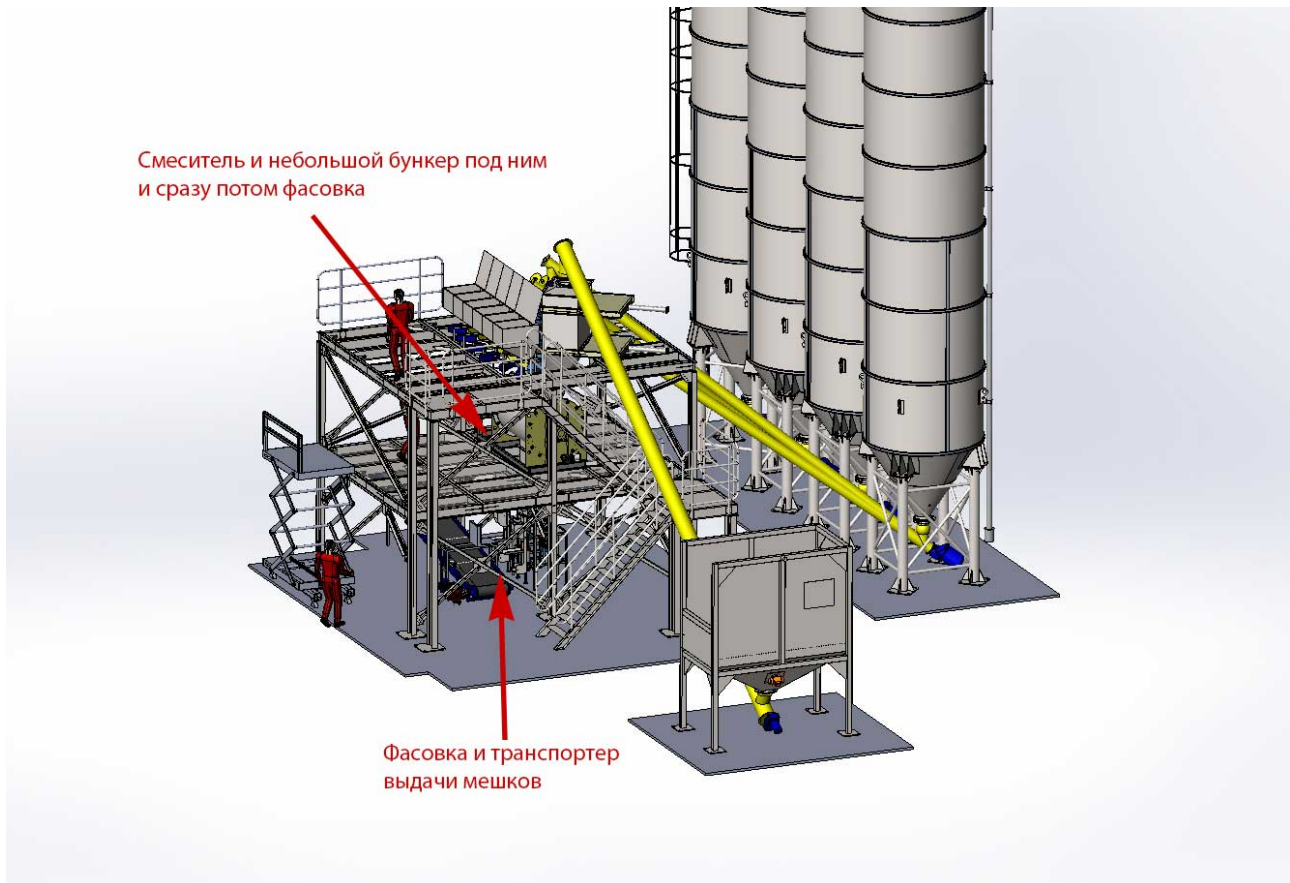
Характеристика	Ед-ца изм.	
Время фасовки мешка 30 кг	секунд	от 5 до 10 (зависит от настроек точности и материала)
Длина, Ширина, Высота	мм	720x1400x1540
Вес	кг	260
Напряжение питания	В	380
Мощность двигателя	КВт	5,5
Производительность (ориентировочно) при фасовке цемента в мешки по 30 кг. с шириной клапана 11 см:	Тонн\час	от 5 до 15 (можно настраивать нужную)
Ширина применяемых мешков	см	30-50
Длина применяемых мешков	см	40-70
Ширина клапана применяемых мешков	см	11 (9)
Величина дозы	кг	15-50
Точность фасовки	%	0,1
Тип мешков (тары для фасовки)	-	клапанный
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха (компрессору)	МПа	0,7
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха (компрессору)	м3/мин	0,3
Требования к системе аспирации (разряжение)	м3/час	от 1000 до 2000

Монтаж установки

Установка монтируется непосредственно под бункером с сухой смесью или силосом с цементом или другим сыпучим материалом.

Для возможности обслуживания установки между ней и бункером всегда устанавливается задвижка.

Типовая схема расположения установки на модели реального завода ниже.



Для справок или заказа звоните (812) 331-99-46 или пишите info@isilos.ru